

KATALOG
NARZĘDZI ŚCIERNYCH



PENTAR. NAJLEPSZY WYBÓR DLA TWOJEJ FIRMY.

WWW.PENTAR.PL

JAK ZŁOŻYĆ ZAMÓWIENIE

REALIZACJA W 24H



CENTRALA

PRZEDSIĘBIORSTWO PENTAR
UL. PŁOCKA 17/32
01-231 WARSZAWA
NIP: 737-000-01-83

HURTOWNIA – KATOWICE

UL. CHORZOWSKA 73B
40-101 KATOWICE
TEL.: +48(32) 25-96-938
E-MAIL: KATOWICE@PENTAR.PL

ZAKŁAD PRODUKCYJNY

PRZEDSIĘBIORSTWO PENTAR
UL. STAROWIEJSKA 28
34-730 MSZANA DOLNA
TEL.: +48(18) 33-10-696(7)
FAX.: +48(18) 33-10-698
E-MAIL: PENTAR@PENTAR.PL

ZAMÓWIENIA

PRZEDSIĘBIORSTWO PENTAR
UL. STAROWIEJSKA 28
34-730 MSZANA DOLNA
TEL.: +48(18) 33-19-275
FAX.: +48(18) 33-10-698
E-MAIL: ZAMOWIENIA@PENTAR.PL

SPIS TREŚCI

INFORMACJE OGÓLNE

1. INFORMACJE O FIRMIE.....	6
2. INFORMACJE HANDLOWE.....	7
3. INFORMACJE MARKETINGOWE.....	7
4. BIEZPIECZEŃSTWO.....	8
5. OGÓLNE ZASADY MAGAZYNOWANIA I TRANSPORTU NARZĘDZI ŚCIERNYCH.....	9

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

1. INFORMACJE TECHNICZNE.....	12
2. SYSTEM OZNACZENIA KSZTAŁTU.....	12
3. SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA.....	12
4. MONTAŻ ŚCIERNIC.....	13
5. SYSTEM OZNACZENIA ŚCIERNIC.....	13
6. NARZĘDZIA ŚCIERNE TYPU 41, 42, 27.....	14
6.1 LINIA ECO PLUS.....	14
6.2 LINIA PREMIUM.....	20
6.3 LINIA POWER INDUSTRY.....	32
7. NARZĘDZIA ŚCIERNE TYPU 1.....	44
8. NARZĘDZIA ŚCIERNE TYPU 1C.....	46
9. NARZĘDZIA ŚCIERNE TYPU 11, 1112.....	48
10. NARZĘDZIA ŚCIERNE TYPU 3101, 3109.....	52
11. NARZĘDZIA ŚCIERNE TYPU 3502.....	53
12. NARZĘDZIA ŚCIERNE TYPU 5.....	54
13. NARZĘDZIA ŚCIERNE TYPU 6.....	56
14. NARZĘDZIA ŚCIERNE TYPU 9010.....	58
15. NARZĘDZIA ŚCIERNE TYPU 9050.....	59

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

1. INFORMACJE TECHNICZNE.....	62
2. PODŁOŻA.....	62
3. SPOIWA.....	63
4. ZIARNA ŚCIERNE.....	63
5. PRZYKŁADOWE OZNACZENIA MATERIAŁÓW NASYPOWYCH PRODUKCJI PENTAR.....	63
6. PAPIER ŚCIERNY WODOODPORNY ARKUSZE TYPY ACX, CCX.....	64
7. PAPIER ŚCIERNY ARKUSZE TYPY ADR.....	66
8. PAPIER ŚCIERNY KRAŻKI TYPY AER.....	67
9. PAPIER ŚCIERNY KRAŻKI TYPY AEX, CEX.....	68
10. PAPIER ŚCIERNY ROLKI TYPY ADR, AER.....	72
11. PAPIER ŚCIERNY ROLKI TYPY AEX, CEX.....	74
12. FIBRA KRAŻKI TYPY KFA, KFZ.....	78
13. PŁÓTNO ŚCIERNE ARKUSZE TYPY AJR.....	80

14. PŁÓTNO ŚCIERNE ROLKI SZEROKOŚĆ 150 [MM] TYPY AXR, AXX.....	81
15. PŁÓTNO ŚCIERNE ROLKI SZEROKOŚĆ 200 [MM] TYPY AXX, CXX, ZXX.....	83
16. PŁÓTNO ŚCIERNE ROLKI SZEROKOŚĆ 900 [MM] TYPY AXR, AXX.....	86
17. PŁÓTNO ŚCIERNE PASY BEZKOŃCOWE TYPY AXX.....	88
18. ŚCIERNICE LISTKOWE TALERZOWE ELEKTROKORUND TYPY LA 27, LA 29.....	91
19. ŚCIERNICE LISTKOWE TALERZOWE ELEKTROKORUND CYRKONOWY TYPY LZ 27, LZ 29.....	93
20. ŚCIERNICE LISTKOWE TALERZOWE ELEKTROKORUND CERAMICZNY TYPY LV 27, LV 29.....	95
21. SIATKA ŚCIERNA ARKUSZE TYPY CSX.....	97
22. WŁÓKNINA ŚCIERNA ARKUSZE TYPY AWX, CWX.....	98
23. WŁÓKNINA ŚCIERNA ROLKI SZEROKOŚĆ 115 [MM] TYPY AWX, CWX.....	100
24. GĄBKI ŚCIERNE TYPY CGMX, CGTX.....	102

AKCESORIA – SERWIS

1. DYSKI POLERSKIE.....	106
2. AKCESORIA DO DYSKÓW POLERSKICH.....	107
3. ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ.....	108

FIRMA PENTAR TO PONAD 30-LETNIE DOŚWIADCZENIE POPARTE WSPÓŁPRACĄ Z RÓŻNYMI GAŁĘZIAMI PRZEMYSŁU ORAZ Z NAJWIĘKSZYMI POLSKIMI I ZAGRANICZNYMI FIRMAMI. WYSOKO WYKWALIFIKOWANA I DOŚWIADCZONA KADRA, CIĄGŁE DOSKONALENIE ORAZ WDRAŻANIE NOWYCH TECHNOLOGII GWARANTUJE PRODUKT NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE.



INFORMACJE
OGÓLNE

INFORMACJE OGÓLNE

1. INFORMACJE O FIRMIE

Przedsiębiorstwo PENTAR powstało w 1982 roku jako niewielki zakład produkujący narzędzia ścierne. Wysoka jakość naszych wyrobów spotkała się z uznaniem ze strony Klientów, a rosnące zapotrzebowanie na produkty PENTAR zaowocowało budową nowego zakładu produkcyjnego w Mszanie Dolnej i Skrzydłej oraz hurtowni w Katowicach.

Przedsiębiorstwo PENTAR oferuje bardzo szeroki i zróżnicowany asortyment. Przedmiotem działalności firmy jest produkcja narzędzi ściernych spojonych i nasypowych. Na indywidualne zamówienia wykonujemy również narzędzia specjalistyczne.

Dzięki nastawieniu na ciągły rozwój, Przedsiębiorstwo PENTAR śledzi na bieżąco nowości technologiczne i z powodzeniem systematycznie wdraża je do produkcji, co pozwala wzbogacić ofertę o nowoczesne narzędzia dostosowane do potrzeb klienta.

CIĄGŁE WDRAŻANIE, DOSKONALENIE
I POSZUKIWANIE NOWYCH TECHNOLOGII
JEST GWARANCJĄ WYSOKIEJ JAKOŚCI
NASZYCH PRODUKTÓW I ZAPEWNI
NAJWYŻSZY ŚWIATOWY POZIOM.



PRZEDSIĘBIORSTWO PENTAR JEST
JEDNYM Z NIEWIELU PRODUCENTÓW
NARZĘDZI ŚCIERNYCH WYTWARZAJĄCYCH
TAK SZEROKI ASORTYMENT.

W ostatnich latach Przedsiębiorstwo PENTAR przeznaczyło duże środki na modernizację parku maszynowego. W wyniku tych inwestycji dokonano zakupów nowoczesnych maszyn i urządzeń, dzięki czemu znacznie wzrósł potencjał produkcyjny firmy. Zakupiono również urządzenia do testowania i kontroli wyrobów gotowych, które pozwalają na obiektywną ocenę jakości naszych produktów.

Nad całą działalnością firmy czuwa zintegrowany system informatyczny do zarządzania, planowania i realizacji produkcji oraz do kontaktów z naszymi klientami (e-zam), który jest wyznacznikiem dbałości o jakość wytwarzanych produktów i usług spełniając najwyższe międzynarodowe standardy.

Naszym atutem jest dobrze wykształcona i doświadczona kadra o dużym dorobku zawodowym i odpowiednich kwalifikacjach, co jest gwarancją profesjonalizmu i wysokiego poziomu współpracy z Klientami.

2. INFORMACJE HANDLOWE

Ogólne informacje o produktach i warunkach handlowych zawarte są na stronie **www.pentar.pl**.

W celu złożenia zamówienia lub uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z działem handlowym lub z naszym przedstawicielem handlowym dla danego regionu. Typowe narzędzia ściernie dostępne w magazynie, dostarczane są w ciągu 24h od momentu otrzymania zamówienia.

Inne nietypowe, specjalne narzędzia ściernie przyjmowane są do realizacji w terminie wzajemnie uzgodnionym.

Zamówienie jest kompletne, jeżeli zostały ściśle określone:

- ILOŚĆ
- TYP, KSZTAŁT / ZARYS
- WYMIARY
- CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA
- ZASTOSOWANIE
- WYMAGANA PRĘDKOŚĆ ROBOCZA
- CZAS REALIZACJI
- WARUNKI DOSTAWY
- CENY I TERMIN PŁATNOŚCI



ZAMÓWIENIA MOŻNA SKŁADAĆ:

- drogą mailową na adres e-mail: **zamowienia@pentar.pl**
- pod numerem faxu: **+48 18 3310 698**
- telefonicznie kontaktując się z działem handlowym pod numerem telefonu: **+48 18 33 19 275** albo z centralą pod numerem telefonu: **+48 18 33 10 696 (7)**
- mailowo lub telefonicznie kontaktując się z przedstawicielem handlowym dla danego regionu.

OD ROKU 1982 FIRMA PENTAR STWORZYŁA SIEĆ DYSTRYBUCJI PRODUKTÓW DZIAŁAJĄCĄ NA TERENIE CAŁEJ POLSKI.



3. INFORMACJE MARKETINGOWE

Przedsiębiorstwo PENTAR dla wszystkich swoich Partnerów handlowych, z którymi nawiązuje długotrwałe i ściśle kontakty przygotowało program, w ramach którego realizuje wsparcie marketingowe w postaci:

- Materiałów reklamowo – informacyjnych: katalogi, ulotki, cenniki
- Regałów firmowych
- Szkoleń przeprowadzanych z handlowcami naszych partnerów
- Testów i demonstracji użytkowania narzędzi ściernych
- Organizacji spotkań integracyjnych z naszymi klientami

INFORMACJE OGÓLNE

4. BIEZPIECZEŃSTWO

Wszystkie wyroby Przedsiębiorstwa Pentar są produkowane i testowane zgodnie z normami:

- EN 12413 - „Warunki bezpieczeństwa dla narzędzi ściernych spojonych„
- EN 13743 - „Wymagania dotyczące bezpieczeństwa wyrobów ściernych nasypowych„

co gwarantuje osiągnięcie najwyższych standardów jakościowych w celu zapewnienia optymalnego bezpieczeństwa i komfortu pracy dla użytkownika. Wyznacznikiem dbałości o jakość wytwarzanych produktów jest wdrożony i utrzymywany Zintegrowany System Zarządzania Jakością i Środowiskiem zgodny z normami ISO 9001 oraz ISO 14001 obejmujący procesy związane z jakością wytwarzanych produktów, dostarczanych usług oraz ochroną środowiska naturalnego. Efektywność tych działań została potwierdzona poprzez uzyskanie odpowiednich certyfikatów, co stawia nas w grupie firm spełniających najwyższe standardy międzynarodowe.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA NARZĘDZI ŚCIERNYCH:

Przed przystąpieniem do pracy narzędziami ściernymi należy:

- postępować zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa dostarczaną przez producentów maszyn i narzędzi;
- stosować osłony zabezpieczające i sprawdzać, czy zostały prawidłowo zamocowane na maszynie;
- używać odpowiedniej odzieży ochronnej: okulary, rękawice i obuwie ochronne, maski przeciwpyłowe, zabezpieczenia uszu, itp.;
- przestrzegać zasad bezpieczeństwa sposobu używania narzędzi ściernych podanych przez producenta (np.: „tylko do cięcia” lub „nie do szlifowania na mokro”, itp.);
- bezwzględnie przestrzegać zasad BHP na stanowisku pracy jak również pozostałych zaleceń bezpieczeństwa prawidłowego użytkowania narzędzi oraz wyrobów ściernych zawartych w normach federacji FEPA (Europejska Federacja Producentów Materiałów Ściernych, www.fepa-abrasives.com).



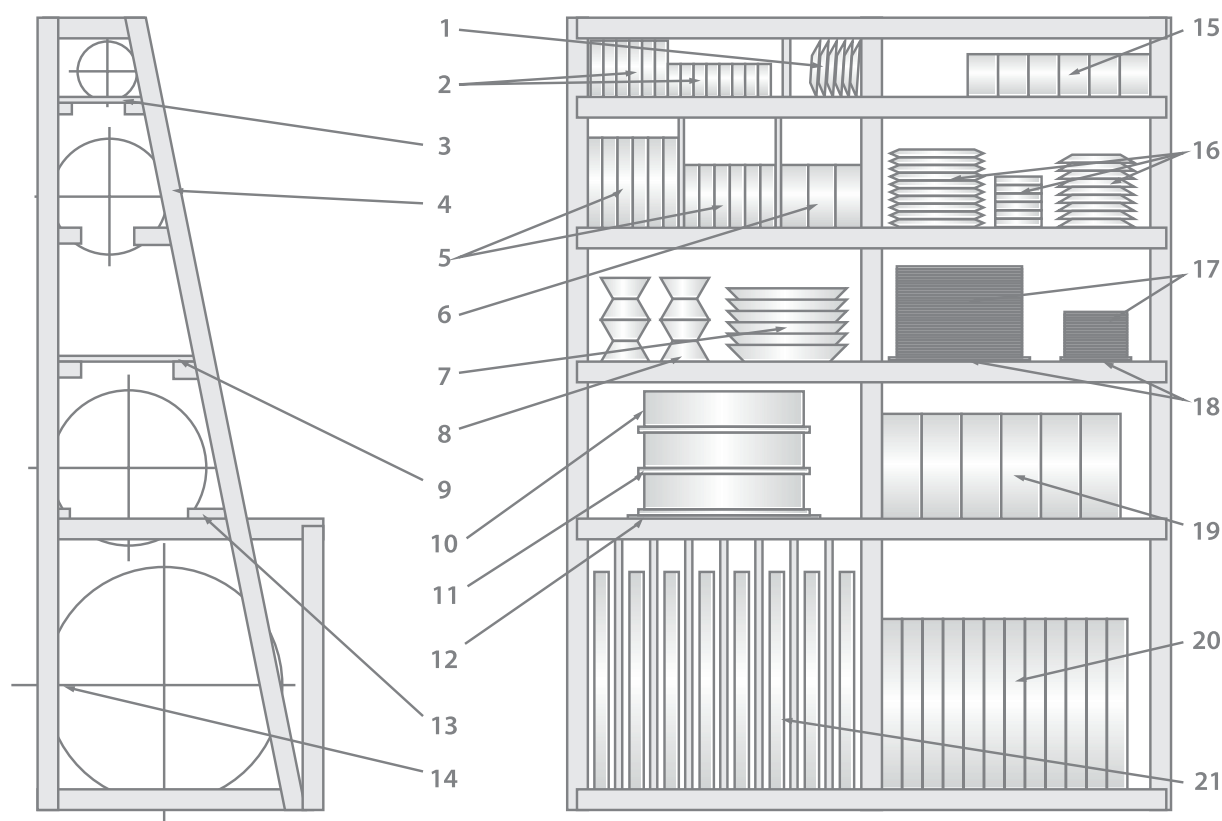
5. OGÓLNE ZASADY MAGAZYNOWANIA I TRANSPORTU NARZĘDZI ŚCIERNYCH. KONTROLA ŚCIERNIC PRZY ODBIORZE

Magazynowanie i transport narzędzi ściernych mają ścisły związek z bezpieczeństwem pracy i wymagają odpowiednich warunków.

Narzędzia ścierne powinny być odpowiednio zapakowane tak, aby w czasie transportu zapobiec uszkodzeniom mechanicznym jak również zabezpieczyć przed działaniem czynników atmosferycznych.

Po otrzymaniu każdej partii towaru należy sprawdzić stan opakowania. Jeżeli jest ono uszkodzone należy o tym powiadomić dostawcę i sporządzić stosowny protokół.

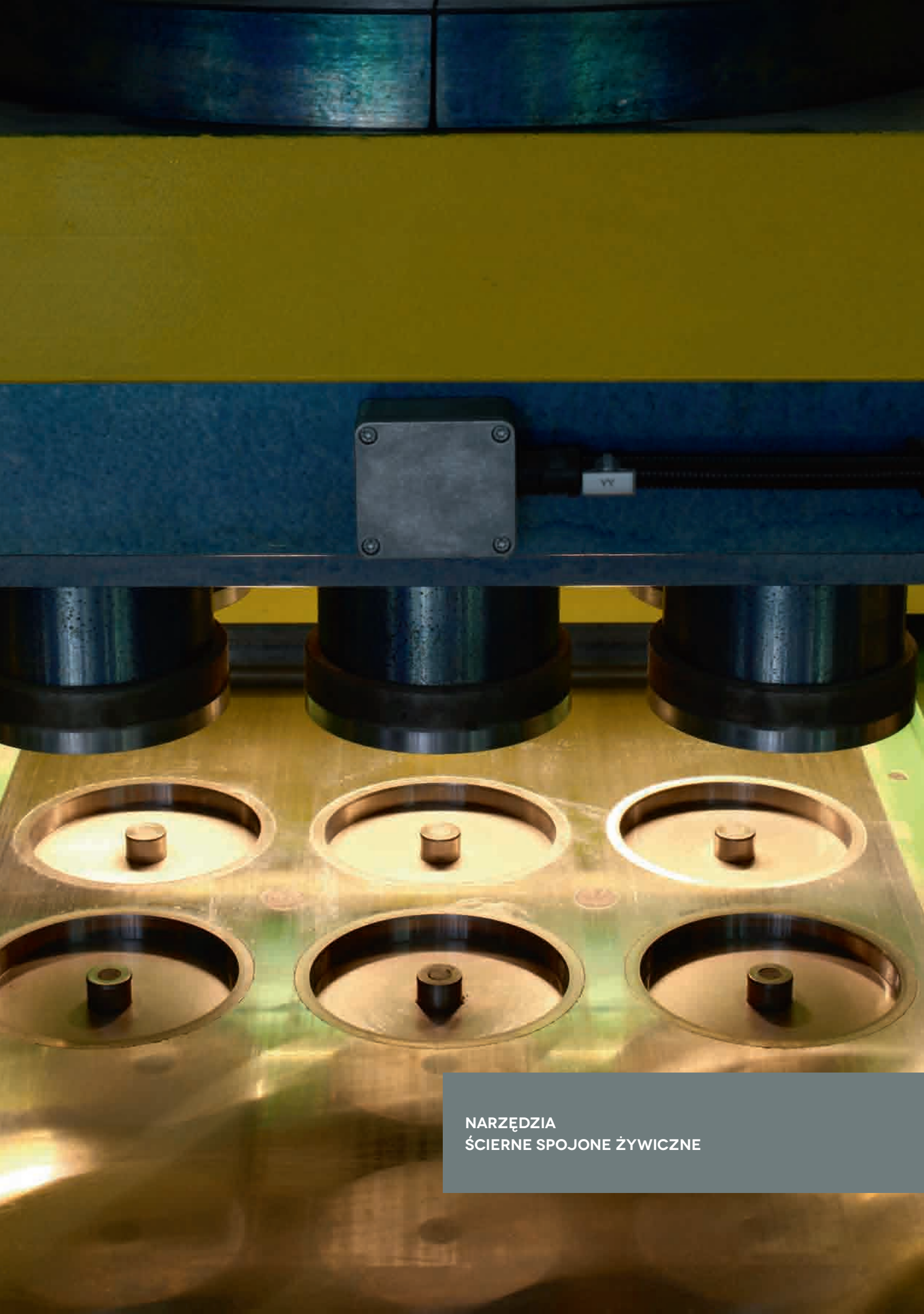
Narzędzia ścierne powinny być przechowywane w pomieszczeniach o odpowiedniej wilgotności względnej powietrza (około 40-60%) i w stałej temperaturze 15-20°C. Sposób przechowywania ściernic w magazynie przedstawiony został na poniższym rysunku.



Rys. Przykład regału do przechowywania ściernic

1 – małe ściernice talerzowe, 2 – małe ściernice płaskie, 3 – półki dla małych ściernic lekko nachylone w poziomie w celu zabezpieczenia przed wypadaniem, 4 – tylna ściana regału z wykładziną ochronną, 5 – ściernice płaskie, 6 – małe ściernice cylindryczne, 7 – duże ściernice talerzowe, 8 – ściernice garnkowe stożkowe układane krawędź do krawędzi i dno do dna, 9 – równa, płaska podpora pod ściernicami do przecinania, kształtowymi i cylindrycznymi, 10 – ściernice cylindryczne cienkościenne albo miękkie, 11 – tekstura falista rozdzielająca, 12 – stalowa lub ceramiczna równa, płaska płyta podporowa, 13 – dwupunktowe podparcie ściernic stojących obwodem na podporach, 14 – „przód” ściernicy, 15 – małe ściernice cylindryczne i walcowe, 16 – ściernice płaskie z profilowanym obwodem, 17 – ściernice płaskie do przecinania tzw. przecinakki ściernicowe, 18 – stalowa lub ceramiczna równa, płaska płyta podporowa, 19 – ściernice cylindryczne twarde lub grubościenne, 20 – ściernice płaskie ceramiczne średniej wielkości, 21 – ściernice duże.

NARZĘDZIAMI ŚCIERNYMI SPOJONYMI ŻYWICZNYMI SĄ ŚCIERNICE, SEGMENTY I OSEŁKI ŚCIERNE, KTÓRYCH ZADANIEM JEST SKRAWANIE MATERIAŁU PODDAWANEGO CIĘCIU I SZLIFOWANIU.



NARZĘDZIA
ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

1. INFORMACJE TECHNICZNE

Narzędzie ścierne na spoiwie żywicznym to ściernice, segmenty i osetki ścierne, których zadaniem jest skrawanie materiału poddawanego szlifowaniu. Stosowane są w wielu branżach: w przemyśle wytwórczym, metalowym, odlewniczym, stoczniowym, samochodowym, itp. Do najbardziej typowych narzędzi ściernych żywicznych należą tarcze do cięcia i szlifowania, które mają zastosowanie do pracy z wolnej ręki jak również na maszynach stacjonarnych.

