

## TIGWELD 309LSi

Pręty TIG [GTAW]

Stale nierdzewne wysokostopowe

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:
EN ISO 14343-A : W 23 12 LSi AWS A-5.9 : ER 309 LSi W.Nr. : 1.4332		Energetyka Budownictwo przemysłowe Petrochemia i chemia Przemysł stoczniowy

- Druć wysokostopowy do spawania stali jednoimiennych i kutech lub odlewanych.
- Używany także do spawania stali 18-8 narażonych do silną korozję.
- Druć szczególnie polecany do spawania stali różnoimiennych, takich jak stal 18-8 ze stalą miękką i do nakładania warstwy nierdzewnej na stal miękką, węglową i niskostopową.

### Materiał rodzimy

Stale wysokostopowe  
 Stale o wysokiej wytrzymałości  
 Stale austenityczno-manganowe  
 Stale trudnospawalne

### Skład chemiczny %

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,025	0,80	1,60	23,50	13,50

### Parametry mechaniczne

<b>Granica plastyczności Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>380
<b>Wytrzymałość Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	550-700
<b>Wydłużenie A5 [%]</b>	>22
<b>Udarność Kv [J]</b>	>40 J (20°C) /
<b>Gaz osłonowy wg. EN ISO 14175</b>	l1 - Ar /

### Parametry spawania | pakowania

∅	Długość [mm]	Waga paczki [kg]
1,6	1000 /	5,0
2,0	1000 /	5,0
2,4	1000 /	5,0
3,2	1000 /	5,0

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

marketing@metalweld.pl