

Klasyfikacja:

*EN 12072: G 25 20

PN-EN ISO 14343-A-G 25 20

ASME/AWS A 5.9: ER 310

W. Nr. 1.4842

Opis:

Drut austenityczny używany do spawania stali żaroodpornych, rur i odlewów ze stali żaroodpornych z 25% Cr i 20% Ni oraz do spawania stali żaroodpornych ferrytycznych stali chromowych, które nie są narażone na działanie związków siarki. Spoina odporna jest na podwyższoną temp. do 1200°C.

Materiał rodzimy:

Stale wysokostopowe żarowytrzymałe
DIN, AISI:
X15 CrNi Si 20 12 1.4828
X15 CrNi Si 25 20 1.4841
X12 CrNi 25 21 1.4845
X10 CrAl 24 1.4762

Skład chemiczny (%):

C 0.12 Si 0.5 Mn 1.75 Cr 25 Ni 20

Parametry mechaniczne:Rp_{0,2%}: > 300 N/mm²Rm: 540 – 640 N/mm²A₅: > 30%A_v: > 70 J (20°C)**Zalecane gazy osłonowe:**

MIG – Ar + 1 – 3% O₂, Ar + 2,5% CO₂
(M11, M13 wg EN 439)

Parametry spawania			Pakowanie		
Ø mm	prąd A	napięcie V	szpula BS300 [kg]		
0,8	100 – 160	18 – 22	15		
1,0	140 – 200	18 – 24	15		
1,2	170 – 260	20 – 28	15		
1,6	220 – 350	24 – 36	15		