Produkty marki PENTAR do przecinania i szlifowania są wykonywane w trzech liniach jakościowych:

LINIA ECO-PLUS



Linia ściernic do przecinania i szlifowania powszechnie wykorzystywana do obróbki różnych materiałów. Dedykowana jest dla odbiorców indywidualnych do ogólnego zastosowania. Wyróżnia się dobrym stosunkiem ceny produktu do jego

jakości, przynosząc wymierne obniżenie kosztów operacji przecinania i szlifowania.

LINIA PREMIUM



To wysokiej jakości linia ściernic do przecinania i szlifowania zaspokajająca potrzeby najbardziej wymagających użytkowników. Narzędzia ścierne tej linii charakteryzują się długą żywotnością i dużą szybkością cięcia oraz usuwania nadmiaru podczas

szlifowania. Użytkowanie tych narzędzi zapewnia optymalne ich wykorzystanie i daje wysoki komfort pracy.

LINIA POWER INDUSTRY



Linia przeznaczona do ciężkiej pracy w przemyśle. Charakteryzuje się najwyższą jakością zaprojektowaną przy wykorzystaniu najnowszych

i innowacyjnych rozwiązań technologicznych. Zastosowanie specjalnych technologii daje szybką i stabilną obróbkę gwarantującą niską temperaturę obrabianego materiału. Dodatkowo niskie vibracje i mniejszy hałas podczas obróbki zapewniają użytkownikowi wysoki komfort pracy i długą żywotność narzędzi. Efektem tych rozwiązań jest wysoki poziom wydajności obróbki i znaczna redukcja kosztów.

LINIA SPECJALNA

Przedsiębiorstwo Pentar na indywidualne zamówienie wykonuje ściernice o dowolnej charakterystyce zgodnie ze specyfikacją Klienta. Istnieje możliwość wykonania zamówienia z etykietą Klienta (własny logotyp, kolorystyka, itp), przy spełnieniu minimum produkcyjnego, które jest określane w zależności od asortymentu.

2. SYSTEM OZNACZENIA KSZTAŁTU

SYSTEM SPECYFIKACJI KSZTAŁTU:

TYP 27 - ściernice z centralnie obniżonym środkiem. Dostępne w średnicach 115-230 mm do maszyn ręcznych.

Zastosowanie: szlifowanie.



TYP 41 - płaskie ściernice tnące. Dostępne w średnicach 115-400 mm do maszyn ręcznych i stacjonarnych.

Zastosowanie: cięcie.



TYP 42 - ściernice tnące z centralnie obniżonym środkiem. Dostępne w średnicach 115-230 mm do maszyn ręcznych.

Zastosowanie: cięcie.



3. SYMBOLE BEZPIECZEŃSTWA

W ramach bezpiecznej pracy należy przestrzegać przepisów BHP i stosować środki ochrony osobistej zgodnie z umieszczonymi poniżej przykładowymi symbolami.



STOSOWAĆ
MASKĘ



STOSOWAĆ
REKAWICE



STOSOWAĆ
OKULARY
OCHRONNE



STOSOWAĆ
SŁUCHAWKI
OCHRONNE



POSTĘPOWAĆ
WEDŁUG
INSTRUKCJI



ZAKAZ
SZLIFOWANIA



DOZWOLONE
SZLIFOWANIE



ZAKAZ
PRZECINANIA



DOZWOLONE
PRZECINANIE



NIE UŻYWAĆ
USZKODZONEJ
ŚCIERNICY



NIE ZAWIERA
ZWIĄZKÓW
ŻELAZA, SIARKI,
CHLORU



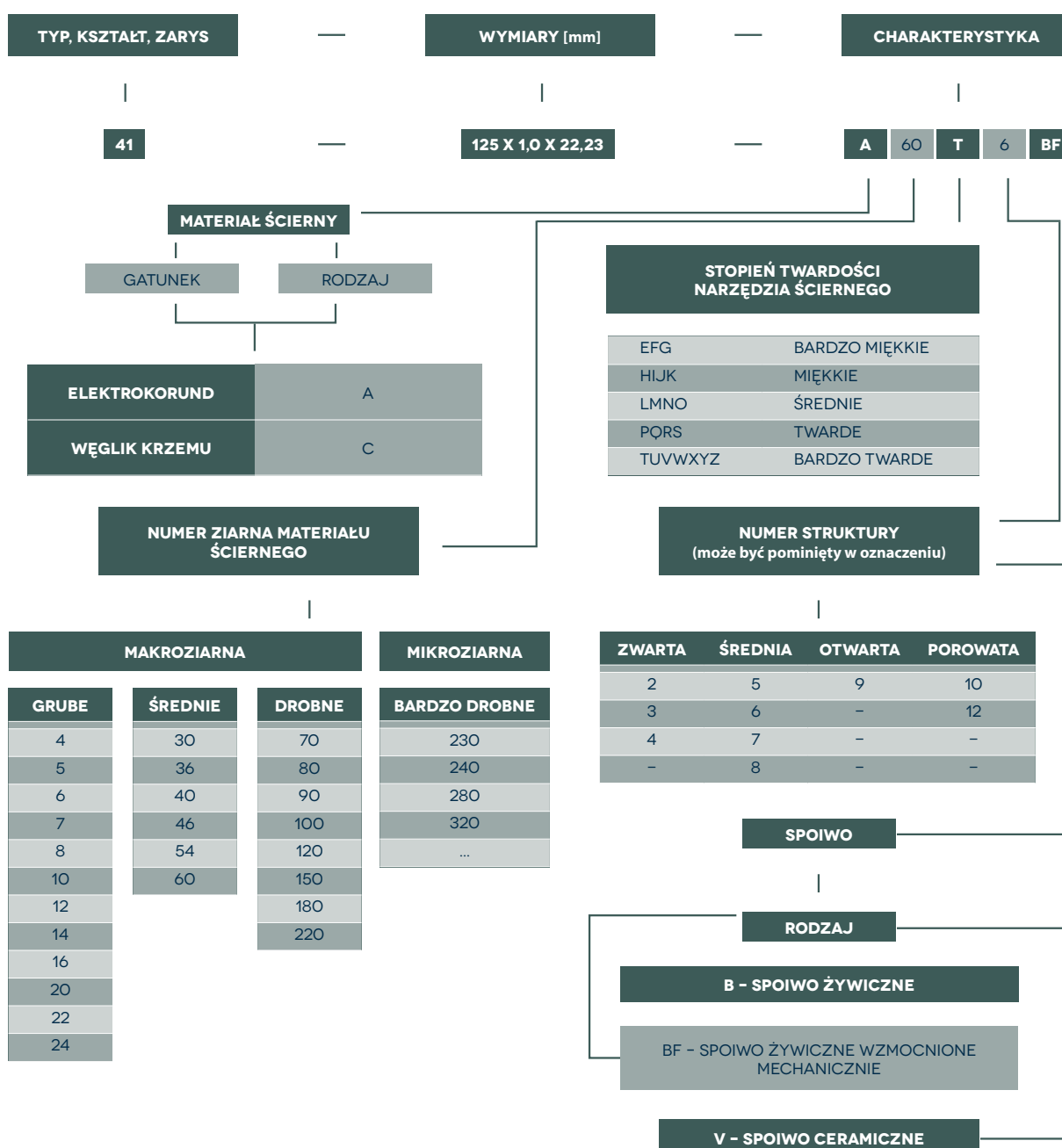
NIE UŻYWAĆ
DO SZLIFOWANIA
NA MOKRO

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

4. MONTAŻ ŚCIERNIC

Ściernice należy montować w przeznaczonych do tego celu maszynach używając kołnierzy mocujących dostarczanych wraz z urządzeniem. Nie wprowadzać żadnych zmian. Podczas montażu ściernic nie należy używać nadmiernej siły oraz dokładnie sprawdzić czystość kołnierzy. Przed przystąpieniem do szlifowania lub cięcia należy założyć i dobrze przykręcić osłonę ściernicy tak, by w przypadku jej uszkodzenia skutecznie zatrzymać fragmenty złamanej ściernicy. Sprawdzić, czy maszyna działa poprawnie i czy jej prędkość nie przekracza prędkości roboczej podanej na ściernicy.

5. SYSTEM OZNACZENIA ŚCIERNIC



NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 41 ECO PLUS

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

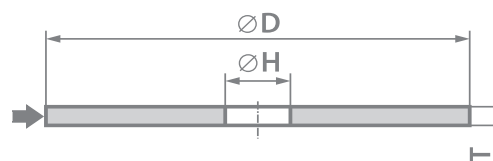
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE

T

TWARDOŚĆ



Lp	Typ – wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x T x H				Ilość [sztuk]
1	41 – 115 x 1,0 x 22	A60T6BF	13 300	110141000	25
2	41 – 115 x 1,6 x 22	A46T6BF	13 300	110141010	25
3	41 – 115 x 2,5 x 22	A30T6BF	13 300	110141020	25
4	41 – 115 x 3,0 x 22	A30T6BF	13 300	110141030	25
5	41 – 125 x 1,0 x 22	A60T6BF	12 250	110141040	25
6	41 – 125 x 1,6 x 22	A46T6BF	12 250	110141050	25
7	41 – 125 x 2,5 x 22	A30T6BF	12 250	110141060	25
8	41 – 125 x 3,0 x 22	A30T6BF	12 250	110141070	25
9	41 – 150 x 1,6 x 22	A46T6BF	10 200	110141080	25
10	41 – 150 x 2,5 x 22	A36T6BF	10 200	110141090	25
11	41 – 150 x 3,0 x 22	A30T6BF	10 200	110141100	25
12	41 – 180 x 1,6 x 22	A46T6BF	8 500	110141110	25
13	41 – 180 x 2,5 x 22	A30T6BF	8 500	110141120	25
14	41 – 180 x 3,0 x 22	A24T6BF	8 500	110141130	25
15	41 – 230 x 1,9 x 22	A36T6BF	6 650	110141140	25
16	41 – 230 x 2,5 x 22	A30T6BF	6 650	110141150	25
17	41 – 230 x 3,0 x 22	A24T6BF	6 650	110141160	25
18	41 – 300 x 3,0 x 32 *	A24T6BF	5 100	110141170	10
19	41 – 350 x 3,5 x 32 *	A24T6BF	4 400	110141180	10
20	41 – 400 x 4,0 x 32 *	A24T6BF	3 850	110141190	10

* NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY TARCZE DO PRZECINANIA:

- Z OTWOREM 25,4 [MM];
- Z DOPUSZCZALNĄ PRĘDKOŚCIĄ ROBOCZĄ 100 [M/S].

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 42 ECO PLUS

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

7

STRUKTURA

30

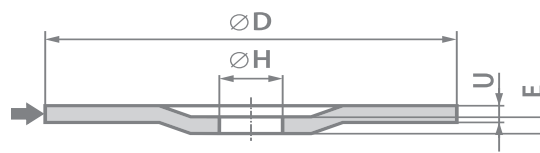
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

S

TWARDOŚĆ



Lp	Typ – wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	42 – 115 x 2,5 x 22	A36S7BF	13 300	110142000	25
2	42 – 115 x 3,0 x 22	A30S7BF	13 300	110142010	25
3	42 – 125 x 2,5 x 22	A36S7BF	12 250	110142020	25
4	42 – 125 x 3,0 x 22	A30S7BF	12 250	110142030	25
5	42 – 150 x 2,5 x 22	A36S7BF	10 200	110142040	25
6	42 – 150 x 3,0 x 22	A30S7BF	10 200	110142050	25
7	42 – 180 x 2,5 x 22	A30S7BF	8 500	110142060	25
8	42 – 180 x 3,0 x 22	A24S7BF	8 500	110142070	25
9	42 – 230 x 2,5 x 22	A30S7BF	6 650	110142080	25
10	42 – 230 x 3,0 x 22	A24S7BF	6 650	110142090	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 27 ECO PLUS

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

8

STRUKTURA

30

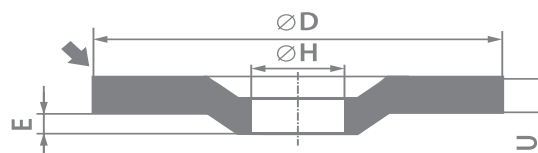
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE

S

TWARDOŚĆ



Lp	Typ – wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	27 – 115 x 4,0 x 22	A30S8BF	13 300	110127000	10
2	27 – 115 x 6,0 x 22	A30S8BF	13 300	110127010	10
3	27 – 115 x 7,0 x 22	A30S8BF	13 300	110127020	10
4	27 – 115 x 8,0 x 22	A30S8BF	13 300	110127030	10
5	27 – 125 x 4,0 x 22	A30S8BF	12 250	110127040	10
6	27 – 125 x 6,0 x 22	A30S8BF	12 250	110127050	10
7	27 – 125 x 7,0 x 22	A30S8BF	12 250	110127060	10
8	27 – 125 x 8,0 x 22	A30S8BF	12 250	110127070	10
9	27 – 150 x 4,0 x 22	A30S8BF	10 200	110127080	10
10	27 – 150 x 6,0 x 22	A30S8BF	10 200	110127090	10
11	27 – 150 x 7,0 x 22	A30S8BF	10 200	110127100	10
12	27 – 150 x 8,0 x 22	A30S8BF	10 200	110127110	10
13	27 – 180 x 4,0 x 22	A24S8BF	8 500	110127120	10
14	27 – 180 x 6,0 x 22	A24S8BF	8 500	110127130	10
15	27 – 180 x 7,0 x 22	A24S8BF	8 500	110127140	10
16	27 – 180 x 8,0 x 22	A24S8BF	8 500	110127150	10
17	27 – 180 x 10,0 x 22	A24S8BF	8 500	110127160	10
18	27 – 230 x 4,0 x 22	A24S8BF	6 650	110127170	10
19	27 – 230 x 6,0 x 22	A24S8BF	6 650	110127180	10
20	27 – 230 x 7,0 x 22	A24S8BF	6 650	110127190	10
21	27 – 230 x 8,0 x 22	A24S8BF	6 650	110127200	10
22	27 – 230 x 10,0 x 22	A24S8BF	6 650	110127210	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 41 ECO PLUS

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

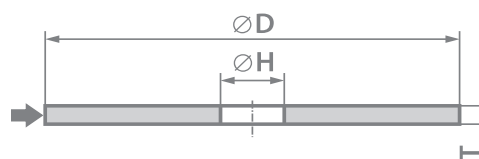
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x T x H				Ilość [sztuk]
1	41 - 115 x 1,0 x 22	A60R6BF	13 300	310141000	25
2	41 - 115 x 1,6 x 22	A46R6BF	13 300	310141010	25
3	41 - 115 x 2,5 x 22	A30R6BF	13 300	310141020	25
4	41 - 115 x 3,0 x 22	A30R6BF	13 300	310141030	25
5	41 - 125 x 1,0 x 22	A60R6BF	12 250	310141040	25
6	41 - 125 x 1,6 x 22	A46R6BF	12 250	310141050	25
7	41 - 125 x 2,5 x 22	A30R6BF	12 250	310141060	25
8	41 - 125 x 3,0 x 22	A30R6BF	12 250	310141070	25
9	41 - 150 x 1,6 x 22	A46R6BF	10 200	310141080	25
10	41 - 150 x 2,5 x 22	A36R6BF	10 200	310141090	25
11	41 - 150 x 3,0 x 22	A30R6BF	10 200	310141100	25
12	41 - 180 x 1,6 x 22	A46R6BF	8 500	310141110	25
13	41 - 180 x 2,5 x 22	A30R6BF	8 500	310141120	25
14	41 - 180 x 3,0 x 22	A24R6BF	8 500	310141130	25
15	41 - 230 x 1,9 x 22	A36R6BF	6 650	310141140	25
16	41 - 230 x 2,5 x 22	A30R6BF	6 650	310141150	25
17	41 - 230 x 3,0 x 22	A24R6BF	6 650	310141160	25
18	41 - 300 x 3,0 x 32*	A24R6BF	5 100	310141170	10
19	41 - 350 x 3,5 x 32*	A24R6BF	4 400	310141180	10
20	41 - 400 x 4,0 x 32*	A24R6BF	3 850	310141190	10

* NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY TARCZE DO PRZECINANIA:

- Z OTWOREM 25,4 [MM];
- Z DOPUSZCZALNĄ PRĘDKOŚCIĄ ROBOCZĄ 100 [M/S].

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 42 ECO PLUS

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

7

STRUKTURA

30

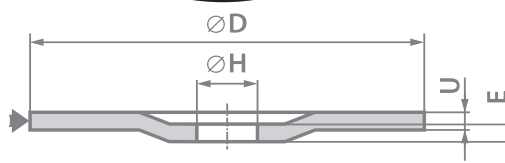
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	42 - 115 x 2,5 x 22	A36R7BF	13 300	310142000	25
2	42 - 115 x 3,0 x 22	A30R7BF	13 300	310142010	25
3	42 - 125 x 2,5 x 22	A36R7BF	12 250	310142020	25
4	42 - 125 x 3,0 x 22	A30R7BF	12 250	310142030	25
5	42 - 150 x 2,5 x 22	A36R7BF	10 200	310142040	25
6	42 - 150 x 3,0 x 22	A30R7BF	10 200	310142050	25
7	42 - 180 x 2,5 x 22	A30R7BF	8 500	310142060	25
8	42 - 180 x 3,0 x 22	A24R7BF	8 500	310142070	25
9	42 - 230 x 2,5 x 22	A30R7BF	6 650	310142080	25
10	42 - 230 x 3,0 x 22	A24R7BF	6 650	310142090	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 27 ECO PLUS

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

8

STRUKTURA

30

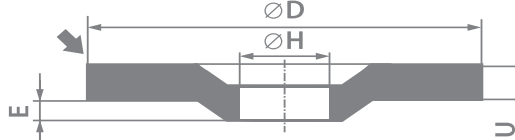
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

Q

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	27 - 115 x 4,0 x 22	A30Q8BF	13 300	310127000	10
2	27 - 115 x 6,0 x 22	A30Q8BF	13 300	310127010	10
3	27 - 115 x 7,0 x 22	A30Q8BF	13 300	310127020	10
4	27 - 115 x 8,0 x 22	A30Q8BF	13 300	310127030	10
5	27 - 125 x 4,0 x 22	A30Q8BF	12 250	310127040	10
6	27 - 125 x 6,0 x 22	A30Q8BF	12 250	310127050	10
7	27 - 125 x 7,0 x 22	A30Q8BF	12 250	310127060	10
8	27 - 125 x 8,0 x 22	A30Q8BF	12 250	310127070	10
9	27 - 150 x 4,0 x 22	A30Q8BF	10 200	310127080	10
10	27 - 150 x 6,0 x 22	A30Q8BF	10 200	310127090	10
11	27 - 150 x 7,0 x 22	A30Q8BF	10 200	310127100	10
12	27 - 150 x 8,0 x 22	A30Q8BF	10 200	310127110	10
13	27 - 180 x 4,0 x 22	A24Q8BF	8 500	310127120	10
14	27 - 180 x 6,0 x 22	A24Q8BF	8 500	310127130	10
15	27 - 180 x 7,0 x 22	A24Q8BF	8 500	310127140	10
16	27 - 180 x 8,0 x 22	A24Q8BF	8 500	310127150	10
17	27 - 180 x 10,0 x 22	A24Q8BF	8 500	310127160	10
18	27 - 230 x 4,0 x 22	A24Q8BF	6 650	310127170	10
19	27 - 230 x 6,0 x 22	A24Q8BF	6 650	310127180	10
20	27 - 230 x 7,0 x 22	A24Q8BF	6 650	310127190	10
21	27 - 230 x 8,0 x 22	A24Q8BF	6 650	310127200	10
22	27 - 230 x 10,0 x 22	A24Q8BF	6 650	310127210	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 41 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

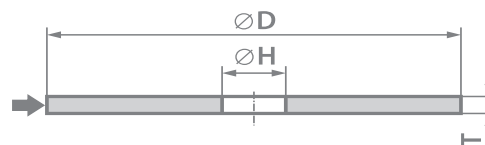
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE

T

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x T x H				Ilość [sztuk]
1	41 - 115 x 1,0 x 22	A60T6BF	13 300	110341000	25
2	41 - 115 x 1,6 x 22	A46T6BF	13 300	110341010	25
3	41 - 115 x 2,5 x 22	A30T6BF	13 300	110341020	25
4	41 - 115 x 3,0 x 22	A30T6BF	13 300	110341030	25
5	41 - 125 x 1,0 x 22	A60T6BF	12 250	110341040	25
6	41 - 125 x 1,6 x 22	A46T6BF	12 250	110341050	25
7	41 - 125 x 2,5 x 22	A30T6BF	12 250	110341060	25
8	41 - 125 x 3,0 x 22	A30T6BF	12 250	110341070	25
9	41 - 150 x 1,6 x 22	A46T6BF	10 200	110341080	25
10	41 - 150 x 2,5 x 22	A36T6BF	10 200	110341090	25
11	41 - 150 x 3,0 x 22	A30T6BF	10 200	110341100	25
12	41 - 180 x 1,6 x 22	A46T6BF	8 500	110341110	25
13	41 - 180 x 2,5 x 22	A30T6BF	8 500	110341120	25
14	41 - 180 x 3,0 x 22	A24T6BF	8 500	110341130	25
15	41 - 230 x 1,9 x 22	A36T6BF	6 650	110341140	25
16	41 - 230 x 2,5 x 22	A30T6BF	6 650	110341150	25
17	41 - 230 x 3,0 x 22	A24T6BF	6 650	110341160	25
18	41 - 300 x 3,0 x 32*	A24T6BF	5 100	110341170	10
19	41 - 350 x 3,5 x 32*	A24T6BF	4 400	110341180	10
20	41 - 400 x 4,0 x 32*	A24T6BF	3 850	110341190	10

* NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY TARCZE DO PRZECINANIA:

- Z OTWOREM 25,4 [MM];
- Z DOPUSZCZALNĄ PRĘDKOŚCIĄ ROBOCZĄ 100 [M/S].

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 42 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

7

STRUKTURA

30

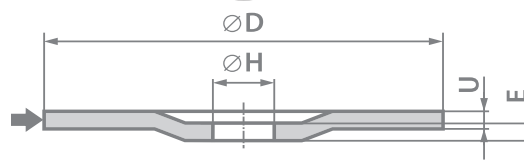
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

S

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	42 - 115 x 2,5 x 22	A36S7BF	13 300	110342000	25
2	42 - 115 x 3,0 x 22	A30S7BF	13 300	110342010	25
3	42 - 125 x 2,5 x 22	A36S7BF	12 250	110342020	25
4	42 - 125 x 3,0 x 22	A30S7BF	12 250	110342030	25
5	42 - 150 x 2,5 x 22	A36S7BF	10 200	110342040	25
6	42 - 150 x 3,0 x 22	A30S7BF	10 200	110342050	25
7	42 - 180 x 2,5 x 22	A30S7BF	8 500	110342060	25
8	42 - 180 x 3,0 x 22	A24S7BF	8 500	110342070	25
9	42 - 230 x 2,5 x 22	A30S7BF	6 650	110342080	25
10	42 - 230 x 3,0 x 22	A24S7BF	6 650	110342090	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 27 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

8

STRUKTURA

30

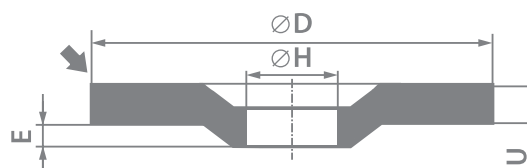
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE

S

TIWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	27 - 115 x 4,0 x 22	A30S8BF	13 300	110327000	10
2	27 - 115 x 6,0 x 22	A30S8BF	13 300	110327010	10
3	27 - 115 x 7,0 x 22	A30S8BF	13 300	110327020	10
4	27 - 115 x 8,0 x 22	A30S8BF	13 300	110327030	10
5	27 - 125 x 4,0 x 22	A30S8BF	12 250	110327040	10
6	27 - 125 x 6,0 x 22	A30S8BF	12 250	110327050	10
7	27 - 125 x 7,0 x 22	A30S8BF	12 250	110327060	10
8	27 - 125 x 8,0 x 22	A30S8BF	12 250	110327070	10
9	27 - 150 x 4,0 x 22	A30S8BF	10 200	110327080	10
10	27 - 150 x 6,0 x 22	A30S8BF	10 200	110327090	10
11	27 - 150 x 7,0 x 22	A30S8BF	10 200	110327100	10
12	27 - 150 x 8,0 x 22	A30S8BF	10 200	110327110	10
13	27 - 180 x 4,0 x 22	A24S8BF	8 500	110327120	10
14	27 - 180 x 6,0 x 22	A24S8BF	8 500	110327130	10
15	27 - 180 x 7,0 x 22	A24S8BF	8 500	110327140	10
16	27 - 180 x 8,0 x 22	A24S8BF	8 500	110327150	10
17	27 - 180 x 10,0 x 22	A24S8BF	8 500	110327160	10
18	27 - 230 x 4,0 x 22	A24S8BF	6 650	110327170	10
19	27 - 230 x 6,0 x 22	A24S8BF	6 650	110327180	10
20	27 - 230 x 7,0 x 22	A24S8BF	6 650	110327190	10
21	27 - 230 x 8,0 x 22	A24S8BF	6 650	110327200	10
22	27 - 230 x 10,0 x 22	A24S8BF	6 650	110327210	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 41 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

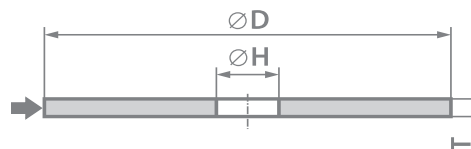
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x T x H				Ilość [sztuk]
1	41 - 115 x 1,0 x 22	A60R6BF	13 300	311541000	25
2	41 - 115 x 1,6 x 22	A46R6BF	13 300	311541010	25
3	41 - 115 x 2,5 x 22	A30R6BF	13 300	311541020	25
4	41 - 115 x 3,0 x 22	A30R6BF	13 300	311541030	25
5	41 - 125 x 1,0 x 22	A60R6BF	12 250	311541040	25
6	41 - 125 x 1,6 x 22	A46R6BF	12 250	311541050	25
7	41 - 125 x 2,5 x 22	A30R6BF	12 250	311541060	25
8	41 - 125 x 3,0 x 22	A30R6BF	12 250	311541070	25
9	41 - 150 x 1,6 x 22	A46R6BF	10 200	311541080	25
10	41 - 150 x 2,5 x 22	A36R6BF	10 200	311541090	25
11	41 - 150 x 3,0 x 22	A30R6BF	10 200	311541100	25
12	41 - 180 x 1,6 x 22	A46R6BF	8 500	311541110	25
13	41 - 180 x 2,5 x 22	A30R6BF	8 500	311541120	25
14	41 - 180 x 3,0 x 22	A24R6BF	8 500	311541130	25
15	41 - 230 x 1,9 x 22	A36R6BF	6 650	311541140	25
16	41 - 230 x 2,5 x 22	A30R6BF	6 650	311541150	25
17	41 - 230 x 3,0 x 22	A24R6BF	6 650	311541160	25
18	41 - 300 x 3,0 x 32*	A24R6BF	5 100	311541170	10
19	41 - 350 x 3,5 x 32*	A24R6BF	4 400	311541180	10
20	41 - 400 x 4,0 x 32*	A24R6BF	3 850	311541190	10

* NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY TARCZE DO PRZECINANIA:

- Z OTWOREM 25,4 [MM];
- Z DOPUSZCZALNĄ PRĘDKOŚCIĄ ROBOCZĄ 100 [M/S].

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 42 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

7

STRUKTURA

30

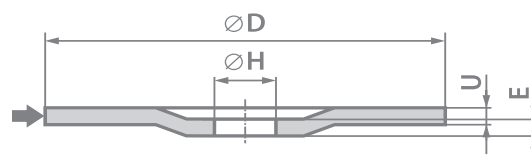
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	42 - 115 x 2,5 x 22	A36R7BF	13 300	311542000	25
2	42 - 115 x 3,0 x 22	A30R7BF	13 300	311542010	25
3	42 - 125 x 2,5 x 22	A36R7BF	12 250	311542020	25
4	42 - 125 x 3,0 x 22	A30R7BF	12 250	311542030	25
5	42 - 150 x 2,5 x 22	A36R7BF	10 200	311542040	25
6	42 - 150 x 3,0 x 22	A30R7BF	10 200	311542050	25
7	42 - 180 x 2,5 x 22	A30R7BF	8 500	311542060	25
8	42 - 180 x 3,0 x 22	A24R7BF	8 500	311542070	25
9	42 - 230 x 2,5 x 22	A30R7BF	6 650	311542080	25
10	42 - 230 x 3,0 x 22	A24R7BF	6 650	311542090	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 27 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

8

STRUKTURA

30

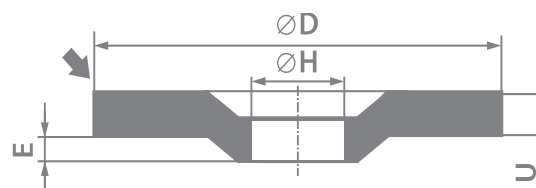
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁONE
MECHANICZNIE

Q

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	27 - 115 x 4,0 x 22	A30Q8BF	13 300	311527000	10
2	27 - 115 x 6,0 x 22	A30Q8BF	13 300	311527010	10
3	27 - 115 x 7,0 x 22	A30Q8BF	13 300	311527020	10
4	27 - 115 x 8,0 x 22	A30Q8BF	13 300	311527030	10
5	27 - 125 x 4,0 x 22	A30Q8BF	12 250	311527040	10
6	27 - 125 x 6,0 x 22	A30Q8BF	12 250	311527050	10
7	27 - 125 x 7,0 x 22	A30Q8BF	12 250	311527060	10
8	27 - 125 x 8,0 x 22	A30Q8BF	12 250	311527070	10
9	27 - 150 x 4,0 x 22	A30Q8BF	10 200	311527080	10
10	27 - 150 x 6,0 x 22	A30Q8BF	10 200	311527090	10
11	27 - 150 x 7,0 x 22	A30Q8BF	10 200	311527100	10
12	27 - 150 x 8,0 x 22	A30Q8BF	10 200	311527110	10
13	27 - 180 x 4,0 x 22	A24Q8BF	8 500	311527120	10
14	27 - 180 x 6,0 x 22	A24Q8BF	8 500	311527130	10
15	27 - 180 x 7,0 x 22	A24Q8BF	8 500	311527140	10
16	27 - 180 x 8,0 x 22	A24Q8BF	8 500	311527150	10
17	27 - 180 x 10,0 x 22	A24Q8BF	8 500	311527160	10
18	27 - 230 x 4,0 x 22	A24Q8BF	6 650	311527170	10
19	27 - 230 x 6,0 x 22	A24Q8BF	6 650	311527180	10
20	27 - 230 x 7,0 x 22	A24Q8BF	6 650	311527190	10
21	27 - 230 x 8,0 x 22	A24Q8BF	6 650	311527200	10
22	27 - 230 x 10,0 x 22	A24Q8BF	6 650	311527210	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 41 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



**METALE NIEŻELAZNE-
ALUMINIUM**

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

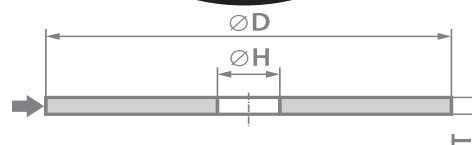
GRANULACJA

BF

**SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE**

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x T x H				Ilość [sztuk]
1	41 - 115 x 1,0 x 22	A60R6BF	13 300	411541000	25
2	41 - 115 x 1,6 x 22	A46R6BF	13 300	411541010	25
3	41 - 115 x 2,5 x 22	A30R6BF	13 300	411541020	25
4	41 - 115 x 3,0 x 22	A30R6BF	13 300	411541030	25
5	41 - 125 x 1,0 x 22	A60R6BF	12 250	411541040	25
6	41 - 125 x 1,6 x 22	A46R6BF	12 250	411541050	25
7	41 - 125 x 2,5 x 22	A30R6BF	12 250	411541060	25
8	41 - 125 x 3,0 x 22	A30R6BF	12 250	411541070	25
9	41 - 150 x 1,6 x 22	A46R6BF	10 200	411541080	25
10	41 - 150 x 2,5 x 22	A36R6BF	10 200	411541090	25
11	41 - 150 x 3,0 x 22	A30R6BF	10 200	411541100	25
12	41 - 180 x 1,6 x 22	A46R6BF	8 500	411541110	25
13	41 - 180 x 2,5 x 22	A30R6BF	8 500	411541120	25
14	41 - 180 x 3,0 x 22	A24R6BF	8 500	411541130	25
15	41 - 230 x 1,9 x 22	A36R6BF	6 650	411541140	25
16	41 - 230 x 2,5 x 22	A30R6BF	6 650	411541150	25
17	41 - 230 x 3,0 x 22	A24R6BF	6 650	411541160	25
18	41 - 300 x 3,0 x 32*	A24R6BF	5 100	411541170	10
19	41 - 350 x 3,5 x 32*	A24R6BF	4 400	411541180	10
20	41 - 400 x 4,0 x 32*	A24R6BF	3 850	411541190	10

* NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY TARCZE DO PRZECINANIA:

- Z OTWOREM 25,4 [MM];
- Z DOPUSZCZALNĄ PRĘDKOŚCIĄ ROBOCZĄ 100 [M/S].

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 42 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



**METALE NIEŻELAZNE-
ALUMINIUM**

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

7

STRUKTURA

30

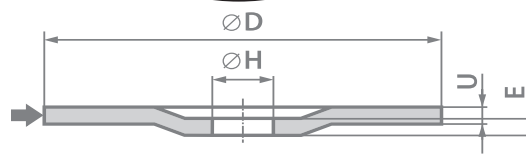
GRANULACJA

BF

**SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE**

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	42 - 115 x 2,5 x 22	A36R7BF	13 300	411542000	25
2	42 - 115 x 3,0 x 22	A30R7BF	13 300	411542010	25
3	42 - 125 x 2,5 x 22	A36R7BF	12 250	411542020	25
4	42 - 125 x 3,0 x 22	A30R7BF	12 250	411542030	25
5	42 - 150 x 2,5 x 22	A36R7BF	10 200	411542040	25
6	42 - 150 x 3,0 x 22	A30R7BF	10 200	411542050	25
7	42 - 180 x 2,5 x 22	A30R7BF	8 500	411542060	25
8	42 - 180 x 3,0 x 22	A24R7BF	8 500	411542070	25
9	42 - 230 x 2,5 x 22	A30R7BF	6 650	411542080	25
10	42 - 230 x 3,0 x 22	A24R7BF	6 650	411542090	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 27 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



**METALE NIEŻELAZNE-
ALUMINIUM**

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

8

STRUKTURA

30

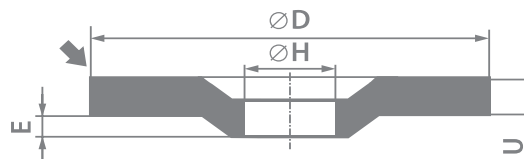
GRANULACJA

BF

**SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE**

P

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	27 - 115 x 4,0 x 22	A30P8BF	13 300	411527000	10
2	27 - 115 x 6,0 x 22	A30P8BF	13 300	411527010	10
3	27 - 115 x 7,0 x 22	A30P8BF	13 300	411527020	10
4	27 - 115 x 8,0 x 22	A30P8BF	13 300	411527030	10
5	27 - 125 x 4,0 x 22	A30P8BF	12 250	411527040	10
6	27 - 125 x 6,0 x 22	A30P8BF	12 250	411527050	10
7	27 - 125 x 7,0 x 22	A30P8BF	12 250	411527060	10
8	27 - 125 x 8,0 x 22	A30P8BF	12 250	411527070	10
9	27 - 150 x 4,0 x 22	A30P8BF	10 200	411527080	10
10	27 - 150 x 6,0 x 22	A30P8BF	10 200	411527090	10
11	27 - 150 x 7,0 x 22	A30P8BF	10 200	411527100	10
12	27 - 150 x 8,0 x 22	A30P8BF	10 200	411527110	10
13	27 - 180 x 4,0 x 22	A24P8BF	8 500	411527120	10
14	27 - 180 x 6,0 x 22	A24P8BF	8 500	411527130	10
15	27 - 180 x 7,0 x 22	A24P8BF	8 500	411527140	10
16	27 - 180 x 8,0 x 22	A24P8BF	8 500	411527150	10
17	27 - 180 x 10,0 x 22	A24P8BF	8 500	411527160	10
18	27 - 230 x 4,0 x 22	A24P8BF	6 650	411527170	10
19	27 - 230 x 6,0 x 22	A24P8BF	6 650	411527180	10
20	27 - 230 x 7,0 x 22	A24P8BF	6 650	411527190	10
21	27 - 230 x 8,0 x 22	A24P8BF	6 650	411527200	10
22	27 - 230 x 10,0 x 22	A24P8BF	6 650	411527210	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 41 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



KAMIEŃ

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

6

STRUKTURA

60

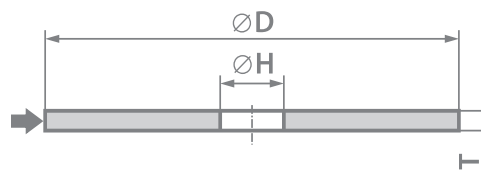
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x T x H				Ilość [sztuk]
1	41 - 115 x 1,0 x 22	C60R6BF	13 300	210941000	25
2	41 - 115 x 1,6 x 22	C46R6BF	13 300	210941010	25
3	41 - 115 x 2,5 x 22	C30R6BF	13 300	210941020	25
4	41 - 115 x 3,0 x 22	C30R6BF	13 300	210941030	25
5	41 - 125 x 1,0 x 22	C60R6BF	12 250	210941040	25
6	41 - 125 x 1,6 x 22	C46R6BF	12 250	210941050	25
7	41 - 125 x 2,5 x 22	C30R6BF	12 250	210941060	25
8	41 - 125 x 3,0 x 22	C30R6BF	12 250	210941070	25
9	41 - 150 x 1,6 x 22	C46R6BF	10 200	210941080	25
10	41 - 150 x 2,5 x 22	C36R6BF	10 200	210941090	25
11	41 - 150 x 3,0 x 22	C30R6BF	10 200	210941100	25
12	41 - 180 x 1,6 x 22	C46R6BF	8 500	210941110	25
13	41 - 180 x 2,5 x 22	C30R6BF	8 500	210941120	25
14	41 - 180 x 3,0 x 22	C24R6BF	8 500	210941130	25
15	41 - 230 x 1,9 x 22	C36R6BF	6 650	210941140	25
16	41 - 230 x 2,5 x 22	C30R6BF	6 650	210941150	25
17	41 - 230 x 3,0 x 22	C24R6BF	6 650	210941160	25
18	41 - 300 x 3,0 x 32*	C24R6BF	5 100	210941170	10
19	41 - 350 x 3,5 x 32*	C24R6BF	4 400	210941180	10
20	41 - 400 x 4,0 x 32*	C24R6BF	3 850	210941190	10

* NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY TARCZE DO PRZECINANIA:

- Z OTWOREM 25,4 [MM];
- Z DOPUSZCZALNĄ PRĘDKOŚCIĄ ROBOCZĄ 100 [M/S].

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 42 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



KAMIEŃ

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

7

STRUKTURA

30

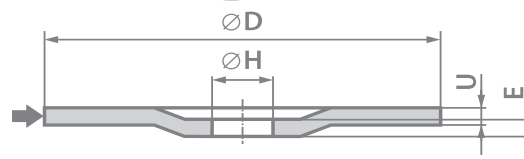
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	42 - 115 x 2,5 x 22	C36R7BF	13 300	210942000	25
2	42 - 115 x 3,0 x 22	C30R7BF	13 300	210942010	25
3	42 - 125 x 2,5 x 22	C36R7BF	12 250	210942020	25
4	42 - 125 x 3,0 x 22	C30R7BF	12 250	210942030	25
5	42 - 150 x 2,5 x 22	C36R7BF	10 200	210942040	25
6	42 - 150 x 3,0 x 22	C30R7BF	10 200	210942050	25
7	42 - 180 x 2,5 x 22	C30R7BF	8 500	210942060	25
8	42 - 180 x 3,0 x 22	C24R7BF	8 500	210942070	25
9	42 - 230 x 2,5 x 22	C30R7BF	6 650	210942080	25
10	42 - 230 x 3,0 x 22	C24R7BF	6 650	210942090	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 27 PREMIUM

ZASTOSOWANIE



KAMIEŃ

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

8

STRUKTURA

30

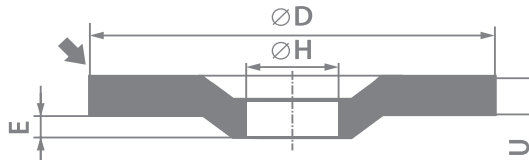
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

Q

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	27 - 115 x 4,0 x 22	C30Q8BF	13 300	210927000	10
2	27 - 115 x 6,0 x 22	C30Q8BF	13 300	210927010	10
3	27 - 115 x 7,0 x 22	C30Q8BF	13 300	210927020	10
4	27 - 115 x 8,0 x 22	C30Q8BF	13 300	210927030	10
5	27 - 125 x 4,0 x 22	C30Q8BF	12 250	210927040	10
6	27 - 125 x 6,0 x 22	C30Q8BF	12 250	210927050	10
7	27 - 125 x 7,0 x 22	C30Q8BF	12 250	210927060	10
8	27 - 125 x 8,0 x 22	C30Q8BF	12 250	210927070	10
9	27 - 150 x 4,0 x 22	C30Q8BF	10 200	210927080	10
10	27 - 150 x 6,0 x 22	C30Q8BF	10 200	210927090	10
11	27 - 150 x 7,0 x 22	C30Q8BF	10 200	210927100	10
12	27 - 150 x 8,0 x 22	C30Q8BF	10 200	210927110	10
13	27 - 180 x 4,0 x 22	C24Q8BF	8 500	210927120	10
14	27 - 180 x 6,0 x 22	C24Q8BF	8 500	210927130	10
15	27 - 180 x 7,0 x 22	C24Q8BF	8 500	210927140	10
16	27 - 180 x 8,0 x 22	C24Q8BF	8 500	210927150	10
17	27 - 180 x 10,0 x 22	C24Q8BF	8 500	210927160	10
18	27 - 230 x 4,0 x 22	C24Q8BF	6 650	210927170	10
19	27 - 230 x 6,0 x 22	C24Q8BF	6 650	210927180	10
20	27 - 230 x 7,0 x 22	C24Q8BF	6 650	210927190	10
21	27 - 230 x 8,0 x 22	C24Q8BF	6 650	210927200	10
22	27 - 230 x 10,0 x 22	C24Q8BF	6 650	210927210	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 41 POWER INDUSTRY

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

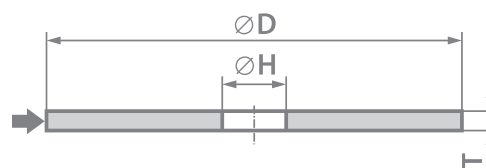
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE

T

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x T x H				Ilość [sztuk]
1	41 - 115 x 1,0 x 22	A60T6BF	13 300	111641000	25
2	41 - 115 x 1,6 x 22	A46T6BF	13 300	111641010	25
3	41 - 115 x 2,5 x 22	A30T6BF	13 300	111641020	25
4	41 - 115 x 3,0 x 22	A30T6BF	13 300	111641030	25
5	41 - 125 x 1,0 x 22	A60T6BF	12 250	111641040	25
6	41 - 125 x 1,6 x 22	A46T6BF	12 250	111641050	25
7	41 - 125 x 2,5 x 22	A30T6BF	12 250	111641060	25
8	41 - 125 x 3,0 x 22	A30T6BF	12 250	111641070	25
9	41 - 150 x 1,6 x 22	A46T6BF	10 200	111641080	25
10	41 - 150 x 2,5 x 22	A36T6BF	10 200	111641090	25
11	41 - 150 x 3,0 x 22	A30T6BF	10 200	111641100	25
12	41 - 180 x 1,6 x 22	A46T6BF	8 500	111641110	25
13	41 - 180 x 2,5 x 22	A30T6BF	8 500	111641120	25
14	41 - 180 x 3,0 x 22	A24T6BF	8 500	111641130	25
15	41 - 230 x 1,9 x 22	A36T6BF	6 650	111641140	25
16	41 - 230 x 2,5 x 22	A30T6BF	6 650	111641150	25
17	41 - 230 x 3,0 x 22	A24T6BF	6 650	111641160	25
18	41 - 300 x 3,0 x 32*	A24T6BF	5 100	111641170	10
19	41 - 350 x 3,5 x 32*	A24T6BF	4 400	111641180	10
20	41 - 400 x 4,0 x 32*	A24T6BF	3 850	111641190	10

* NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY TARCZE DO PRZECINANIA:

- Z OTWOREM 25,4 [MM];
- Z DOPUSZCZALNĄ PRĘDKOŚCIĄ ROBOCZĄ 100 [M/S].

