

MIGWELD AIMg5

Druły MIG/MAG [GMAW]

Stopy aluminium

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 18273-A : S AL5356 DIN 1732 : SG AIMg5 AWS A-5.10 : ER 5356		Przemysł stoczniowy Automobile

- Druć lity aluminium do spawania stopów zawierających do 5% magnezu.
- Dobra odporność na morską korozję atmosferyczną.

Zastosowanie

Budowa konstrukcji w przemyśle stoczniowym, kolejowym, motoryzacyjnym; budowa cystern

Skład chemiczny %

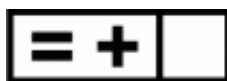
Si	Mn	Cr	Cu	Fe	Al	Ti	Inne
0,10	0,10	0,10	0,02	0,20	reszta	0,10	Mg 5,00

Parametry mechaniczne

Wytrzymałość Rm [N/mm²] 270

Wydłużenie A5 [%] 20

Prąd spawania



Pozycje spawania



Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175 I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Parametry spawania | pakowania

Ø	Prąd spawania [A]	Waga paczki [kg]
0,8	40-150	2,00
1,0	70-180	2,00
1,2	80-220	2,00
0,8	40-150	7,00
1,0	70-180	7,00
1,2	80-220	7,00

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl