

OK Tigrod 12.64

OK Tigrod 12.64 is a copper-coated Mn-Si-alloyed W4Si1/ER70S-6 solid rod for the GTAW of non-alloyed steels, as used in general construction, pressure vessel fabrication and shipbuilding. It has a slightly higher manganese and silicon content than OK Tigrod 12.61 to increase the weld metal strength. This also promotes low sensitivity to surface impurities and contributes to smooth, sound welds.

Klasyfikacja stopiwa	EN ISO 636-A : W 46 5 4Si1
Klasyfikacja drutu	SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 EN ISO 636-A : W 4Si1
Dopuszczenia	ABS 3Y (I1) BV 3YM CE EN 13479 DNV-GL III YM (I1) LR 3Ym H15 (I1) NAKS/HAKC 1.6MM-2.4MM VdTUV 05260

Atesty zależne są od lokalizacji zakładu. W celu otrzymania dalszych informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem ESAB.

Rodzaj stopu	Carbon-manganese steel
---------------------	------------------------

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
Ar (I1) EN			
Po spawaniu	525 MPa	595 MPa	26 %
Ar (I1) AWS			
Po spawaniu	510 MPa	610 MPa	30 %
Stress Relieved 2hr 620°C	400 MPa	525 MPa	32 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Ar (I1) AWS		
Po spawaniu	-46 °C	100 J
Stress Relieved 2hr 620°C	-46 °C	80 J
Ar (I1) EN		
Po spawaniu	-40 °C	150 J
Po spawaniu	-50 °C	90 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	S	P
0.08	1.28	0.80	0.013	0.015

Skład drutu %

C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95