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 42 POWER INDUSTRY

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

7

STRUKTURA

30

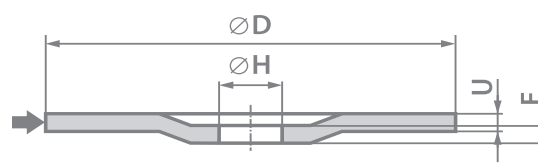
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

S

TIWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	42 - 115 x 2,5 x 22	A36S7BF	13 300	111642000	25
2	42 - 115 x 3,0 x 22	A30S7BF	13 300	111642010	25
3	42 - 125 x 2,5 x 22	A36S7BF	12 250	111642020	25
4	42 - 125 x 3,0 x 22	A30S7BF	12 250	111642030	25
5	42 - 150 x 2,5 x 22	A36S7BF	10 200	111642040	25
6	42 - 150 x 3,0 x 22	A30S7BF	10 200	111642050	25
7	42 - 180 x 2,5 x 22	A30S7BF	8 500	111642060	25
8	42 - 180 x 3,0 x 22	A24S7BF	8 500	111642070	25
9	42 - 230 x 2,5 x 22	A30S7BF	6 650	111642080	25
10	42 - 230 x 3,0 x 22	A24S7BF	6 650	111642090	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 41 POWER INDUSTRY

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

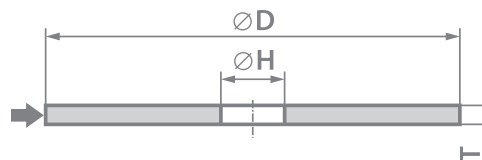
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x T x H				Ilość [sztuk]
1	41 - 115 x 1,0 x 22	A60R6BF	13 300	311641000	25
2	41 - 115 x 1,6 x 22	A46R6BF	13 300	311641010	25
3	41 - 115 x 2,5 x 22	A30R6BF	13 300	311641020	25
4	41 - 115 x 3,0 x 22	A30R6BF	13 300	311641030	25
5	41 - 125 x 1,0 x 22	A60R6BF	12 250	311641040	25
6	41 - 125 x 1,6 x 22	A46R6BF	12 250	311641050	25
7	41 - 125 x 2,5 x 22	A30R6BF	12 250	311641060	25
8	41 - 125 x 3,0 x 22	A30R6BF	12 250	311641070	25
9	41 - 150 x 1,6 x 22	A46R6BF	10 200	311641080	25
10	41 - 150 x 2,5 x 22	A36R6BF	10 200	311641090	25
11	41 - 150 x 3,0 x 22	A30R6BF	10 200	311641100	25
12	41 - 180 x 1,6 x 22	A46R6BF	8 500	311641110	25
13	41 - 180 x 2,5 x 22	A30R6BF	8 500	311641120	25
14	41 - 180 x 3,0 x 22	A24R6BF	8 500	311641130	25
15	41 - 230 x 1,9 x 22	A36R6BF	6 650	311641140	25
16	41 - 230 x 2,5 x 22	A30R6BF	6 650	311641150	25
17	41 - 230 x 3,0 x 22	A24R6BF	6 650	311641160	25
18	41 - 300 x 3,0 x 32*	A24R6BF	5 100	311641170	10
19	41 - 350 x 3,5 x 32*	A24R6BF	4 400	311641180	10
20	41 - 400 x 4,0 x 32*	A24R6BF	3 850	311641190	10

* NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY TARCZE DO PRZECINANIA:

- Z OTWOREM 25,4 [MM];
- Z DOPUSZCZALNĄ PRĘDKOŚCIĄ ROBOCZĄ 100 [M/S].

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 42 POWER INDUSTRY

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

7

STRUKTURA

30

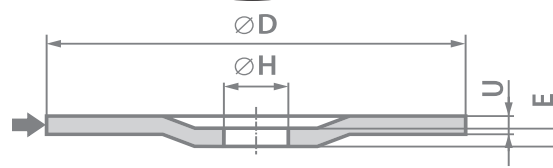
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	42 - 115 x 2,5 x 22	A36R7BF	13 300	311642000	25
2	42 - 115 x 3,0 x 22	A30R7BF	13 300	311642010	25
3	42 - 125 x 2,5 x 22	A36R7BF	12 250	311642020	25
4	42 - 125 x 3,0 x 22	A30R7BF	12 250	311642030	25
5	42 - 150 x 2,5 x 22	A36R7BF	10 200	311642040	25
6	42 - 150 x 3,0 x 22	A30R7BF	10 200	311642050	25
7	42 - 180 x 2,5 x 22	A30R7BF	8 500	311642060	25
8	42 - 180 x 3,0 x 22	A24R7BF	8 500	311642070	25
9	42 - 230 x 2,5 x 22	A30R7BF	6 650	311642080	25
10	42 - 230 x 3,0 x 22	A24R7BF	6 650	311642090	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 27 POWER INDUSTRY

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

8

STRUKTURA

30

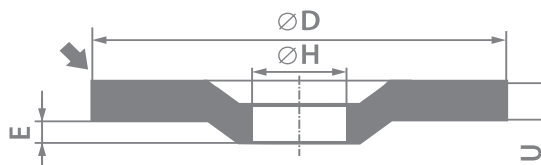
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

Q

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	27 - 115 x 4,0 x 22	A30Q8BF	13 300	311627000	10
2	27 - 115 x 6,0 x 22	A30Q8BF	13 300	311627010	10
3	27 - 115 x 7,0 x 22	A30Q8BF	13 300	311627020	10
4	27 - 115 x 8,0 x 22	A30Q8BF	13 300	311627030	10
5	27 - 125 x 4,0 x 22	A30Q8BF	12 250	311627040	10
6	27 - 125 x 6,0 x 22	A30Q8BF	12 250	311627050	10
7	27 - 125 x 7,0 x 22	A30Q8BF	12 250	311627060	10
8	27 - 125 x 8,0 x 22	A30Q8BF	12 250	311627070	10
9	27 - 150 x 4,0 x 22	A30Q8BF	10 200	311627080	10
10	27 - 150 x 6,0 x 22	A30Q8BF	10 200	311627090	10
11	27 - 150 x 7,0 x 22	A30Q8BF	10 200	311627100	10
12	27 - 150 x 8,0 x 22	A30Q8BF	10 200	311627110	10
13	27 - 180 x 4,0 x 22	A24Q8BF	8 500	311627120	10
14	27 - 180 x 6,0 x 22	A24Q8BF	8 500	311627130	10
15	27 - 180 x 7,0 x 22	A24Q8BF	8 500	311627140	10
16	27 - 180 x 8,0 x 22	A24Q8BF	8 500	311627150	10
17	27 - 180 x 10,0 x 22	A24Q8BF	8 500	311627160	10
18	27 - 230 x 4,0 x 22	A24Q8BF	6 650	311627170	10
19	27 - 230 x 6,0 x 22	A24Q8BF	6 650	311627180	10
20	27 - 230 x 7,0 x 22	A24Q8BF	6 650	311627190	10
21	27 - 230 x 8,0 x 22	A24Q8BF	6 650	311627200	10
22	27 - 230 x 10,0 x 22	A24Q8BF	6 650	311627210	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 42 POWER INDUSTRY

ZASTOSOWANIE



**METALE NIEŻELAZNE-
ALUMINIUM**

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

7

STRUKTURA

30

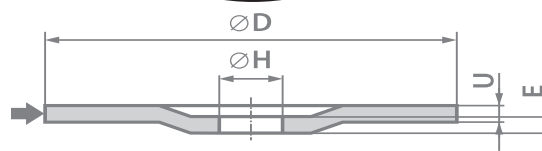
GRANULACJA

BF

**SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE**

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	42 - 115 x 2,5 x 22	A36R7BF	13 300	411542100	25
2	42 - 115 x 3,0 x 22	A30R7BF	13 300	411542110	25
3	42 - 125 x 2,5 x 22	A36R7BF	12 250	411542120	25
4	42 - 125 x 3,0 x 22	A30R7BF	12 250	411542130	25
5	42 - 150 x 2,5 x 22	A36R7BF	10 200	411542140	25
6	42 - 150 x 3,0 x 22	A30R7BF	10 200	411542150	25
7	42 - 180 x 2,5 x 22	A30R7BF	8 500	411542160	25
8	42 - 180 x 3,0 x 22	A24R7BF	8 500	411542170	25
9	42 - 230 x 2,5 x 22	A30R7BF	6 650	411542180	25
10	42 - 230 x 3,0 x 22	A24R7BF	6 650	411542190	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 27 POWER INDUSTRY

ZASTOSOWANIE



**METALE NIEŻELAZNE-
ALUMINIUM**

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

8

STRUKTURA

30

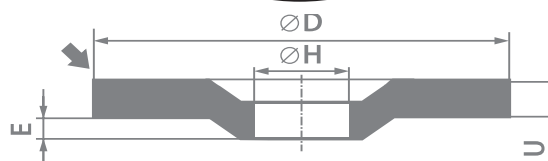
GRANULACJA

BF

**SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIONE
MECHANICZNIE**

P

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	27 - 115 x 4,0 x 22	A30P8BF	13 300	411527220	10
2	27 - 115 x 6,0 x 22	A30P8BF	13 300	411527230	10
3	27 - 115 x 7,0 x 22	A30P8BF	13 300	411527240	10
4	27 - 115 x 8,0 x 22	A30P8BF	13 300	411527250	10
5	27 - 125 x 4,0 x 22	A30P8BF	12 250	411527260	10
6	27 - 125 x 6,0 x 22	A30P8BF	12 250	411527270	10
7	27 - 125 x 7,0 x 22	A30P8BF	12 250	411527280	10
8	27 - 125 x 8,0 x 22	A30P8BF	12 250	411527290	10
9	27 - 150 x 4,0 x 22	A30P8BF	10 200	411527300	10
10	27 - 150 x 6,0 x 22	A30P8BF	10 200	411527310	10
11	27 - 150 x 7,0 x 22	A30P8BF	10 200	411527320	10
12	27 - 150 x 8,0 x 22	A30P8BF	10 200	411527330	10
13	27 - 180 x 4,0 x 22	A24P8BF	8 500	411527340	10
14	27 - 180 x 6,0 x 22	A24P8BF	8 500	411527350	10
15	27 - 180 x 7,0 x 22	A24P8BF	8 500	411527360	10
16	27 - 180 x 8,0 x 22	A24P8BF	8 500	411527370	10
17	27 - 180 x 10,0 x 22	A24P8BF	8 500	411527380	10
18	27 - 230 x 4,0 x 22	A24P8BF	6 650	411527390	10
19	27 - 230 x 6,0 x 22	A24P8BF	6 650	411527400	10
20	27 - 230 x 7,0 x 22	A24P8BF	6 650	411527410	10
21	27 - 230 x 8,0 x 22	A24P8BF	6 650	411527420	10
22	27 - 230 x 10,0 x 22	A24P8BF	6 650	411527430	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 41 POWER INDUSTRY

ZASTOSOWANIE



KAMIEŃ

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

6

STRUKTURA

60

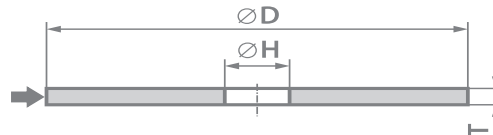
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x T x H				Ilość [sztuk]
1	41 - 115 x 1,0 x 22	C60R6BF	13 300	211741000	25
2	41 - 115 x 1,6 x 22	C46R6BF	13 300	211741010	25
3	41 - 115 x 2,5 x 22	C30R6BF	13 300	211741020	25
4	41 - 115 x 3,0 x 22	C30R6BF	13 300	211741030	25
5	41 - 125 x 1,0 x 22	C60R6BF	12 250	211741040	25
6	41 - 125 x 1,6 x 22	C46R6BF	12 250	211741050	25
7	41 - 125 x 2,5 x 22	C30R6BF	12 250	211741060	25
8	41 - 125 x 3,0 x 22	C30R6BF	12 250	211741070	25
9	41 - 150 x 1,6 x 22	C46R6BF	10 200	211741080	25
10	41 - 150 x 2,5 x 22	C36R6BF	10 200	211741090	25
11	41 - 150 x 3,0 x 22	C30R6BF	10 200	211741100	25
12	41 - 180 x 1,6 x 22	C46R6BF	8 500	211741110	25
13	41 - 180 x 2,5 x 22	C30R6BF	8 500	211741120	25
14	41 - 180 x 3,0 x 22	C24R6BF	8 500	211741130	25
15	41 - 230 x 1,9 x 22	C36R6BF	6 650	211741140	25
16	41 - 230 x 2,5 x 22	C30R6BF	6 650	211741150	25
17	41 - 230 x 3,0 x 22	C24R6BF	6 650	211741160	25
18	41 - 300 x 3,0 x 32*	C24R6BF	5 100	211741170	10
19	41 - 350 x 3,5 x 32*	C24R6BF	4 400	211741180	10
20	41 - 400 x 4,0 x 32*	C24R6BF	3 850	211741190	10

* NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY TARCZE DO PRZECINANIA:

- Z OTWOREM 25,4 [MM];
- Z DOPUSZCZALNĄ PRĘDKOŚCIĄ ROBOCZĄ 100 [M/S].

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 42 POWER INDUSTRY

ZASTOSOWANIE



KAMIEŃ

SPOSÓB UŻYCIA



DO CIĘCIA

CHARAKTERYSTYKA

A

WĘGLIK KRZEMU

7

STRUKTURA

30

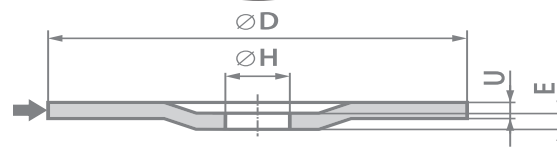
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

R

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	42 - 115 x 2,5 x 22	C36R7BF	13 300	211742000	25
2	42 - 115 x 3,0 x 22	C30R7BF	13 300	211742010	25
3	42 - 125 x 2,5 x 22	C36R7BF	12 250	211742020	25
4	42 - 125 x 3,0 x 22	C30R7BF	12 250	211742030	25
5	42 - 150 x 2,5 x 22	C36R7BF	10 200	211742040	25
6	42 - 150 x 3,0 x 22	C30R7BF	10 200	211742050	25
7	42 - 180 x 2,5 x 22	C30R7BF	8 500	211742060	25
8	42 - 180 x 3,0 x 22	C24R7BF	8 500	211742070	25
9	42 - 230 x 2,5 x 22	C30R7BF	6 650	211742080	25
10	42 - 230 x 3,0 x 22	C24R7BF	6 650	211742090	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 27  **POWER INDUSTRY**

ZASTOSOWANIE



KAMIEŃ

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

8

STRUKTURA

30

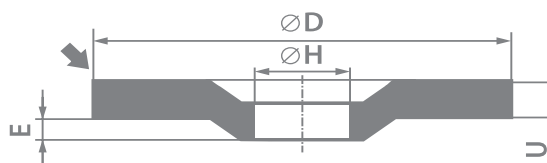
GRANULACJA

BF

SPOIWO ŻYWICZNE
WZMOCNIŁE
MECHANICZNIE

Q

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiar (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie
	D x U x H				Ilość [sztuk]
1	27 - 115 x 4,0 x 22	C30Q8BF	13 300	211727000	10
2	27 - 115 x 6,0 x 22	C30Q8BF	13 300	211727010	10
3	27 - 115 x 7,0 x 22	C30Q8BF	13 300	211727020	10
4	27 - 115 x 8,0 x 22	C30Q8BF	13 300	211727030	10
5	27 - 125 x 4,0 x 22	C30Q8BF	12 250	211727040	10
6	27 - 125 x 6,0 x 22	C30Q8BF	12 250	211727050	10
7	27 - 125 x 7,0 x 22	C30Q8BF	12 250	211727060	10
8	27 - 125 x 8,0 x 22	C30Q8BF	12 250	211727070	10
9	27 - 150 x 4,0 x 22	C30Q8BF	10 200	211727080	10
10	27 - 150 x 6,0 x 22	C30Q8BF	10 200	211727090	10
11	27 - 150 x 7,0 x 22	C30Q8BF	10 200	211727100	10
12	27 - 150 x 8,0 x 22	C30Q8BF	10 200	211727110	10
13	27 - 180 x 4,0 x 22	C24Q8BF	8 500	211727120	10
14	27 - 180 x 6,0 x 22	C24Q8BF	8 500	211727130	10
15	27 - 180 x 7,0 x 22	C24Q8BF	8 500	211727140	10
16	27 - 180 x 8,0 x 22	C24Q8BF	8 500	211727150	10
17	27 - 180 x 10,0 x 22	C24Q8BF	8 500	211727160	10
18	27 - 230 x 4,0 x 22	C24Q8BF	6 650	211727170	10
19	27 - 230 x 6,0 x 22	C24Q8BF	6 650	211727180	10
20	27 - 230 x 7,0 x 22	C24Q8BF	6 650	211727190	10
21	27 - 230 x 8,0 x 22	C24Q8BF	6 650	211727200	10
22	27 - 230 x 10,0 x 22	C24Q8BF	6 650	211727210	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 1

ZASTOSOWANIE



STAL



ŻELIWO/STALIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

24

GRANULACJA

B

SPOIWO

P

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D x T x H				
1	1 - 80 x 20 x 20	A24P6B	12 000	110101000	10
2	1 - 100 x 20 x 20	A24P6B	9 550	110101010	10
3	1 - 100 x 25 x 20	A24P6B	9 550	110101020	10
4	1 - 125 x 20 x 20	A24P6B	7 650	110101030	10
5	1 - 150 x 20 x 20	A24P6B	6 400	110101040	5
6	1 - 150 x 25 x 20	A24P6B	6 400	110101050	5
7	1 - 200 x 20 x 32	A24P6B	4 800	110101060	5
8	1 - 200 x 25 x 32	A24P6B	4 800	110101070	5
9	1 - 250 x 20 x 32	A24P6B	3 850	110101080	5
10	1 - 250 x 25 x 32	A24P6B	3 850	110101090	5
11	1 - 250 x 32 x 32	A24P6B	3 850	110101100	5
12	1 - 300 x 32 x 32	A24P6B	3 200	110101110	5
13	1 - 300 x 40 x 51	A24P6B	3 200	110101120	1
14	1 - 350 x 40 x 51	A24P6B	2 750	110101130	1
15	1 - 350 x 40 x 127	A24P6B	2 750	110101140	1
16	1 - 350 x 50 x 51	A24P6B	2 750	110101150	1
17	1 - 350 x 50 x 127	A24P6B	2 750	110101160	1
18	1 - 400 x 50 x 127	A24Q5B	2 400	110101170	1

PODANE W KATALOGU ROZMIARY STANOWIĄ TYPOWĄ GRUPĘ NARZĘDZI ŚCIERNYCH OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA. OFERUJEMY RÓWNIEŻ W SWOIM PROGRAMIE PRODUKCJI GRUPĘ NARZĘDZI WIELKOGABARYTOWYCH. W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU SZLIFIERKI I MATERIAŁU OBRABIANEGO WYKONUJEMY NARZĘDZIA ŚCIERNE O RÓŻNYCH CHARAKTERYSTYKACH I WYMIARACH (DLA ŚREDNIC ZEWNĘTRZNYCH DO 950 [mm]) SPECJALNIE PRZEZ NAS DOBRANYCH DO WYMAGAŃ KLIENTA.

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 1

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO OSTRZENIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

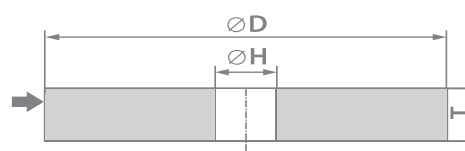
GRANULACJA

B

SPOIWO

S

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D x T x H				
1	127 x 6 x 12.7	A60R5B	7 510	110101180	10
2	127 x 6 x 12.7	A60S6B	7 510	110101190	10
3	150 x 6 x 20	A60R5B	6 400	110101200	10
4	150 x 6 x 20	A60S6B	6 400	110101210	10
5	150 x 6 x 32	A60R5B	6 400	110101220	10
6	150 x 6 x 32	A60S6B	6 400	110101230	10
7	175 x 6 x 32	A60S6B	5 450	110101240	10
8	200 x 10 x 32	A60S6B	4 800	110101250	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 1C

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO OSTRZENIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

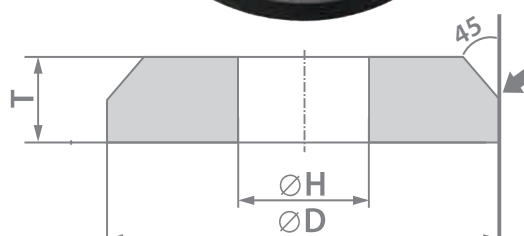
GRANULACJA

B

SPOIWO

N

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D x T x H				
1	1 - 125 x 6 x 20	A60N6B	7 650	110101260	10
2	1 - 125 x 8 x 20	A60N6B	7 650	110101270	10
3	1 - 150 x 8 x 20	A60N6B	6 400	110101280	10
4	1 - 150 x 10 x 20	A60N6B	6 400	110101290	10
5	1 - 200 x 8 x 25	A60N6B	4 800	110101300	10
6	1 - 200 x 10 x 25	A60N6B	4 800	110101310	10
7	1 - 250 x 8 x 32	A60N6B	3 850	110101320	10
8	1 - 250 x 10 x 32	A60N6B	3 850	110101330	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 1C

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO OSTRZENIA

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

6

STRUKTURA

60

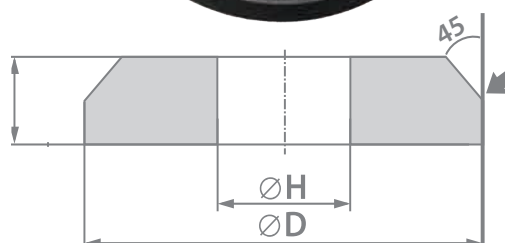
GRANULACJA

B

SPOIWO

K

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D x T x H				
1	1 - 125 x 6 x 20	C60K6B	7 650	110901000	10
2	1 - 125 x 8 x 20	C60K6B	7 650	110901010	10
3	1 - 150 x 8 x 20	C60K6B	6 400	110901020	10
4	1 - 150 x 10 x 20	C60K6B	6 400	110901030	10
5	1 - 200 x 8 x 25	C60K6B	4 800	110901040	10
6	1 - 200 x 10 x 25	C60K6B	4 800	110901050	10
7	1 - 250 x 8 x 32	C60K6B	3 850	110901060	10
8	1 - 250 x 10 x 32	C60K6B	3 850	110901070	10

ŚCIERNICE O KSZTAŁCIE TYP 1C WYKONANE Z WĘGLIKA KRZEMU SĄ PRZEZNACZONE DO OSTRZENIA PIŁ WIDIOWYCH.

