

OK Aristorod 69

The non copper coated OK AristoRod 69 is a low-alloyed, chromium-nickel-molybdenum (0,3% Cr, 1,4% Ni, 0,25% Mo), solid wire for GMAW of high tensile strength steels requiring tough weld metal for critical applications. Also suitable when high impact strength at lower temperatures is required. The AristoRod wires are suitable for operating at high currents with maintained disturbance free wire feeding giving a stable arc with a low amount of spatter. OK AristoRod 69 delivered in the unique Esab Octagonal Marathon Pac is excellent in mechanised welding applications.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN ISO 16834-A : G 69 4 M Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1CrMo SFA/AWS A5.28 : ER110S-G
Aprobaty	ABS : ER 110S-G (M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.33 DNV-GL : IV Y69MS (M21) VdTÜV : 11837 NAKS/HAKC : 1.2MM

Rodzaj stopu

Low alloyed (1.4 % Ni, 0.3 % Cr, 0.3 % Mo)

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
EN 80Ar/20CO₂ (M21)			
Po spawaniu	730 MPa	800 MPa	19 %
Po odpraniu 15 hour(s) 620 °C	690 MPa	750 MPa	20 %
AWS 80Ar/20CO₂ (M21)			
Po spawaniu	715 MPa	805 MPa	17 %

Udarno Charpy V

Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
EN 80Ar/20CO₂ (M21)		
Po spawaniu	20 °C	100 J
Po odpraniu 15 hour(s) 620 °C	20 °C	130 J
Po odpraniu 15 hour(s) 620 °C	-30 °C	60 J
Po odpraniu 15 hour(s) 620 °C	-20 °C	60 J
Po spawaniu	-40 °C	73 J
AWS 80Ar/20CO₂ (M21)		
Po spawaniu	-30 °C	80 J
Po spawaniu	-40 °C	60 J

Skład drutu %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.089	1.54	0.53	1.23	0.26	0.24

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
80Ar/20CO₂ (M21)									
0.06	1.6	0.6	0.01	0.01	1.4	0.3	0.25	0.07	0.07

OK Aristorod 69

Dane wydajności stopiwa				
rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
0.8 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
0.9 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h