

Klasyfikacja:**EN 12072: G 19 12 3 L Si**PN-EN ISO 14343-A-G 19 12 3 L Si**W. Nr. 1.4430**ASME/AWS A.5.9.: ER 316 L Si***Opis:**

Drut do spawania jednogatunkowych stali nierdzewnych, odpornych na korozję. Zastosowanie we wszystkich gałęziach przemysłu, gdzie spawane są jednorodne gatunki stali, a także stale ferrytyczne o 13% zawartości chromu. Stosowane do budowy zbiorników i aparatury chemicznej, w przemyśle chemiczno-farmaceutycznym, celulozowym, spożywczym do temperatury 350°C. Stopiwo odporne na utlenianie do temp. 800°C i zachowujące plastyczność do temp. (-196°C).

Materiał rodzimy:

Stale stopowe odporne na korozję

DIN:

X5CrNiMo 18 10 1. 4401

X5CrNiMo 18 12 1.4436

Skład chemiczny (%):

C < 0.025 Si 0.70 Mn 1.75 Cr 19 Ni 11.5 Mo 2.75

Parametry mechaniczne:**R_{p0,2%}**: > 320 N/mm²**R_m**: 550 – 650 N/mm²**A_s**: > 30%**A_v**: > 80 J (20°C)**A_v**: > 32 J (-110°C)**Zalecane gazy osłonowe:**MIG – Ar + 1 – 3% O₂, Ar + 2,5% CO₂

(M11, M13 wg EN 439)

Parametry spawania			Pakowanie	
Ø mm	prąd A	napięcie V	szpula BS300 [kg]	
0,8	100 – 160	18 – 22	15	
1,0	140 – 200	18 – 24	15	
1,2	170 – 260	20 – 28	15	
1,6	220 – 350	24 – 36	15	