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 11

ZASTOSOWANIE



STAL



ŻELIWO/STALIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

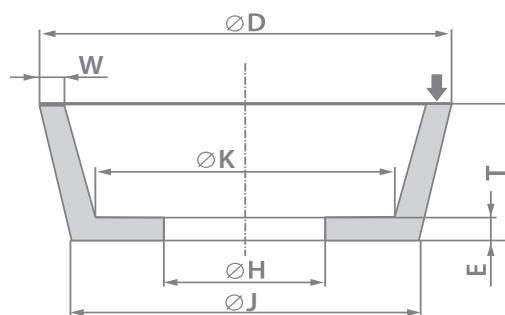
GRANULACJA

B

SPOIWO

Q

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D/J x T x H - W... E... K...				
1	11 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	A14Q6B	8 680	111511000	2
2	11 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	A16Q6B	8 680	111511010	2
3	11 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	A24Q6B	8 680	111511020	2
4	11 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	A36Q6B	8 680	111511030	2
5	11 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	A46Q6B	8 680	111511040	2
6	11 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	A60Q6B	8 680	111511050	2
7	11 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	A120Q6B	8 680	111511060	2

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 11

ZASTOSOWANIE



BETON



KAMIEŃ



CERAMIKA

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

6

STRUKTURA

60

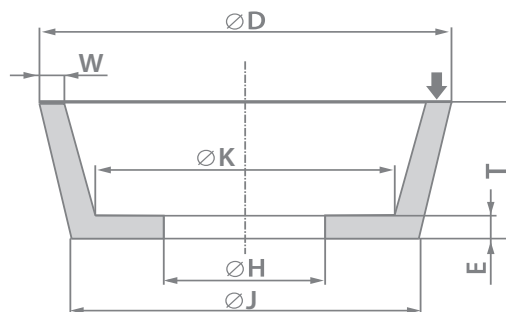
GRANULACJA

B

SPOIWO

N

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D/J x T x H - W... E... K...				
1	1 1 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	C14N6B	8 680	210911000	2
2	1 1 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	C16N6B	8 680	210911010	2
3	1 1 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	C24N6B	8 680	210911020	2
4	1 1 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	C36N6B	8 680	210911030	2
5	1 1 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	C46N6B	8 680	210911040	2
6	1 1 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	C60N6B	8 680	210911050	2
7	1 1 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E 12 K48	C120N6B	8 680	210911060	2

TYP 1112

ZASTOSOWANIE



STAL



ŻELIWO/STALIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

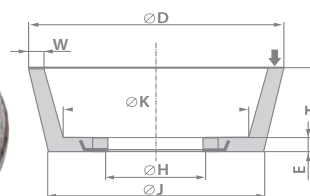
GRANULACJA

B

SPOIWO

Q

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D/J x T x H - W... E... K...				
1	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	A14Q6B	8 680	111511070	2
2	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	A16Q6B	8 680	111511080	2
3	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	A24Q6B	8 680	111511090	2
4	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	A36Q6B	8 680	111511100	2
5	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	A46Q6B	8 680	111511110	2
6	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	A60Q6B	8 680	111511120	2
7	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	A120Q6B	8 680	111511130	2

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 1112

ZASTOSOWANIE



BETON



KAMIEŃ



CERAMIKA

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

6

STRUKTURA

60

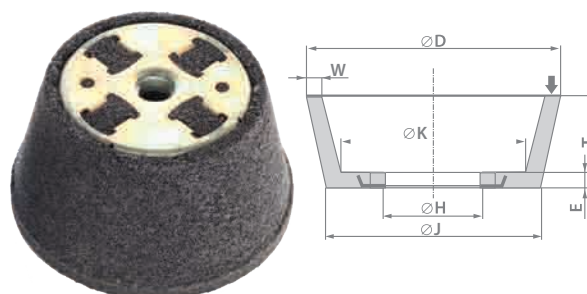
GRANULACJA

B

SPOIWO

N

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D/A x C x L - W... E... K...				
1	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	C14N6B	8 680	210911070	2
2	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	C16N6B	8 680	210911080	2
3	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	C24N6B	8 680	210911090	2
4	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	C36N6B	8 680	210911100	2
5	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	C46N6B	8 680	210911110	2
6	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	C60N6B	8 680	210911120	2
7	1112 - 110/90 x 55 x 22,2 - W20 E12 K48	C120N6B	8 680	210911130	2

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 3101

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA NA MASZYNACH STACJONARNYCH

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTOKORUND

6

STRUKTURA

60

GRANULACJA

B

SPOIWO

K

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	B x C x L			
1	3101 - 80 x 25 x 150	A36M5B	111531000	5
2	3101 - 80 x 25 x 150	A60K6B	111531010	5
3	3101 - 90 x 35 x 150	A36M5B	111531020	5
4	3101 - 90 x 35 x 150	A60K6B	111531030	5

TYP 3109

ZASTOSOWANIE



STAL

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA NA MASZYNACH STACJONARNYCH

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTOKORUND

6

STRUKTURA

60

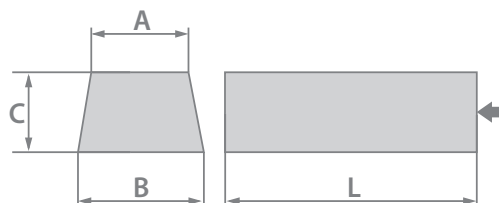
GRANULACJA

B

SPOIWO

K

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	B/A x C x L			
1	3101 - 100/85 x 25 x 150	A36M5B	111531040	5
2	3101 - 100/85 x 25 x 150	A60K6B	111531050	5
3	3101 - 100/85 x 35 x 160	A36M5B	111531060	5
4	3101 - 100/85 x 35 x 160	A60K6B	111531070	5

TYP 3502

ZASTOSOWANIE



KAMIEŃ



BETON

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

6

STRUKTURA

60

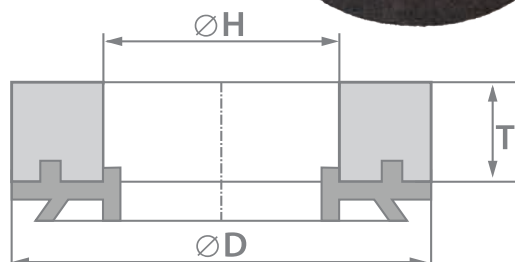
GRANULACJA

B

SPOIWO

N

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D x T x H				
1	3502 - 130 x 40 x 55	C14N6B	5 140	210935000	5
2	3502 - 130 x 40 x 55	C16N6B	5 140	210935010	5
3	3502 - 130 x 40 x 55	C24N6B	5 140	210935020	5
4	3502 - 130 x 40 x 55	C36N6B	5 140	210935030	5
5	3502 - 130 x 40 x 55	C46N6B	5 140	210935040	5
6	3502 - 130 x 40 x 55	C60N6B	5 140	210935050	5
7	3502 - 130 x 40 x 55	C120N6B	5 140	210935060	5

ŚCIERNICE TEGO TYPU SĄ STOSOWANE DO OBRÓBKI KAMIENIA, BETONU, ŁASTRYKA NA RĘCZNYCH SZLIFERKACH KĄTOWYCH Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM, WYPOSAŻONYCH W SZYBKOMOCUJĄCĄ TARCZĘ ZABIERAKOWĄ.

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 5

ZASTOSOWANIE



STAL



ŻELIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

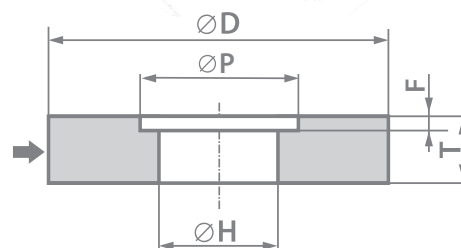
GRANULACJA

B

SPOIWO

Q

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D x T x H - P... F...				
1	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	A14Q6B	6 400	111505000	5
2	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	A16Q6B	6 400	111505010	5
3	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	A24Q6B	6 400	111505020	5
4	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	A36Q6B	6 400	111505030	5
5	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	A46Q6B	6 400	111505040	5
6	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	A60Q6B	6 400	111505050	5
7	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	A120Q6B	6 400	111505060	5

ŚCIERNICE TYP 5 SŁUŻĄ DO ZGRUBNEGO I PRZECYZYJNEGO SZLIFOWANIA RÓŻNYCH MATERIAŁÓW ORAZ OSTRZENIA NARZĘDZI SKRAWAJĄCYCH.

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 5

ZASTOSOWANIE



BETON



ŻELIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

6

STRUKTURA

60

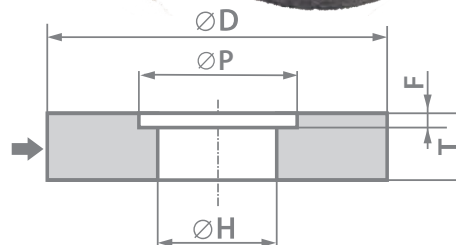
GRANULACJA

B

SPOIWO

N

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D x T x H - P... F...				
1	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	C14N6B	6 400	210905000	5
2	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	C16N6B	6 400	210905010	5
3	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	C24N6B	6 400	210905020	5
4	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	C36N6B	6 400	210905030	5
5	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	C46N6B	6 400	210905040	5
6	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	C60N6B	6 400	210905050	5
7	5 - 150 x 32 x 32 - P75 F20	C120N6B	6 400	210905060	5

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 6

ZASTOSOWANIE



STAL



ŻELIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA



DO OSTRZENIA

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTOKORUND

6

STRUKTURA

60

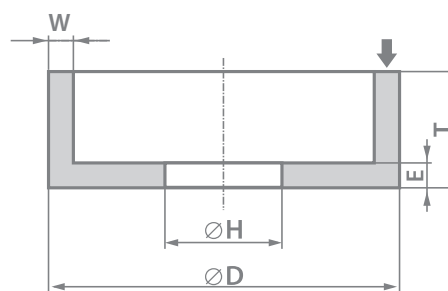
GRANULACJA

B

SPOIWO

Q

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D x T x H - W... E...				
1	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	A14Q6B	10 610	111506000	5
2	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	A16Q6B	10 610	111506010	5
3	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	A24Q6B	10 610	111506020	5
4	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	A36Q6B	10 610	111506030	5
5	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	A46Q6B	10 610	111506040	5
6	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	A60Q6B	10 610	111506050	5
7	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	A120Q6B	10 610	111506060	5

ŚCIERNICE TYP 6 SŁUŻĄ DO ZGRUBNEGO I PRZECYZYJNEGO SZLIFOWANIA RÓŻNYCH MATERIAŁÓW ORAZ OSTRZENIA NARZĘDZI SKRAWAJĄCYCH.

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŻYWICZNE

TYP 6

ZASTOSOWANIE



BETON



KAMIEŃ



CERAMIKA

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA



DO OSTRZENIA

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

6

STRUKTURA

60

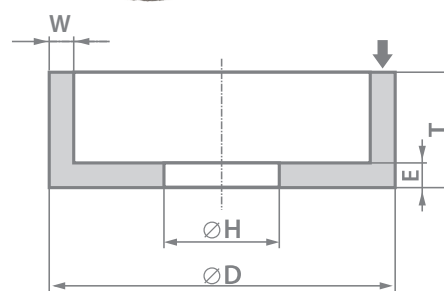
GRANULACJA

B

SPOIWO

N

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Dopuszczalna prędkość obrotowa [obr/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	D x T x H x E				
1	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	C14N6B	10 610	210906000	5
2	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	C16N6B	10 610	210906010	5
3	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	C24N6B	10 610	210906020	5
4	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	C36N6B	10 610	210906030	5
5	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	C46N6B	10 610	210906040	5
6	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	C60N6B	10 610	210906050	5
7	6 - 90 x 40 x 20 - W15 E15	C120N6B	10 610	210906060	5

TYP 9010

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA
RĘCZNEGO

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

5

STRUKTURA

60

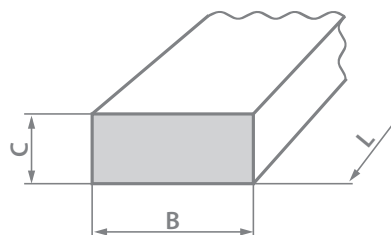
GRANULACJA

B

SPOIWO

T

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	B x C x L			
1	9010 - 50 x 20 x 200	A16T5B	111590000	10
2	9010 - 50 x 20 x 200	A60T5B	111590010	10

TYP 9010

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA
RĘCZNEGO

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

6

STRUKTURA

60

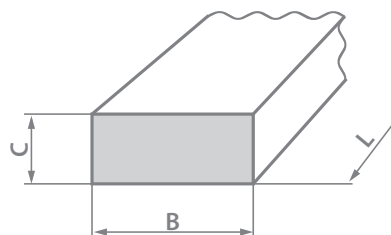
GRANULACJA

B

SPOIWO

N

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	B x C x L			
1	9010 - 50 x 20 x 200	C16T5B	210990000	10
2	9010 - 50 x 20 x 200	C60T5B	210990010	10

TYP 9050

SPOSÓB UŻYCIA



DO OSTRZENIA
RĘCZNEGO

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

6

STRUKTURA

60

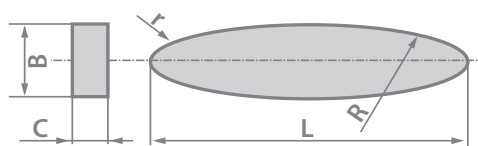
GRANULACJA

B

SPOIWO

Q

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	B x C x L - R... r...			
1	9050 - 36 x 13 x 230 - R500 r6	A60Q6B	111590500	10
2	9050 - 36 x 13 x 230 - R500 r6	A120Q6B	111590510	10

TYP 9050

SPOSÓB UŻYCIA



DO OSTRZENIA
RĘCZNEGO

CHARAKTERYSTYKA

C

WĘGLIK KRZEMU

6

STRUKTURA

60

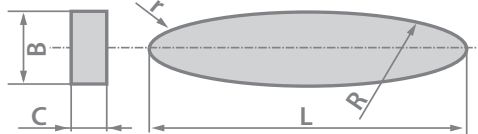
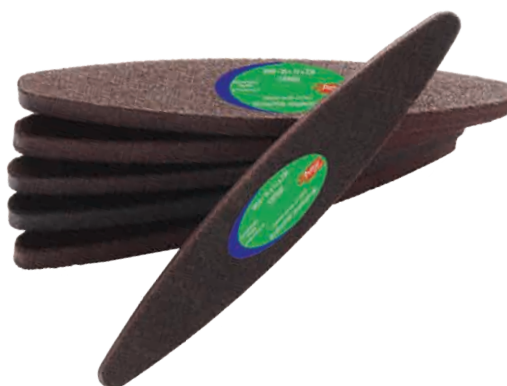
GRANULACJA

B

SPOIWO

N

TWARDOŚĆ



Lp	Wymiary (mm)	Charakterystyka	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
	B x C x L - R... r...			
1	9050 - 36 x 13 x 230 - R500 r6	C60N6B	210990500	10
2	9050 - 36 x 13 x 230 - R500 r6	C120N6B	210990510	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE TO MATERIAŁ SKŁADAJĄCY SIĘ Z PODŁOŻA W POSTACI PAPIERU, FIBRY, PŁÓTNA, POLIESTRU LUB WŁÓKNINY ŚCIERNEJ, DO KTÓRYCH ZA POMOCĄ WARSTWY SPOIWA SĄ ZAMOCOWANE ZIARNA ŚCIERNE. UŻYWANE SĄ DO USUWANIA NADDATKU MATERIAŁU, SZLIFOWANIA, GRADOWANIA, WYGŁADZANIA, POLEROWANIA I CZYSZCZENIA MATERIAŁU.



NARZĘDZIA ŚCIERNE
NASYPOWE

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

1. INFORMACJE TECHNICZNE

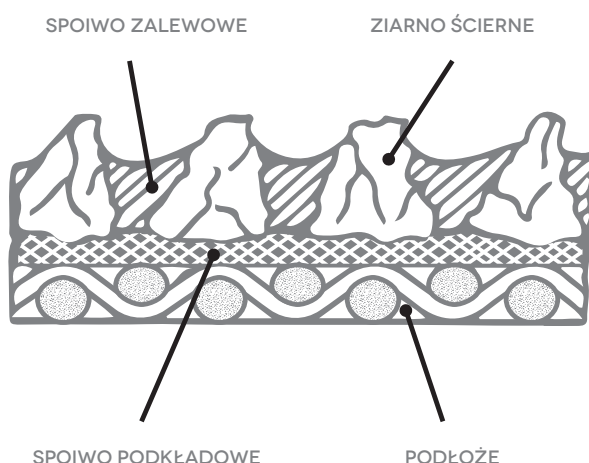
Narzędzia ścierne nasypowe to grupa produktów w których podłożem może być: papier, fibra, płótno, poliester lub włóknina ścierna, do których za pomocą warstwy spoiwa są zamocowane ziarna ścierna. Produkty te znajdują szerokie zastosowanie w ręcznym i mechanicznym szlifowaniu elementów w celu uzyskania odpowiedniej gładkości ich powierzchni, a także coraz częściej do obróbki mechanicznej w celu nadania odpowiednich wymiarów i kształtów obrabianych przedmiotów. Głównie stosuje się je do: usuwania nadmiaru materiału, szlifowania, gradowania, wygładzania, polerowania i czyszczenia materiału. Najczęściej występują w postaci arkuszy, krążków, taśm, pasów bezkońcowych, ściernic listkowych talerzowych, trzpieniowych, itp.

Narzędzia ścierne nasypowe składają się z trzech podstawowych warstw:

- **PODŁOŻA**
- **SPOIWA**
- **ZIARNA ŚCIERNEGO**

Na podłoże z papieru lub z płótna naniesiona jest warstwa spoiwa podkładowego, w którym osadzone są ziarna ścierna, utwierdzone dodatkową warstwą spoiwa zalewowego.

PONIŻEJ PRZEDSTAWIONO BUDOWĘ MATERIAŁU ŚCIERNEGO NASYPOWEGO:



2. PODŁOŻA

2.1. PAPIER występuje w różnych gramaturach oznaczanych zgodnie z poniższą tabelką:

A	PAPIER	95 g/m ²
B	PAPIER	105 g/m ²
C	PAPIER	110 g/m ²
D	PAPIER	130 g/m ²
E	PAPIER	250 g/m ²
F	PAPIER	290 g/m ²

Gramatura papieru podłożowego ma związek z wytrzymałością na rozrywanie i decyduje o jego zastosowaniu: ręcznym lub maszynowym.

Narzędzia o podłożu papierowym używa się głównie do ręcznej i maszynowej obróbki drewna, materiałów drewnopodobnych, lakierów, farb, szpachli, tworzyw sztucznych, itp.

2.2. TKANINY

Najczęściej są to naturalne (bawełniane) lub sztuczne (poliesterowe) płótna oznaczane zgodnie z poniższą tabelką:

J	lekkie płótno bawełniane
JF	lekkie, elastyczne płótno bawełniane
X	płótno bawełniane ciężkie
XF	ciężkie, elastyczne płótno bawełniane
Y	poliester

Podłoża z tkanin bawełnianych (J, JF, X oraz XF) odznaczają się dużą elastycznością w wyniku czego możliwe jest dostosowywanie się ich do konturów materiału obrabianego. Znajdują zastosowanie w obróbce ręcznej i maszynowej metali, drewna, szkła, gumy i tworzyw sztucznych.

Podłoża z tkanin sztucznych (poliester Y) mają bardzo dużą wytrzymałość na rozrywanie i dlatego mogą być stosowane w procesach obróbki, gdzie występują duże naciski podczas szlifowania. Mają głównie zastosowanie w obróbce maszynowej: metali, szkła, tworzyw sztucznych, drewna i materiałów drewnopodobnych. Mogą być wykorzystywane w operacjach szlifierskich z udziałem środków chłodzących i smarnych.

2.3. WŁÓKNINA

Włóknina to podłoże odporne na rozrywanie i jest stosowana do szlifowania ręcznego. Używana jest do ściernia i polerowania złącz, zaokrąglonych elementów, wgłębień oraz trudno dostępnych miejsc.

2.4. FIBRA

Fibra występuje tylko w postaci krążków i ma zastosowanie w przemyśle metalowym.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

3. SPOIWA

Spoiwo ma za zadanie związanie ziarna ściernego z podłożem. Spoiva nakłada się w 2 warstwach. Pierwsza warstwa (spoiwo podkładowe) łączy ziarno ściernie z podłożem zapewniając jego odpowiednie ustawienie względem podłoża. Po utwardzeniu pierwszej warstwy nakładana jest druga warstwa (spoiwo zalewowe). Spoivo drugiej warstwy łączy się z pierwszą zapewniając ostateczne mocowanie ziarna ściernego do podłoża i ustala położenie poszczególnych ziaren ściernych względem siebie.

Spoiwa mogą być:

- **ORGANICZNE (KLEJ SKÓRNY, KOSTNY)**
- **SYNTETYCZNE (ŻYWICE)**

Typy spoiw oznaczanych przez firmę Pentar:

- **S – KLEJ/KLEJ**, stosowany w produkcji materiałów ściernych przeznaczonych do obróbki ręcznej
- **R – KLEJ/ŻYWICA**, materiały z tym typem spoiva przeznaczone są do obróbki ręcznej bądź maszynowej
- **X – ŻYWICA/ŻYWICA**, to najbardziej popularne spoiva stosowane do obróbki maszynowej

4. ZIARNA ŚCIERNE

Najczęściej stosowane ziarna do produkcji narzędzi ściernych nasypowych to:

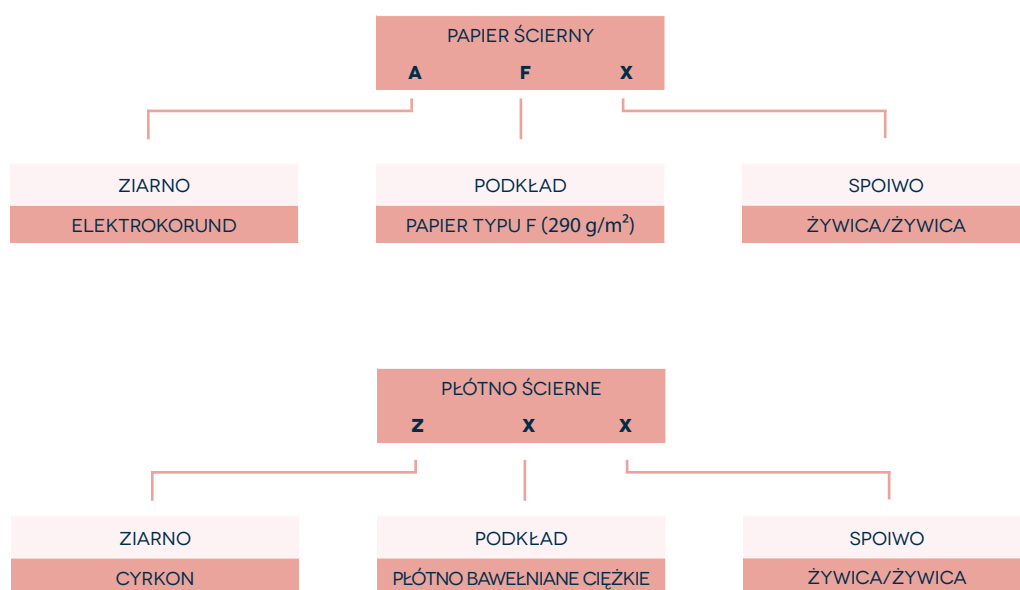
- **ELEKTROKORUND**
- **WĘGLIK KRZEMU**
- **CYRKON**
- **ZIARNO CERAMICZNE**

Istotnym czynnikiem wpływającym na jakość szlifowania jest rodzaj nasypu.

W ogólnej klasyfikacji nasypy możemy podzielić na:

- **Nasyp otwarty** – gdzie powierzchnia materiału ściernego pokryta jest ziarnem z wolnymi przestrzeniami bez nasypu. Ten typ stosowany jest głównie do szlifowania drewna sosnowego (żywicznego). Charakteryzuje się on większą odpornością na zaklekanie (zapychanie) powierzchni ziarna ściernego.
- **Nasyp półotwarty** to bardziej zagęszczona wersja nasypu otwartego zawierająca znacznie mniej wolnych przestrzeni nie wypełnionych przez ziarna ściernie. Stosowany jest głównie do szlifowania metali kolorowych, drewna liściastego i materiałów drewnopochodnych, do szlifowania gumy i tworzyw sztucznych.
- **Nasyp zamknięty** – to nasyp w którym podłoże jest całkowicie pokryte ziarnem ściernym. Ma zastosowanie do obróbki materiałów, które nie powodują „zapychania” materiału ściernego. Znalazł on zastosowanie głównie do szlifowania metali, twardego drzewa oraz lakierów.

