

## RUTWELD R10

Elektrody [MMA]

Stale konstrukcyjne, niestopowe

<b>KLASYFIKACJA:</b> EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11 AWS A-5.1 : E 6013	<b>DOPUSZCZENIA:</b> UDT	<b>ZASTOSOWANIE:</b> Budownictwo przemysłowe Hutnictwo Górnictwo Agrotechnika Rzemiosło i hobby
--	-----------------------------	--

- Klasyczna elektroda RÓŻOWA, rutyloво-celulozowa, średniootulona.
- Nie wymaga profesjonalnego sprzętu do spawania– można stosować transformatory typu AC (zasilane 230V i 380V), jak i prostowniki typu DC+/- . Transformatory mogą być podpięte nawet do aluminiowych przewodów zasilających.
- Można spawać przy niskim napięciu stanu jałowego (poniżej 50V)..
- Bardzo dobra zajarzalność pierwotna i wtórna w każdej pozycji.
- Elastyczny, stabilny łuk, umożliwiający łatwe prowadzenie i kontrolę.
- Dobrze radzi sobie z zanieczyszczoną i skorodowaną powierzchnią.
- Nie klei się przy zbliżaniu do spawanego elementu.
- Polecana do szkolenia praktycznego spawaczy.

### Zastosowanie

Pojemniki i zbiorniki metalowe, lekkie konstrukcje, małe maszyny i urządzenia oraz narzędzia stalowe.

### Materiał rodzimy


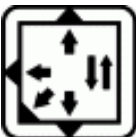
	EN
Stale konstrukcyjne:	S235-S275
Rury:	P235-P295

### Skład chemiczny %

C	Si	Mn
0,08	0,30	0,50

### Parametry mechaniczne

<b>Granica plastyczności Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>380
<b>Wytrzymałość Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	470-600
<b>Wydłużenie A5 [%]</b>	>20
<b>Udarność Kv [J]</b>	>47J (0°C)
<b>Typ elektrody (otuliny)</b>	rutyloво-celulozowa

<b>Prąd spawania</b>	 <b>U<sub>0</sub> &lt; 50V</b>
<b>Pozycje spawania</b>	
<b>Suszenie</b>	110°C / 1h

**Parametry spawania | pakowania**

Ø	Długość [mm]	Prąd spawania [A]	Waga paczki [kg]	Waga kartonu [kg]	Ilość sztuk na 1kg (przybliżona)
1,6	250 /	30-50	2,0	12,0	
2,0	300 /	50-70	2,5	15,0	105-106
2,5	350 /	55-85	5,0	20,0	55-56
3,2	350 /	90-140	5,0	20,0	34
4,0	350 / 450 /	130-180	5,0/6,0	20,0/24,0	22/17
5,0	450 /	180-230	6,0	24,0	10

**METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.**  
 ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec  
 +48 (32) 297 75 50 - 51  
 +48 (32) 297 75 88  
 marketing@metalweld.pl