

OK GoldRox



OK GoldRox to uniwersalna elektroda rutowa do spawania we wszystkich pozycjach. Zapewnia wyjątkowo wysoką stabilność łuku i niewielki rozprysk (co skraca czas czyszczenia), bardzo łatwe zajarzanie i powtórne zajarzanie łuku, ułatwiając wykonywanie spoin szczepnych. Dzięki łatwemu usuwaniu żużlu OK GoldRox to doskonały produkt zarówno dla początkujących, jak i doświadczonych spawaczy. Dostępność opakowań różnej wielkości — zgodnych z recyklingu — pozwala zawsze znaleźć produkt idealnie spełniający wymagania danego zadania.

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
Dopuszczenia	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTUV 19622

Atesty zależne są od lokalizacji zakładu. W celu otrzymania dalszych informacji prosimy skontaktować się z przedstawicielem ESAB.

Prąd spawania	DC+/-, AC
Rodzaj stopu	Carbon Manganese
Rodzaj otuliny	Rutile-cellulosic covering

Typowe właściwości mechaniczne

Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
ISO			
Po spawaniu	460 MPa	520 MPa	23 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
ISO		
Po spawaniu	0 °C	60 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si
0.08	0.45	0.40

Dane wydajności stopiwa

Średnica	A	V	Liczba elektrod /stopiwo	Czas upalania elektrody	Sprawność %	Deposition Rate @ 90% I max
2.0 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	172	38 sec	60 %	0.55 kg/h
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	25 V	91	49 sec	62 %	0.8 kg/h
3.0 x 350.0 mm	90-140 A	26 V	65	52 sec	59 %	1.06 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	24 V	59	57 sec	59 %	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-185 A	26 V	40	64 sec	58 %	1.4 kg/h