5. PRZYKŁADOWE OZNACZENIA MATERIAŁÓW NASYPOWYCH PRODUKCJI PENTAR



NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP ACX PAPIER ŚCIERNY ARKUSZ WODOODPORNY 230 X 280

ZASTOSOWANIE



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



STAL



TWORZYWA
SZTUCZNE



DREWNO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
RĘCZNEJ



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH

CHARAKTERYSTYKA - TYP



ELEKTROKORUND



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PAPIER 110 g/m²



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	ACX	230	280	40	570151000	50
2	ACX	230	280	60	570151010	50
3	ACX	230	280	80	570151020	50
4	ACX	230	280	100	570151030	50
5	ACX	230	280	120	570151040	50
6	ACX	230	280	150	570151050	50
7	ACX	230	280	180	570151060	50
8	ACX	230	280	220	570151070	50
9	ACX	230	280	240	570151080	50
10	ACX	230	280	280	570151090	50
11	ACX	230	280	320	570151100	50
12	ACX	230	280	360	570151110	50
13	ACX	230	280	400	570151120	50
14	ACX	230	280	500	570151130	50
15	ACX	230	280	600	570151140	50
16	ACX	230	280	800	570151150	50
17	ACX	230	280	1000	570151160	50
18	ACX	230	280	1200	570151170	50
19	ACX	230	280	1500	570151180	50
20	ACX	230	280	2000	570151190	50

UWAGA! OPRÓCZ STANDARDOWYCH WYMIARÓW WYKONUJEMY RÓWNIEŻ KSZTAŁTY NA INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIA ZGODNIE ZE SPECYFIKACJĄ KLIENIA.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP CCX PAPIER ŚCIERNY ARKUSZ WODOODPORNY 230 X 280

ZASTOSOWANIE



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



KAMIEŃ



TWORZYWA
SZTUCZNE



BETON



DREWNO



SZKŁO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
RĘCZNEJ



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH

CHARAKTERYSTYKA - TYP



WĘGLIK KRZEMU



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PAPIER 110 g/m²



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	CCX	230	280	40	570951000	50
2	CCX	230	280	60	570951010	50
3	CCX	230	280	80	570951020	50
4	CCX	230	280	100	570951030	50
5	CCX	230	280	120	570951040	50
6	CCX	230	280	150	570951050	50
7	CCX	230	280	180	570951060	50
8	CCX	230	280	220	570951070	50
9	CCX	230	280	240	570951080	50
10	CCX	230	280	280	570951090	50
11	CCX	230	280	320	570951100	50
12	CCX	230	280	360	570951110	50
13	CCX	230	280	400	570951120	50
14	CCX	230	280	500	570951130	50
15	CCX	230	280	600	570951140	50
16	CCX	230	280	800	570951150	50
17	CCX	230	280	1000	570951160	50
18	CCX	230	280	1200	570951170	50
19	CCX	230	280	1500	570951180	50
20	CCX	230	280	2000	570951190	50

UWAGA! OPRÓCZ STANDARDOWYCH WYMIARÓW WYKONUJEMY RÓWNIEŻ KSZTAŁTY NA INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIA ZGODNIE ZE SPECYFIKACJĄ KLIENTA.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP ADR

PAPIER ŚCIERNY
ARKUSZ
230 X 280

ZASTOSOWANIE



DREWNO



STAL



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



TWORZYWA
SZTUCZNE

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
RĘCZNEJ



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH

CHARAKTERYSTYKA - TYP

A

ELEKTROKORUND

R

SPOIWO
KLEJ/ŻYWICA

D

PAPIER 130 g/m²



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	ADR	230	280	40	560151000	50
2	ADR	230	280	60	560151010	50
3	ADR	230	280	80	560151020	50
4	ADR	230	280	100	560151030	50
5	ADR	230	280	120	560151040	50
6	ADR	230	280	150	560151050	50
7	ADR	230	280	180	560151060	50
8	ADR	230	280	220	560151070	50
9	ADR	230	280	240	560151080	50
10	ADR	230	280	280	560151090	50
11	ADR	230	280	320	560151100	50
12	ADR	230	280	360	560151110	50
13	ADR	230	280	400	560151120	50

UWAGA! NA ZAMÓWIENIA WYKONUJEMY STANDARDOWE FORMATKI ZGODNIE Z PONIŻSZYM RYSUNKIEM:

8 otworów odpylających ø 10 [mm]	8 otworów odpylających ø 10 [mm]	10 otworów odpylających ø 10 [mm]	14 otworów odpylających ø 10 [mm]
80x133 [mm]	-	-	-
93x180 [mm]	-	-	-
93x230 [mm]	93x230 [mm]	-	-
-	-	115x230 [mm]	-
115x280 [mm]	-	115x280 [mm]	115x280 [mm]

TYP AER PAPIER ŚCIERNY KRĄŻEK SAMOPRZYZCZEPNY Ø 125

ZASTOSOWANIE



STAL



DREWNO



TWORZYWA
SZTUCZNE



METALE



ŻELIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH

CHARAKTERYSTYKA - TYP



ELEKTROKORUND



SPOIWO
KLEJ/ŻYWICA



PAPIER 250 g/m²



Lp	Typ	Średnica [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AER	125	24	560153000	50
2	AER	125	30	560153010	50
3	AER	125	36	560153020	50
4	AER	125	40	560153030	50
5	AER	125	60	560153040	50
6	AER	125	80	560153050	50
7	AER	125	100	560153060	50
8	AER	125	120	560153070	50
9	AER	125	150	560153080	50
10	AER	125	180	560153090	50
11	AER	125	220	560153100	50
12	AER	125	240	560153110	50
13	AER	125	280	560153120	50
14	AER	125	320	560153130	50
15	AER	125	360	560153140	50
16	AER	125	400	560153150	50
17	AER	125	500	560153160	50
18	AER	125	600	560153170	50
19	AER	125	800	560153180	50
20	AER	125	1000	560153190	50
21	AER	125	1200	560153200	50

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AEX PAPIER ŚCIERNY KRAŻEK SAMOPRZYZEPNY Ø 125

ZASTOSOWANIE



STAL



DREWNO



TWORZYWA
SZTUCZNE



METALE



ŻELIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH

CHARAKTERYSTYKA - TYP

A

ELEKTROKORUND

X

SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA

E

PAPIER 250 g/m²



Lp	Typ	Średnica [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AEX	125	24	570153000	50
2	AEX	125	30	570153010	50
3	AEX	125	36	570153020	50
4	AEX	125	40	570153030	50
5	AEX	125	60	570153040	50
6	AEX	125	80	570153050	50
7	AEX	125	100	570153060	50
8	AEX	125	120	570153070	50
9	AEX	125	150	570153080	50
10	AEX	125	180	570153090	50
11	AEX	125	220	570153100	50
12	AEX	125	240	570153110	50
13	AEX	125	280	570153120	50
14	AEX	125	320	570153130	50
15	AEX	125	360	570153140	50
16	AEX	125	400	570153150	50
17	AEX	125	500	570153160	50
18	AEX	125	600	570153170	50
19	AEX	125	800	570153180	50
20	AEX	125	1000	570153190	50
21	AEX	125	1200	570153200	50

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP CEX PAPIER ŚCIERNY KRAŻEK SAMOPRZYZCZEPNY Ø 125

ZASTOSOWANIE



KAMIEŃ



BETON



DREWNO



TWORZYWA
SZTUCZNE



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



SZKŁO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH

CHARAKTERYSTYKA – TYP



WĘGLIK KRZEMU



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PAPIER 250 g/m²



Lp	Typ	Średnica[mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	CEX	125	24	570953000	50
2	CEX	125	30	570953010	50
3	CEX	125	36	570953020	50
4	CEX	125	40	570953030	50
5	CEX	125	60	570953040	50
6	CEX	125	80	570953050	50
7	CEX	125	100	570953060	50
8	CEX	125	120	570953070	50
9	CEX	125	150	570953080	50
10	CEX	125	180	570953090	50
11	CEX	125	220	570953100	50
12	CEX	125	240	570953110	50
13	CEX	125	280	570953120	50
14	CEX	125	320	570953130	50
15	CEX	125	360	570953140	50
16	CEX	125	400	570953150	50
17	CEX	125	500	570953160	50
18	CEX	125	600	570953170	50
19	CEX	125	800	570953180	50
20	CEX	125	1000	570953190	50
21	CEX	125	1200	570953200	50

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AEX PAPIER ŚCIERNY KRAŻEK SAMOPRZYCZEPNY Ø 150

ZASTOSOWANIE



STAL



DREWNO



TWORZYWA
SZTUCZNE



METALE



ŻELIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH

CHARAKTERYSTYKA - TYP

A

ELEKTROKORUND

X

SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA

E

PAPIER 250 g/m²



Lp	Typ	Średnica [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AEX	150	24	570153210	50
2	AEX	150	30	570153220	50
3	AEX	150	36	570153230	50
4	AEX	150	40	570153240	50
5	AEX	150	60	570153250	50
6	AEX	150	80	570153260	50
7	AEX	150	100	570153270	50
8	AEX	150	120	570153280	50
9	AEX	150	150	570153290	50
10	AEX	150	180	570153300	50
11	AEX	150	220	570153310	50
12	AEX	150	240	570153320	50
13	AEX	150	280	570153330	50
14	AEX	150	320	570153340	50
15	AEX	150	360	570153350	50
16	AEX	150	400	570153360	50
17	AEX	150	500	570153370	50
18	AEX	150	600	570153380	50
19	AEX	150	800	570153390	50
20	AEX	150	1000	570153400	50
21	AEX	150	1200	570153410	50

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

UWAGA! NA ZAMÓWIENIA WYKONUJEMY STANDARDOWE KRĄŻKI Z OTWOREM ZGODNIE Z PONIŻSZYMI SCHEMATAMI.

Pełny	6 otworów odpylających	8 otworów odpylających
		
ø 115 [mm]	-	ø 115 [mm]
ø 125 [mm]	-	ø 125 [mm]
ø 150 [mm]	ø 150 [mm]	ø 150 [mm]

8 + 1 otworów odpylających	8 + 6 otworów odpylających	8 + 8 + 1 otworów odpylających
		
-	-	-
-	-	-
ø 150 [mm]	ø 150 [mm]	ø 150 [mm]



otwór krągły otwór krzyżowy otwór promienisty

UWAGA! OPRÓCZ STANDARDOWYCH WYMIARÓW WYKONUJEMY RÓWNIEŻ KSZTAŁTY NA INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIA ZGODNIE ZE SPECYFIKACJĄ KLIENTA.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP ADR

PAPIER ŚCIERNY
ROLKI
115

ZASTOSOWANIE



DREWNO



STAL



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



TYNKI GIPSOWE



TWORZYWA
SZTUCZNE

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBKİ PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBKİ
RĘCZNEJ

CHARAKTERYSTYKA - TYP

A

ELEKTROKORUND

R

SPOIWO
KLEJ/ŻYWICA

D

PAPIER 130 g/m²



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	ADR	115	50	24	560157000	1
2	ADR	115	50	30	560157010	1
3	ADR	115	50	36	560157020	1
4	ADR	115	50	40	560157030	1
5	ADR	115	50	60	560157040	1
6	ADR	115	50	80	560157050	1
7	ADR	115	50	100	560157060	1
8	ADR	115	50	120	560157070	1
9	ADR	115	50	150	560157080	1
10	ADR	115	50	180	560157090	1
11	ADR	115	50	220	560157100	1
12	ADR	115	50	240	560157110	1
13	ADR	115	50	280	560157120	1
14	ADR	115	50	320	560157130	1
15	ADR	115	50	360	560157140	1
16	ADR	115	50	400	560157150	1

TYP AER

PAPIER ŚCIERNY
ROLKI
150

ZASTOSOWANIE



DREWNO



STAL



TWORZYWA
SZTUCZNE



METALE



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBKİ PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBKİ
RĘCZNEJ

CHARAKTERYSTYKA – TYP



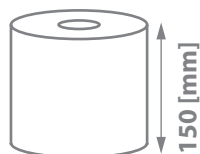
ELEKTROKORUND



SPOIWO
KLEJ/ŻYWICA



PAPIER 250 g/m2



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AER	150	50	24	560157160	1
2	AER	150	50	30	560157170	1
3	AER	150	50	36	560157180	1
4	AER	150	50	40	560157190	1
5	AER	150	50	60	560157200	1
6	AER	150	50	80	560157210	1
7	AER	150	50	100	560157220	1
8	AER	150	50	120	560157230	1
9	AER	150	50	150	560157240	1
10	AER	150	50	180	560157250	1
11	AER	150	50	220	560157260	1
12	AER	150	50	240	560157270	1
13	AER	150	50	280	560157280	1
14	AER	150	50	320	560157290	1
15	AER	150	50	360	560157300	1
16	AER	150	50	400	560157310	1

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AEX

PAPIER ŚCIERNY
ROLKI
150

ZASTOSOWANIE



STAL



DREWNO



TWORZYWA
SZTUCZNE



ŻELIWO



METALE

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ

CHARAKTERYSTYKA – TYP



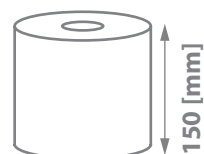
ELEKTROKORUND



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PAPIER 250 g/m²



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AEX	150	50	24	570157000	1
2	AEX	150	50	30	570157010	1
3	AEX	150	50	36	570157020	1
4	AEX	150	50	40	570157030	1
5	AEX	150	50	60	570157040	1
6	AEX	150	50	80	570157050	1
7	AEX	150	50	100	570157060	1
8	AEX	150	50	120	570157070	1
9	AEX	150	50	150	570157080	1
10	AEX	150	50	180	570157090	1
11	AEX	150	50	220	570157100	1
12	AEX	150	50	240	570157110	1
13	AEX	150	50	280	570157120	1
14	AEX	150	50	320	570157130	1
15	AEX	150	50	360	570157140	1
16	AEX	150	50	400	570157150	1

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP CEX

PAPIER ŚCIERNY
ROLKI
200

ZASTOSOWANIE



PARKIET



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



DREWNO



BETON



KAMIEŃ



SZKŁO



TWORZYWA
SZTUCZNE



ŻELIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ

CHARAKTERYSTYKA - TYP



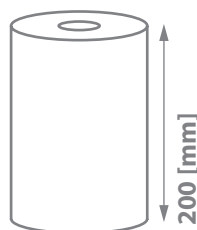
WĘGLIK KRZEMU



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PAPIER 250 g/m²



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	CEX	200	50	24	570957000	1
2	CEX	200	50	30	570957010	1
3	CEX	200	50	36	570957020	1
4	CEX	200	50	40	570957030	1
5	CEX	200	50	60	570957040	1
6	CEX	200	50	80	570957050	1
7	CEX	200	50	100	570957060	1
8	CEX	200	50	120	570957070	1
9	CEX	200	50	150	570957080	1
10	CEX	200	50	180	570957090	1
11	CEX	200	50	220	570957100	1
12	CEX	200	50	240	570957110	1
13	CEX	200	50	280	570957120	1
14	CEX	200	50	320	570957130	1
15	CEX	200	50	360	570957140	1
16	CEX	200	50	400	570957150	1

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AER

PAPIER ŚCIERNY
ROLKI
900

ZASTOSOWANIE



DREWNO



STAL



TWORZYWA
SZTUCZNE



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH

CHARAKTERYSTYKA – TYP

A

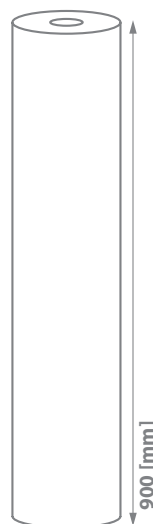
ELEKTROKORUND

R

SPOIWO
KLEJ/ŻYWICA

E

PAPIER 250 g/m²



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AER	900	50	24	560157320	1
2	AER	900	50	30	560157330	1
3	AER	900	50	36	560157340	1
4	AER	900	50	40	560157350	1
5	AER	900	50	60	560157360	1
6	AER	900	50	80	560157370	1
7	AER	900	50	100	560157380	1
8	AER	900	50	120	560157390	1
9	AER	900	50	150	560157400	1
10	AER	900	50	180	560157410	1
11	AER	900	50	220	560157420	1
12	AER	900	50	240	560157430	1
13	AER	900	50	260	560157440	1
14	AER	900	50	280	560157450	1
15	AER	900	50	360	560157460	1
16	AER	900	50	400	560157470	1

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AEX

PAPIER ŚCIERNY
ROLKI
900

ZASTOSOWANIE



DREWNO



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



STAL



ŻELIWO



TWORZYWA
SZTUCZNE



PARKIET

SPÓSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH

CHARAKTERYSTYKA - TYP



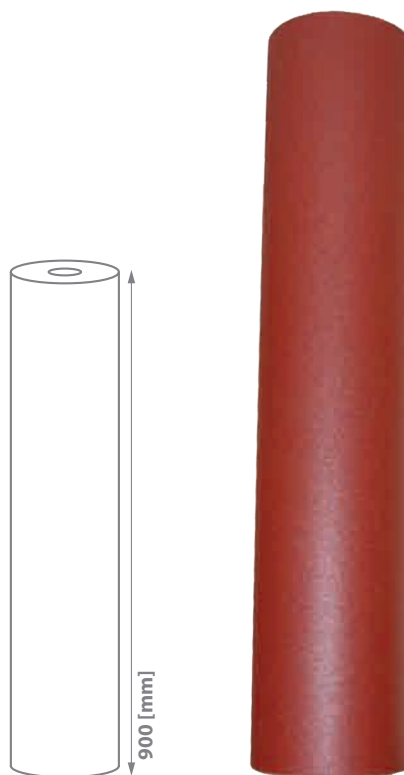
ELEKTROKORUND



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PAPIER 250 g/m²



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AEX	900	50	24	570157160	1
2	AEX	900	50	30	570157170	1
3	AEX	900	50	36	570157180	1
4	AEX	900	50	40	570157190	1
5	AEX	900	50	60	570157200	1
6	AEX	900	50	80	570157210	1
7	AEX	900	50	100	570157220	1
8	AEX	900	50	120	570157230	1
9	AEX	900	50	150	570157240	1
10	AEX	900	50	180	570157250	1
11	AEX	900	50	220	570157260	1
12	AEX	900	50	240	570157270	1
13	AEX	900	50	260	570157280	1
14	AEX	900	50	280	570157290	1
15	AEX	900	50	360	570157300	1
16	AEX	900	50	400	570157310	1

WYKONUJEMY NA BAZIE PAPIERU TYPU AEX PASY BEZKOŃCOWE W WIELU WYMIARACH I GRANULACJACH NA INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIA ZGODNIE ZE SPECYFIKACJĄ KLIENTA.

MAJĄ ONE ZASTOSOWANIE W PROCESIE SZLIFOWANIA NA WOLNEJ TAŚMIE, ZE STOPĄ DOCISKOWĄ LUB Z TARCZĄ KONTAKTOWĄ. WYKONUJEMY SZEROKI ZAKRES WYMIARÓW NA RÓŻNYCH RODZAJACH PODŁOŻA I TYPACH ZIARNA ŚCIERNEGO, KTÓRE MAJĄ SZEROKIE ZASTOSOWANIE W PRZEMYSŁE.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP KFA

FIBRA
KRAŻKI
ELEKTROKORUND

ZASTOSOWANIE



STAL



DREWNO



TWORZYWA
SZTUCZNE



FARBY, LAKIERY
SZPACHLE

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA - TYP

A

ELEKTROKORUND

X

SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



Lp	Typ	Średnica[mm]	Otwór [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	KFA	115	22	16	570162000	25
2	KFA	115	22	24	570162010	25
3	KFA	115	22	36	570162020	25
4	KFA	115	22	40	570162030	25
5	KFA	115	22	60	570162040	25
6	KFA	115	22	80	570162050	25
7	KFA	115	22	100	570162060	25
8	KFA	115	22	120	570162070	25
9	KFA	125	22	16	570162080	25
10	KFA	125	22	24	570162090	25
11	KFA	125	22	36	570162100	25
12	KFA	125	22	40	570162110	25
13	KFA	125	22	60	570162120	25
14	KFA	125	22	80	570162130	25
15	KFA	125	22	100	570162140	25
16	KFA	125	22	120	570162150	25
17	KFA	180	22	16	570162160	25
18	KFA	180	22	24	570162170	25
19	KFA	180	22	36	570162180	25
20	KFA	180	22	40	570162190	25
21	KFA	180	22	60	570162200	25
22	KFA	180	22	80	570162210	25
23	KFA	180	22	100	570162220	25
24	KFA	180	22	120	570162230	25
25	KFA	235	22	16	570162240	25
26	KFA	235	22	24	570162250	25
27	KFA	235	22	36	570162260	25
28	KFA	235	22	40	570162270	25
29	KFA	235	22	60	570162280	25
30	KFA	235	22	80	570162290	25
31	KFA	235	22	100	570162300	25
32	KFA	235	22	120	570162310	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP KFZ

FIBRA
KRAŻKI
CYRKON

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX



DREWNO



STAL



FARBY, LAKIERY
SZPACHLE

SPÓSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

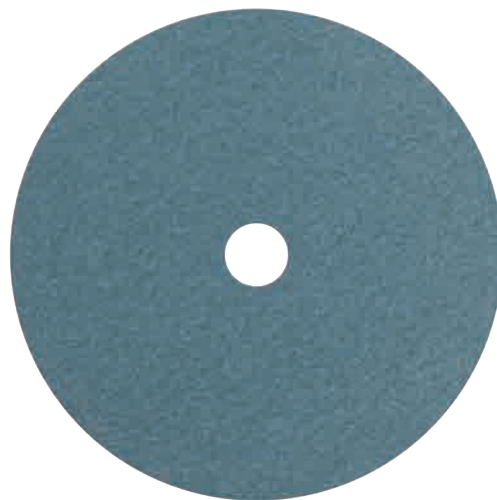
CHARAKTERYSTYKA - TYP



CYRKON



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



Lp	Typ	Średnica [mm]	Otwór [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	KFZ	115	22	16	570562000	25
2	KFZ	115	22	24	570562010	25
3	KFZ	115	22	36	570562020	25
4	KFZ	115	22	40	570562030	25
5	KFZ	115	22	60	570562040	25
6	KFZ	115	22	80	570562050	25
7	KFZ	115	22	100	570562060	25
8	KFZ	115	22	120	570562070	25
9	KFZ	125	22	16	570562080	25
10	KFZ	125	22	24	570562090	25
11	KFZ	125	22	36	570562100	25
12	KFZ	125	22	40	570562110	25
13	KFZ	125	22	60	570562120	25
14	KFZ	125	22	80	570562130	25
15	KFZ	125	22	100	570562140	25
16	KFZ	125	22	120	570562150	25
17	KFZ	180	22	16	570562160	25
18	KFZ	180	22	24	570562170	25
19	KFZ	180	22	36	570562180	25
20	KFZ	180	22	40	570562190	25
21	KFZ	180	22	60	570562200	25
22	KFZ	180	22	80	570562210	25
23	KFZ	180	22	100	570562220	25
24	KFZ	180	22	120	570562230	25
25	KFZ	235	22	16	570562240	25
26	KFZ	235	22	24	570562250	25
27	KFZ	235	22	36	570562260	25
28	KFZ	235	22	40	570562270	25
29	KFZ	235	22	60	570562280	25
30	KFZ	235	22	80	570562290	25
31	KFZ	235	22	100	570562300	25
32	KFZ	235	22	120	570562310	25

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AJR

PLÓTNO ŚCIERNE
ARKUSZ
230 X 280

ZASTOSOWANIE



DREWNO



METALE
NIEŻELAZNE



TWORZYWA
SZTUCZNE



ALUMINIUM



STAL



ŻELIWO



FARBY, LAKIERY
SZPACHLE

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBKİ PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBKİ
RĘCZNEJ

CHARAKTERYSTYKA - TYP



ELEKTROKORUND



SPOIWO
KLEJ/ŻYWICA



LEKKIE PLÓTNO
BAWEŁNIANE



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AJR	230	280	40	560171000	50
2	AJR	230	280	60	560171010	50
3	AJR	230	280	80	560171020	50
4	AJR	230	280	100	560171030	50
5	AJR	230	280	120	560171040	50
6	AJR	230	280	150	560171050	50
7	AJR	230	280	180	560171060	50
8	AJR	230	280	220	560171070	50
9	AJR	230	280	240	560171080	50
10	AJR	230	280	280	560171090	50
11	AJR	230	280	320	560171100	50
12	AJR	230	280	360	560171110	50
13	AJR	230	280	400	560171120	50

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AXR

PLÓTNO ŚCIERNE
ROLKI
150

ZASTOSOWANIE



DREWNO



METALE
NIEŻELAZNE



TWORZYWA
SZTUCZNE



ALUMINIUM



STAL



FARBY, LAKIERY
SZPACHLE



ŻELIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ

CHARAKTERYSTYKA - TYP



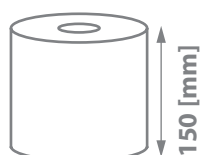
ELEKTROKORUND



SPOIWO
KLEJ/ŻYWICA



CIĘŻKIE PLÓTNO
BAWEŁNIANE



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AXR	150	50	40	560177000	1
2	AXR	150	50	60	560177010	1
3	AXR	150	50	80	560177020	1
4	AXR	150	50	100	560177030	1
5	AXR	150	50	120	560177040	1
6	AXR	150	50	150	560177050	1
7	AXR	150	50	180	560177060	1
8	AXR	150	50	220	560177070	1
9	AXR	150	50	240	560177080	1
10	AXR	150	50	280	560177090	1
11	AXR	150	50	320	560177100	1
12	AXR	150	50	360	560177110	1
13	AXR	150	50	400	560177120	1

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AXX

PŁÓTNO ŚCIERNE
ROLKI
150

ZASTOSOWANIE



DREWNO



METALE
NIEŻELAZNE



TWORZYWA
SZTUCZNE



ALUMINIUM



STAL



FARBY, LAKIERY
SZPACHLE



ŻELIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ

CHARAKTERYSTYKA – TYP



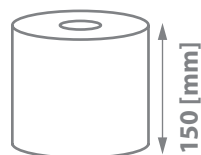
ELEKTROKORUND



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PŁÓTNO
BAWEŁNIANE
CIĘŻKIE



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AXX	150	50	40	570177000	1
2	AXX	150	50	60	570177010	1
3	AXX	150	50	80	570177020	1
4	AXX	150	50	100	570177030	1
5	AXX	150	50	120	570177040	1
6	AXX	150	50	150	570177050	1
7	AXX	150	50	180	570177060	1
8	AXX	150	50	220	570177070	1
9	AXX	150	50	240	570177080	1
10	AXX	150	50	280	570177090	1
11	AXX	150	50	320	570177100	1
12	AXX	150	50	360	570177110	1
13	AXX	150	50	400	570177120	1

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AXX

PLÓTNO ŚCIERNE
ROLKI
200

ZASTOSOWANIE



PARKIET



ŻELIWO



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



STAL



DREWNO



TWORZYWA
SZTUCZNE

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ

CHARAKTERYSTYKA - TYP



ELEKTROKORUND



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PLÓTNO
BAWEŁNIANE
CIĘŻKIE



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AXX	200	50	16	570177130	1
2	AXX	200	50	24	570177140	1
3	AXX	200	50	30	570177150	1
4	AXX	200	50	36	570177160	1
5	AXX	200	50	40	570177170	1
6	AXX	200	50	60	570177180	1
7	AXX	200	50	80	570177190	1
8	AXX	200	50	100	570177200	1
9	AXX	200	50	120	570177210	1
10	AXX	200	50	150	570177220	1
11	AXX	200	50	180	570177230	1
12	AXX	200	50	220	570177240	1
13	AXX	200	50	240	570177250	1
14	AXX	200	50	280	570177260	1
15	AXX	200	50	320	570177270	1
16	AXX	200	50	360	570177280	1
17	AXX	200	50	400	570177290	1

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP CXX

PLÓTNO ŚCIERNE
ROLKI
200

ZASTOSOWANIE



PARKIET



METALE
NIEŻELAZNE



DREWNO



ALUMINIUM



KAMIEŃ



TWORZYWA
SZTUCZNE



ŻELIWO



SZKŁO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ

CHARAKTERYSTYKA – TYP



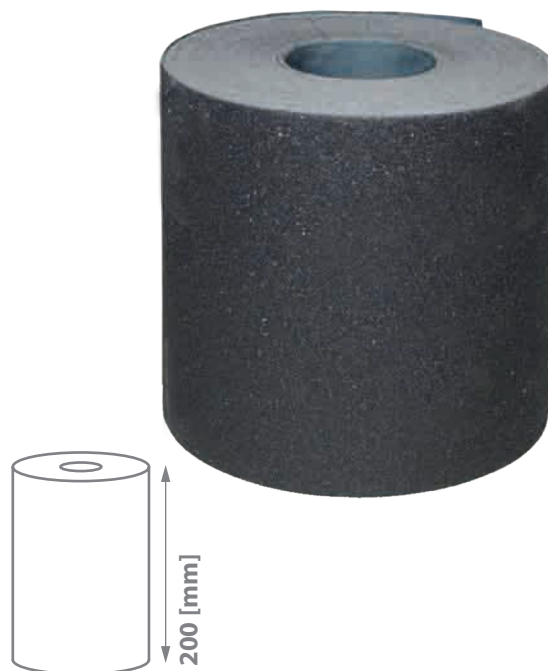
WĘGLIK KRZEMU



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PLÓTNO
BAWEŁNIANE
CIĘŻKIE



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	CXX	200	50	16	570977000	1
2	CXX	200	50	24	570977010	1
3	CXX	200	50	30	570977020	1
4	CXX	200	50	36	570977030	1
5	CXX	200	50	40	570977040	1
6	CXX	200	50	60	570977050	1
7	CXX	200	50	80	570977060	1
8	CXX	200	50	100	570977070	1
9	CXX	200	50	120	570977080	1
10	CXX	200	50	150	570977090	1
11	CXX	200	50	180	570977100	1
12	CXX	200	50	220	570977110	1
13	CXX	200	50	140	570977120	1
14	CXX	200	50	280	570977130	1
15	CXX	200	50	320	570977140	1
16	CXX	200	50	360	570977150	1
17	CXX	200	50	400	570977160	1

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP ZXX

PLÓTNO ŚCIERNE
ROLKI
200

ZASTOSOWANIE



PARKIET



DREWNO



STAL



ŻELIWO



METALE
NIEŻELAZNE



ALUMINIUM



TWORZYWA
SZTUCZNE

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ

CHARAKTERYSTYKA - TYP



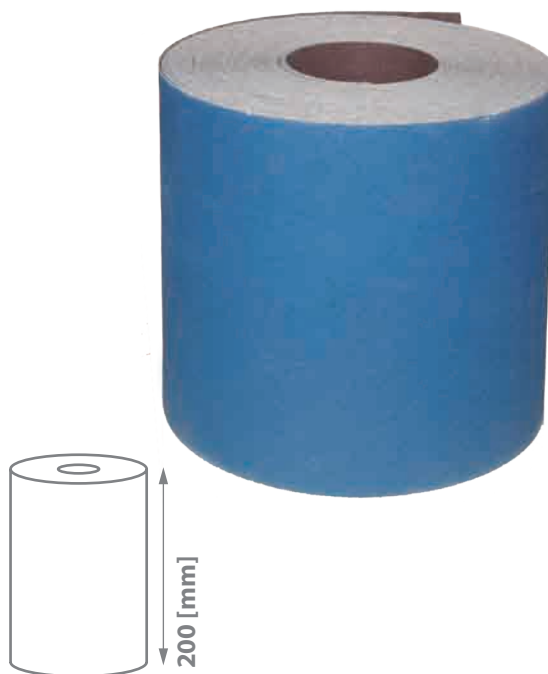
ELEKTROKORUND
CYRKONOWY



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PLÓTNO
BAWEŁNIANE
CIĘŻKIE



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	ZXX	200	50	16	570577000	1
2	ZXX	200	50	24	570577010	1
3	ZXX	200	50	30	570577020	1
4	ZXX	200	50	36	570577030	1
5	ZXX	200	50	40	570577040	1
6	ZXX	200	50	60	570577050	1
7	ZXX	200	50	80	570577060	1
8	ZXX	200	50	100	570577070	1
9	ZXX	200	50	120	570577080	1

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AXR

PLÓTNO ŚCIERNE
ROLKI
900

ZASTOSOWANIE



DREWNO



METALE
NIEŻELAZNE



TWORZYWA
SZTUCZNE



ALUMINIUM



STAL



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



ŻELIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ

CHARAKTERYSTYKA - TYP



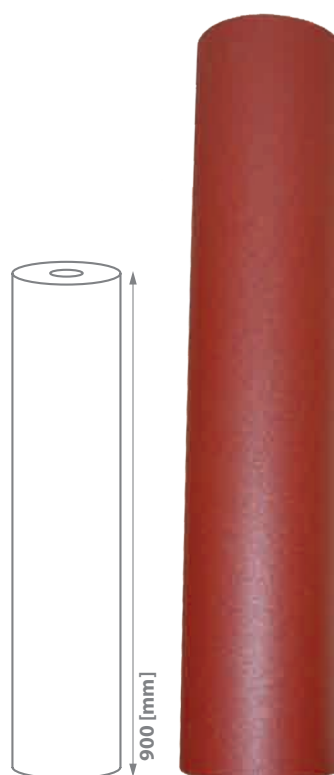
ELEKTROKORUND



SPOIWO
KLEJ/ŻYWICA



PLÓTNO
BAWEŁNIANE
CIĘŻKIE



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AXR	900	50	24	560177130	1
2	AXR	900	50	30	560177140	1
3	AXR	900	50	36	560177150	1
4	AXR	900	50	40	560177160	1
5	AXR	900	50	60	560177170	1
6	AXR	900	50	80	560177180	1
7	AXR	900	50	100	560177190	1
8	AXR	900	50	120	560177200	1
9	AXR	900	50	150	560177210	1
10	AXR	900	50	180	560177220	1
11	AXR	900	50	220	560177230	1
12	AXR	900	50	240	560177240	1
13	AXR	900	50	280	560177250	1
14	AXR	900	50	320	560177260	1
15	AXR	900	50	360	560177270	1
16	AXR	900	50	400	560177280	1

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AXX

PLÓTNO ŚCIERNE
ROLKI
900

ZASTOSOWANIE



DREWNO



METALE
NIEŻELAZNE



TWORZYWA
SZTUCZNE



ALUMINIUM



STAL



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



ŻELIWO

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ

CHARAKTERYSTYKA - TYP



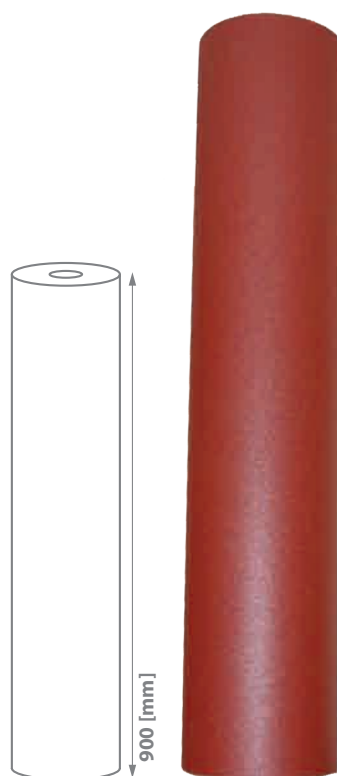
ELEKTROKORUND



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PLÓTNO
BAWEŁNIANE
CIĘŻKIE



Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mb]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AXX	900	50	24	570177300	1
2	AXX	900	50	30	570177310	1
3	AXX	900	50	36	570177320	1
4	AXX	900	50	40	570177330	1
5	AXX	900	50	60	570177340	1
6	AXX	900	50	80	570177350	1
7	AXX	900	50	100	570177360	1
8	AXX	900	50	120	570177370	1
9	AXX	900	50	150	570177380	1
10	AXX	900	50	180	570177390	1
11	AXX	900	50	220	570177400	1
12	AXX	900	50	240	570177410	1
13	AXX	900	50	280	570177420	1
14	AXX	900	50	320	570177430	1
15	AXX	900	50	360	570177440	1
16	AXX	900	50	400	570177450	1

WYKONUJEMY NA BAZIE PLÓTNA ŚCIERNEGO TYPU AXX PASY BEZKOŃCOWE W WIELU WYMIARACH I GRANULACJACH NA INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIA ZGODNIE ZE SPECYFIKACJĄ KLIENTA.

MAJĄ ONE ZASTOSOWANIE W PROCESIE SZLIFOWANIA NA WOLNEJ TAŚMIE, ZE STOPĄ DOCISKOWĄ LUB Z TARCZĄ KONTAKTOWĄ. WYKONUJEMY SZEROKI ZAKRES WYMIARÓW NA RÓŻNYCH RODZAJACH PODŁOŻA I TYPACH ZIARNA ŚCIERNEGO, KTÓRE MAJĄ SZEROKIE ZASTOSOWANIE W PRZEMYSŁE.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AXX

PLÓTNO ŚCIERNE
PAS BEZKOŃCOWY
75 X 457

ZASTOSOWANIE



STAL



PARKIET



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



ALUMINIUM



DREWNO



METALE
NIEŻELAZNE



TWORZYWA
SZTUCZNE



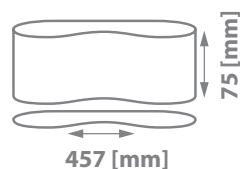
ŻELIWO



SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBKİ PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



CHARAKTERYSTYKA - TYP

A

ELEKTROKORUND

X

SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA

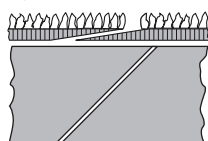
X

PLÓTNO
BAWEŁNIANE
CIĘŻKIE

Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AXX	75	457	24	570178000	1
2	AXX	75	457	30	570178010	1
3	AXX	75	457	36	570178020	1
4	AXX	75	457	40	570178030	1
5	AXX	75	457	60	570178040	1
6	AXX	75	457	80	570178050	1
7	AXX	75	457	100	570178060	1
8	AXX	75	457	120	570178070	1
9	AXX	75	457	150	570178080	1
10	AXX	75	457	180	570178090	1
11	AXX	75	457	220	570178100	1
12	AXX	75	457	240	570178110	1
13	AXX	75	457	280	570178120	1
14	AXX	75	457	320	570178130	1
15	AXX	75	457	360	570178140	1
16	AXX	75	457	400	570178150	1

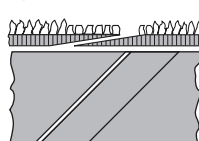
FORMY POŁĄCZEŃ PASÓW BEZKOŃCOWYCH.

FORMA 1



POŁĄCZENIE UKOŚNE,
ZAKŁADKOWE, KLEJONE,
POŁĄCZENIE STANDARDOWE,
STOSOWANE ZAWSZE TAM,
GDZIE NIE MA SPECJALNYCH
WYMAGAŃ.

FORMA 2



POŁĄCZENIE UKOŚNE,
ZAKŁADKOWE, KLEJONE,
Z ZESZLIFOWANYMI
WIERZCHOŁKAMI ZIAREN.
ZAPEWNIĄ SPOKOJNIEJSZY
BIEG TAŚMY PRZY
SZLIFOWANIU DELIKATNYCH
ELEMENTÓW.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AXX PŁÓTNO ŚCIERNE PAS BEZKOŃCOWY 75 X 533

ZASTOSOWANIE



STAL



PARKIET



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



ALUMINIUM



DREWNO



METALE
NIEŻELAZNE



TWORZYWA
SZTUCZNE



ŻELIWO



SPÓSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBKİ PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



CHARAKTERYSTYKA - TYP



A ELEKTROKORUND



X SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA

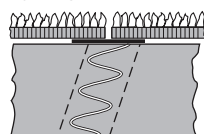


X PŁÓTNO
BAWEŁNIANE
CIĘŻKIE

Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AXX	75	533	24	570178160	1
2	AXX	75	533	30	570178170	1
3	AXX	75	533	36	570178180	1
4	AXX	75	533	40	570178190	1
5	AXX	75	533	60	570178200	1
6	AXX	75	533	80	570178210	1
7	AXX	75	533	100	570178220	1
8	AXX	75	533	120	570178230	1
9	AXX	75	533	150	570178240	1
10	AXX	75	533	180	570178250	1
11	AXX	75	533	220	570178260	1
12	AXX	75	533	240	570178270	1
13	AXX	75	533	280	570178280	1
14	AXX	75	533	320	570178290	1
15	AXX	75	533	360	570178300	1
16	AXX	75	533	400	570178310	1

FORMY POŁĄCZEŃ PASÓW BEZKOŃCOWYCH.

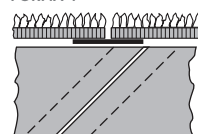
FORMA 3



POŁĄCZENIE W ZYGZAK, PODKLEJONE FOLIĄ. ZAPEWNIĄ BIEG TAŚMY BEZ UDERZEŃ; DO OBRÓBKİ KRUCHYCH ELEMENTÓW, GŁÓWNIEMIE SZKŁA.

FORMA 3 G
POŁĄCZENIE W ZYGZAK, PODKLEJONE PŁÓTNEM. ZAPEWNIĄ BIEG TAŚMY BEZ UDERZEŃ; DO OBRÓBKİ KRUCHYCH ELEMENTÓW, SPEŁNIAJĄCEJ WYSOKIE WYMAGANIA.

FORMA 4



POŁĄCZENIE UKOŚNE, STYKOWE, PODKLEJONE PŁÓTNEM. NADAJE SIĘ DO PRACY NA TAŚMIE WOLNEJ, DO OBRÓBKİ SPEŁNIAJĄCEJ WYSOKIE WYMAGANIA.

FORMA 4 W
SPECJALNE POŁĄCZENIA DLA PASÓW Z WŁÓKNINY SZLIERSKIEJ. POŁĄCZENIE STYKOWE PODKLEJONE FOLIĄ Z DODATKOWYM KLEJENIEM CZOŁOWYM.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AXX

PŁÓTNO ŚCIERNE
PAS BEZKOŃCOWY
100 X 610

ZASTOSOWANIE



STAL



PARKIET



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



ALUMINIUM



DREWNO



METALE
NIEŻELAZNE



TWORZYWA
SZTUCZNE



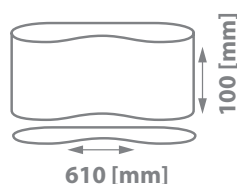
ŻELIWO



SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBKİ PRZY
UŻYCIU MASZYN
RĘCZNYCH



CHARAKTERYSTYKA – TYP

A

ELEKTROKORUND

X

SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA

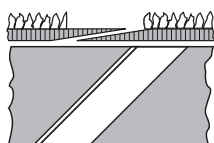
X

PŁÓTNO
BAWEŁNIANE
CIĘŻKIE

Lp	Typ	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	AXX	100	610	24	570178320	1
2	AXX	100	610	30	570178330	1
3	AXX	100	610	36	570178340	1
4	AXX	100	610	40	570178350	1
5	AXX	100	610	60	570178360	1
6	AXX	100	610	80	570178370	1
7	AXX	100	610	100	570178380	1
8	AXX	100	610	120	570178390	1
9	AXX	100	610	150	570178400	1
10	AXX	100	610	180	570178410	1
11	AXX	100	610	220	570178420	1
12	AXX	100	610	240	570178430	1
13	AXX	100	610	280	570178440	1
14	AXX	100	610	320	570178450	1
15	AXX	100	610	360	570178460	1
16	AXX	100	610	400	570178470	1

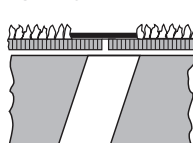
FORMY POŁĄCZEŃ PASÓW BEZKOŃCOWYCH.

FORMA 5



POŁĄCZENIE UKOŚNE,
ZAKŁADKOWE, KLEJONE.
W MIEJSCU POŁĄCZENIA
ZIARNO W PEŁNI ZESZLIFOWANE.
PREFEROWANE POŁĄCZENIE
W OBRÓBCE DREWNA.

FORMA 6



POŁĄCZENIE UKOŚNE,
STYKOWE, PODKLEJONE FOLIĄ
PO STRONIE ZIARNA.
W MIEJSCU POŁĄCZENIA
ZIARNO W PEŁNI ZESZLIFOWANE.
POŁĄCZENIE STOSOWANE
DO SZLIFOWANIA PROFILI ORAZ
PŁYT WÍOROWYCH

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP LA 27 ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA PROSTA ELEKTROKORUND

ZASTOSOWANIE

 STAL	 TWORZYWA SZTUCZNE
 ŻELIWO	 PARKIET
 FARBY, LAKIERY, SZPACHLE	 ALUMINIUM
 DREWNO	 METALE NIEŻELAZNE
 SKÓRA	

SPOSÓB UŻYCIA

 DO SZLIFOWANIA
--

CHARAKTERYSTYKA

A ELEKTROKORUND	X SPOIWO ŻYWICA/ŻYWICA
FORMA PROSTA	



Lp	Typ-wymiar (średnica x otwór) [mm]	Granulacja	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	27 - 115 x 22	40	13 300	570143000	10
2	27 - 115 x 22	60	13 300	570143010	10
3	27 - 115 x 22	80	13 300	570143020	10
4	27 - 115 x 22	100	13 300	570143030	10
5	27 - 115 x 22	120	13 300	570143040	10
6	27 - 125 x 22	40	12 200	570143050	10
7	27 - 125 x 22	60	12 250	570143060	10
8	27 - 125 x 22	80	12 250	570143070	10
9	27 - 125 x 22	100	12 250	570143080	10
10	27 - 125 x 22	120	12 250	570143090	10
11	27 - 150 x 22	40	10 200	570143100	10
12	27 - 150 x 22	60	10 200	570143110	10
13	27 - 150 x 22	80	10 200	570143120	10
14	27 - 150 x 22	100	10 200	570143130	10
15	27 - 150 x 22	120	10 200	570143140	10
16	27 - 180 x 22	40	8 500	570143150	10
17	27 - 180 x 22	60	8 500	570143160	10
18	27 - 180 x 22	80	8 500	570143170	10
19	27 - 180 x 22	100	8 500	570143180	10
20	27 - 180 x 22	120	8 500	570143190	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP LA 29 ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA WYPUKŁA ELEKTROKORUND

ZASTOSOWANIE



STAL



TWORZYWA
SZTUCZNE



ŻELIWO



PARKIET



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



ALUMINIUM



DREWNO



METALE
NIEŻELAZNE



SKÓRA

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA



ELEKTROKORUND



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



WYPUKŁA



Lp	Typ-wymiar (średnica x otwór) [mm]	Granulacja	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	29 - 115 x 22	40	13 300	570145000	10
2	29 - 115 x 22	60	13 300	570145010	10
3	29 - 115 x 22	80	13 300	570145020	10
4	29 - 115 x 22	100	13 300	570145030	10
5	29 - 115 x 22	120	13 300	570145040	10
6	29 - 125 x 22	40	12 250	570145050	10
7	29 - 125 x 22	60	12 250	570145060	10
8	29 - 125 x 22	80	12 250	570145070	10
9	29 - 125 x 22	100	12 250	570145080	10
10	29 - 125 x 22	120	12 250	570145090	10
11	29 - 150 x 22	40	10 200	570145100	10
12	29 - 150 x 22	60	10 200	570145110	10
13	29 - 150 x 22	80	10 200	570145120	10
14	29 - 150 x 22	100	10 200	570145130	10
15	29 - 150 x 22	120	10 200	570145140	10
16	29 - 180 x 22	40	8 500	570145150	10
17	29 - 180 x 22	60	8 500	570145160	10
18	29 - 180 x 22	80	8 500	570145170	10
19	29 - 180 x 22	100	8 500	570145180	10
20	29 - 180 x 22	120	8 500	570145190	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP LZ 27 ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA PROSTA ELEKTROKORUND CYRKONOWY

ZASTOSOWANIE

 STAL NIERDZEWNA-INOX	 FARBY, LAKIERY, SZPACHLE
 STAL	 TWORZYWA SZTUCZNE
 ŻELIWO	 PARKIET
 DREWNO	 ALUMINIUM
 SKÓRA	 METALE NIEŻELAZNE

SPÓSÓB UŻYCIA

 DO PRAC SZLIFERSKICH
--

CHARAKTERYSTYKA

Z ELEKTROKORUND CYRKONOWY	X SPOIWO ŻYWICA/ŻYWICA
FORMA PROSTA	



Lp	Typ-wymiar (średnica x otwór) [mm]	Granulacja	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	27 - 115 x 22	40	13 300	570543000	10
2	27 - 115 x 22	60	13 300	570543010	10
3	27 - 115 x 22	80	13 300	570543020	10
4	27 - 115 x 22	100	13 300	570543030	10
5	27 - 115 x 22	120	13 300	570543040	10
6	27 - 125 x 22	40	12 250	570543050	10
7	27 - 125 x 22	60	12 250	570543060	10
8	27 - 125 x 22	80	12 250	570543070	10
9	27 - 125 x 22	100	12 250	570543080	10
10	27 - 125 x 22	120	12 250	570543090	10
11	27 - 150 x 22	40	10 200	570543100	10
12	27 - 150 x 22	60	10 200	570543110	10
13	27 - 150 x 22	80	10 200	570543120	10
14	27 - 150 x 22	100	10 200	570543130	10
15	27 - 150 x 22	120	10 200	570543140	10
16	27 - 180 x 22	40	8 500	570543150	10
17	27 - 180 x 22	60	8 500	570543160	10
18	27 - 180 x 22	80	8 500	570543170	10
19	27 - 180 x 22	100	8 500	570543180	10
20	27 - 180 x 22	120	8 500	570543190	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP LZ 29 ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA WYPUKŁA ELEKTROKORUND CYRKONOWY

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



STAL



TWORZYWA
SZTUCZNE



ŻELIWO



PARKIET



DREWNO



ALUMINIUM



SKÓRA



METALE
NIEŻELAZNE

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA



ELEKTROKORUND
CYRKONOWY



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



WYPUKŁA



Lp	Typ-wymiar (średnica x otwór) [mm]	Granulacja	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	29 - 115 x 22	40	13 300	570545000	10
2	29 - 115 x 22	60	13 300	570545010	10
3	29 - 115 x 22	80	13 300	570545020	10
4	29 - 115 x 22	100	13 300	570545030	10
5	29 - 115 x 22	120	13 300	570545040	10
6	29 - 125 x 22	40	12 250	570545050	10
7	29 - 125 x 22	60	12 250	570545060	10
8	29 - 125 x 22	80	12 250	570545070	10
9	29 - 125 x 22	100	12 250	570545080	10
10	29 - 125 x 22	120	12 250	570545090	10
11	29 - 150 x 22	40	10 200	570545100	10
12	29 - 150 x 22	60	10 200	570545110	10
13	29 - 150 x 22	80	10 200	570545120	10
14	29 - 150 x 22	100	10 200	570545130	10
15	29 - 150 x 22	120	10 200	570545140	10
16	29 - 180 x 22	40	8 500	570545150	10
17	29 - 180 x 22	60	8 500	570545160	10
18	29 - 180 x 22	80	8 500	570545170	10
19	29 - 180 x 22	100	8 500	570545180	10
20	29 - 180 x 22	120	8 500	570545190	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP LV 27 ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA PROSTA ELEKTROKORUND CERAMICZNY

ZASTOSOWANIE



STAL NIERDZEWNA-
INOX



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



STAL



TWORZYWA
SZTUCZNE



ŻELIWO



PARKIET



DREWNO



ALUMINIUM



SKÓRA



METALE
NIEŻELAZNE

SPOSÓB UŻYCIA



DO SZLIFOWANIA

CHARAKTERYSTYKA



ELEKTROKORUND
CERAMICZNY



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



PROSTA



Lp	Typ-wymiar (średnica x otwór) [mm]	Granulacja	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	27 - 115 x 22	40	13 300	571343000	10
2	27 - 115 x 22	60	13 300	571343010	10
3	27 - 115 x 22	80	13 300	571343020	10
4	27 - 115 x 22	100	13 300	571343030	10
5	27 - 115 x 22	120	13 300	571343040	10
6	27 - 125 x 22	40	12 250	571343050	10
7	27 - 125 x 22	60	12 250	571343060	10
8	27 - 125 x 22	80	12 250	571343070	10
9	27 - 125 x 22	100	12 250	571343080	10
10	27 - 125 x 22	120	12 250	571343090	10
11	27 - 150 x 22	40	10 200	571343100	10
12	27 - 150 x 22	60	10 200	571343110	10
13	27 - 150 x 22	80	10 200	571343120	10
14	27 - 150 x 22	100	10 200	571343130	10
15	27 - 150 x 22	120	10 200	571343140	10
16	27 - 180 x 22	40	8 500	571343150	10
17	27 - 180 x 22	60	8 500	571343160	10
18	27 - 180 x 22	80	8 500	571343170	10
19	27 - 180 x 22	100	8 500	571343180	10
20	27 - 180 x 22	120	8 500	571343190	10

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP LV 29

ŚCIERNICA LISTKOWA
TALERZOWA WYPUKŁA
ELEKTROKORUND
CERAMICZNY

ZASTOSOWANIE

 STAL NIERDZEWNA-INOX	 FARBY, LAKIERY, SZPACHLE
 STAL	 TWORZYWA SZTUCZNE
 ŻELIWO	 PARKIET
 DREWNO	 ALUMINIUM
 SKÓRA	 METALE NIEŻELAZNE

SPOSÓB UŻYCIA

 DO SZLIFOWANIA
--

CHARAKTERYSTYKA

V ELEKTROKORUND CERAMICZNY	X SPOIWO ŻYWICA/ŻYWICA
FORMA WYPUKŁA	



Lp	Typ-wymiar (średnica x otwór) [mm]	Granulacja	Dopuszczalna prędkość obrotowa [1/min]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	29 - 115 x 22	40	13 300	571345000	10
2	29 - 115 x 22	60	13 300	571345010	10
3	29 - 115 x 22	80	13 300	571345020	10
4	29 - 115 x 22	100	13 300	571345030	10
5	29 - 115 x 22	120	13 300	571345040	10
6	29 - 125 x 22	40	12 250	571345050	10
7	29 - 125 x 22	60	12 250	571345060	10
8	29 - 125 x 22	80	12 250	571345070	10
9	29 - 125 x 22	100	12 250	571345080	10
10	29 - 125 x 22	120	12 250	571345090	10
11	29 - 150 x 22	40	10 200	571345100	10
12	29 - 150 x 22	60	10 200	571345110	10
13	29 - 150 x 22	80	10 200	571345120	10
14	29 - 150 x 22	100	10 200	571345130	10
15	29 - 150 x 22	120	10 200	571345140	10
16	29 - 180 x 22	40	8 500	571345150	10
17	29 - 180 x 22	60	8 500	571345160	10
18	29 - 180 x 22	80	8 500	571345170	10
19	29 - 180 x 22	100	8 500	571345180	10
20	29 - 180 x 22	120	8 500	571345190	10

TYP CSX

SIATKA ŚCIERNA
ARKUSZE
115 X 280

ZASTOSOWANIE



TYNKI GIPSOWE



KAMIEŃ



DREWNO



PARKIET



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



TWORZYWA
SZTUCZNE



SZKŁO



SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
RĘCZNEJ

CHARAKTERYSTYKA



WĘGLIK KRZEMU



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



SIATKA



Lp	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	115	280	40	570981000	50
2	115	280	60	570981010	50
3	115	280	80	570981020	50
4	115	280	100	570981030	50
5	115	280	120	570981040	50
6	115	280	150	570981050	50
7	115	280	180	570981060	50
8	115	280	220	570981070	50
9	115	280	240	570981080	50
10	115	280	320	570981090	50

*NA INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY DOWOLNE FORMY WG WZORU KLIENTA.

SIATKI ŚCIERNE SŁUŻĄ DO DOCIERANIA ORAZ SZLIFOWANIA POWIERZCHNI GIPSOWYCH, PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH, GŁADZI, TYNKÓW I WIELU INNYCH MIĘKKICH POWIERZCHNI. ZNAJDUJĄ ONE ZASTOSOWANIE W: CZYSZCZENIU, POLEROWANIU, ŚCIERANIU OSTRYCH KRAWĘDZI, USUWANIU OSTRYCH WARSTW OCHRONNYCH. ICH ZALETĄ JEST TO, IŻ PODCZAS OBRÓBK MIĘKKICH POWIERZCHNI (GIPS, DREWNO, METALE MIĘKKIE) NIE ZAPYCHAJĄ SIĘ. NADMIAR PYŁU MOŻE BYĆ ŁATWO USUNIĘTY W WYNIKU CZEGO ZOSTAJE ZACHOWANA ŻYWOTNOŚĆ MATERIAŁU.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AWX

WŁÓKNINA ŚCIERNA
ARKUSZ
120 X 280

ZASTOSOWANIE



STAL



TWORZYWA
SZTUCZNE



STAL NIERDZEWNA-
INOX



METALE
NIEŻELAZNE



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



DREWNO



SPOSÓB UŻYCIA



DO PRAC
SZLIFERSKICH

CHARAKTERYSTYKA

A

ELEKTROKORUND

X

SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA

W

WŁÓKNINA



Lp	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	120	280	C (coarse) - granulacja 80	570141000	10
2	120	280	M (medium) - granulacja 100-120	570141010	10
3	120	280	F (fine) - granulacja 180-220	570141020	10
4	120	280	VF (very fine) - granulacja 280-320	570141030	10
5	120	280	SF (super fine) - granulacja 360-400	570141040	10
6	120	280	UF (ultra fine) - granulacja 500-600	570141050	10
7	120	280	MF (micro fine) - granulacja 1000-1200	570141060	10

*NA INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY DOWOLNE FORMY WG WZORU KLIENTA.

WŁÓKNINA ŚCIERNA JEST WYKORZYSTYWANA PRZY OBRÓBCE WYKOŃCZENIOWEJ RÓŻNYCH MATERIAŁÓW. JEJ GŁÓWNĄ ZALETĄ JEST PRZESTRZENNE UMIESZCZENIE ZIAREN ŚCIERNYCH ORAZ ELASTYCZNA STRUKTURA CO NADAJE NARZĘDZIOM ODPOWIEDNIĄ SPRĘŻYSTOŚĆ, KTÓRA POZWALA NA DOKŁADNE DOPASOWANIE SIĘ DO KSZTAŁTU OBRABIANEJ POWIERZCHNI ORAZ UMOŻLIWIA SZLIFOWANIE BEZ PRZEGRZEWANIA.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP CWX

WŁÓKNINA ŚCIERNA
ARKUSZ
120 X 280

ZASTOSOWANIE



METALE
NIEŻELAZNE



SZKŁO



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



DREWNO



TWORZYWA
SZTUCZNE



PARKIET



SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
RĘCZNEJ

CHARAKTERYSTYKA



WĘGLIK KRZEMU



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



WŁÓKNINA



Lp	Szerokość [mm]	Długość [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	120	280	C (coarse) - granulacja 80	570941000	10
2	120	280	M (medium) - granulacja 100-120	570941010	10
3	120	280	F (fine) - granulacja 180-220	570941020	10
4	120	280	VF (very fine) - granulacja 280-320	570941030	10
5	120	280	SF (super fine) - granulacja 360-400	570941040	10
6	120	280	UF (ultra fine) - granulacja 500-600	570941050	10
7	120	280	MF (micro fine) - granulacja 1000-1200	570941060	10

*NA INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY DOWOLNE FORMY WG WZORU KLIENTA.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP AWX

WŁÓKNINA ŚCIERNA
ROLKI
115

ZASTOSOWANIE



STAL



TWORZYWA
SZTUCZNE



STAL NIERDZEWNA-
INOX



PARKIET



METALE
NIEŻELAZNE



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



DREWNO



SPOSÓB UŻYCIA



DO PRAC
SZLIFERSKICH

CHARAKTERYSTYKA

A

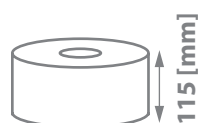
ELEKTROKORUND

X

SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA

W

WŁÓKNINA



115 [mm]

Lp	Szerokość [mm]	Długość [m]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	115	10	C (coarse) - granulacja 80	570147000	10
2	115	10	M (medium) - granulacja 100-120	570147010	10
3	115	10	F (fine) - granulacja 180-220	570147020	10
4	115	10	VF (very fine) - granulacja 280-320	570147030	10
5	115	10	SF (super fine) - granulacja 360-400	570147040	10
6	115	10	UF (ultra fine) - granulacja 500-600	570147050	10
7	115	10	MF (micro fine) - granulacja 1000-1200	570147060	10

*NA INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY INNE SZEROKOŚCI ROLEK. ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ PODKLEJENIA WELUREM.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP CWX

WŁÓKNINA ŚCIERNA
ROLKI
115

ZASTOSOWANIE



METALE
NIEŻELAZNE



SZKŁO



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



DREWNO



TWORZYWA
SZTUCZNE



PARKIET



SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
RĘCZNEJ

CHARAKTERYSTYKA



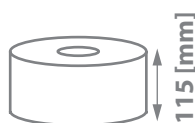
WĘGLIK KRZEMU



SPOIWO
ŻYWICA/ŻYWICA



WŁÓKNINA



Lp	Szerokość [mm]	Długość [m]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	115	10	C (coarse) - granulacja 80	570947000	10
2	115	10	M (medium) - granulacja 100-120	570947010	10
3	115	10	F (fine) - granulacja 180-220	570947020	10
4	115	10	VF (very fine) - granulacja 280-320	570947030	10
5	115	10	SF (super fine) - granulacja 360-400	570947040	10
6	115	10	UF (ultra fine) - granulacja 500-600	570947050	10
7	115	10	MF (micro fine) - granulacja 1000-1200	570947060	10

*NA INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIE WYKONUJEMY INNE SZEROKOŚCI ROLEK. ISTNIEJE MOŻLIWOŚĆ PODKLEJENIA WELUREM.

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

TYP CGMX

GĄBKA ŚCIERNA
MIEKKA
120 X 98 X 13

ZASTOSOWANIE



DREWNO



PARKIET



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



TWORZYWA
SZTUCZNE



SZKŁO



KAMIEŃ



SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
RĘCZNEJ

CHARAKTERYSTYKA

C

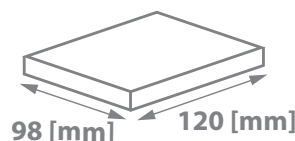
WĘGLIK KRZEMU

X

SPOIWO

GM

GĄBKA MIĘKKA



Lp	Wymiary [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	120 x 98 x 13	80	570931000	10
2	120 x 98 x 13	100	570931010	10
3	120 x 98 x 13	120	570931020	10
4	120 x 98 x 13	150	570931030	10
5	120 x 98 x 13	180	570931040	10
6	120 x 98 x 13	220	570931050	10
7	120 x 98 x 13	320	570931060	10

GĄBKI ŚCIERNE TO NARZĘDZIA SŁUŻĄCE DO RĘCZNEJ OBRÓBK PROFILI DREWNIANYCH, GIPSU, TWORZYW SZTUCZNYCH, ITP. ELASTYCZNA STRUKTURA TYCH NARZĘDZI POZWALA NA DOPASOWANIE SIĘ ICH DO KSZTAŁTU OBRABIANEGO MATERIAŁU.

TYP CGTX GĄBKA ŚCIERNA
TWARDA
98 X 70 X 26

ZASTOSOWANIE



DREWNO



PARKIET



FARBY, LAKIERY,
SZPACHLE



TWORZYWA
SZTUCZNE



SZKŁO



KAMIEŃ

SPOSÓB UŻYCIA



DO OBRÓBK
RĘCZNEJ

CHARAKTERYSTYKA



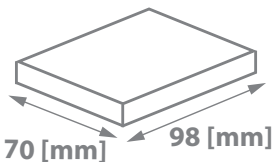
WĘGLIK KRZEMU



SPOIWO



GĄBKA TWARDA



Lp	Wymiary [mm]	Granulacja	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	98 x 70 x 26	80	570931070	10
2	98 x 70 x 26	100	570931080	10
3	98 x 70 x 26	120	570931090	10
4	98 x 70 x 26	150	570931100	10
5	98 x 70 x 26	180	570931110	10
6	98 x 70 x 26	220	570931120	10
7	98 x 70 x 26	320	570931130	10

OFERUJEMY DO SPRZEDAŻY AKCESORIA UMOŻLIWIAJĄCE ZAMOCOWANIE NARZĘDZI
ŚCIERNYCH DO RÓŻNEGO TYPU URZĄDZEŃ STOSOWANYCH DO OBRÓBKİ RĘCZNEJ
I MECHANICZNEJ.

W RAMACH SERWISU ZAPEWNIAMY PROFESJONALNE ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ.



Station
3

AKCESORIA – SERWIS

DYSKI POLERSKIE

Lp	Nazwa	Średnica [mm]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	PRZYSTAWKA - GUMA	125	91000	1
2	RZEP	125	91001	1
3	EURO KĄTOWY RZEP	115	91002	1
		125	91003	1
		150	91004	1
4	EURO BOLEC	115	91005	1
		125	91006	1
		150	91007	1
5	MULTI	115	91008	1
		125	91009	1
		150	91010	1
		180	91011	1
6	MULTI + BOLEC	115	91012	1
		125	91013	1
		150	91014	1
		180	91015	1
7	FIBRA	115	91016	1
		125	91017	1
		150	91018	
		170	91019	1
		180	91020	1
8	GĄBKĄ	150	91021	1
		180	91022	1
9	GĄBKĄ PRO	150	91023	1
		180	91024	1
10	FILC PRO	125/5	91025	1
		150/5	91026	1
		125/10	91027	1
		150/10	91028	1

AKCESORIA – SERWIS

Lp	Nazwa		Średnica [mm]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
11	FILC ECO		125	91029	1
			150	91030	1
12	MULTIFLEX		125	91031	1
13	ROTOPUC - KORPUS		125	91032	1
14	BOLEC Z GWINTEM M14		-	91033	1

AKCESORIA DO DYSKÓW POLERSKICH

Lp	Nazwa	Średnica [mm]	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	FUTRO POLERSKIE ECO 	115	91500	1
		125	91501	1
		150	91502	1
		180	91503	1
		230	91504	1
2	RZEP ZAPASOWY DO DYSKÓW 	115	91505	1
		125	91506	1
		150	91507	1
		180	91508	1
		230	91509	1
3	FILC POLERSKI PRO 	115/5	91510	1
		125/5	91511	1
		150/5	91512	1
		180/5	91513	1
		230/5	91514	1
		115/10	91515	1
		125/10	91516	1
		150/10	91517	1
		180/10	91518	1
		230/10	91519	1
4	FILC POLERSKI ECO 	115/5	91520	1
		125/5	91521	1
		150/5	91522	1
		180/5	91523	1
		230/5	91524	1

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Lp	Nazwa	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
1	RĘKAWICE OCHRONNE GRANBERG 	92000	1
2	RĘKAWICE OCHRONNE GRANBERG ECONOMY 	92001	1
3	RĘKAWICE OCHRONNE TOUCH LITE 	92002	1
4	RĘKAWICE OCHRONNE GRANBERG TYPHOON 	92003	1
5	FARTUCH SPAWALNICZY 	92004	1
6	OKULARY BRAVA 	92005	1
7	GOGLE GALERAS 	92006	1
8	WKŁADKI PRZECIWHĄŁASOWE CONIC200 	92007	1

Lp	Nazwa	Nr katalogowy	Opakowanie [szt.]
9	OCHRONNIKI SŁUCHU SPA3 	92008	1
10	ELEKTRONICZNE OCHRONNIKI SŁUCHU PIT-BOARD 	92009	1
11	PÓŁMASKA FFP2 Z ZAWORKIEM 	92010	1
12	PÓŁMASKA 6200 3M 	92011	1
13	HEŁM OCHRONNY QUARTZ I 	92012	1
14	HEŁM OCHRONNY BASEBALLDIAMOND V 	92013	1

PENTAR. NAJLEPSZY WYBÓR DLA TWOJEJ FIRMY.

ZAKŁAD PRODUKCYJNY

PRZEDSIĘBIORSTWO PENTAR
UL. STAROWIEJSKA 28
34-730 MSZANA DOLNA
TEL.: +48(18) 33-10-696(7)
FAX.: +48(18) 33-10-698
E-MAIL: PENTAR@PENTAR.PL

ZAMÓWIENIA

PRZEDSIĘBIORSTWO PENTAR
UL. STAROWIEJSKA 28
34-730 MSZANA DOLNA
TEL.: +48(18) 33-19-275
FAX: +48(18) 33-10-698
E-MAIL: ZAMOWIENIA@PENTAR.PL

CENTRALA

PRZEDSIĘBIORSTWO PENTAR
UL. PŁOCKA 17/32
01-231 WARSZAWA
NIP: 737-000-01-83

HURTOWNIA – KATOWICE

UL. CHORZOWSKA 73B
40-101 KATOWICE
TEL.: +48(32) 25-96-938
E-MAIL: KATOWICE@PENTAR.PL