INSTRUKCJA OBSŁUGI

Instrukcja nr: IO-RCH258/24-05

TECWELD *Piotr Polak 41-924 Bytom, ul.Krzyżowa 1G*
Tel. +48 32 386 94 28, e-mail: info@tecweld.pl, www.tecweld.pl

Reduktor butlowy jednostopniowy CH-258 do CO_2 z rotametrem i podgrzewaczem

1. Opis

Reduktor butlowy jednostopniowy CH-258 z rotametrem i podgrzewaczem jest reduktorem bezdźwigniowym o zmiennej regulacji przepływu wylotowego. Reduktor ten pozwala na obniżanie ciśnienia gazów pobieranych z butli do wymaganego ciśnienia wylotowego (roboczego) oraz zapewnia stałą wartość przepływu gazów niezależnie od zmian ciśnienia wlotowego. Urządzenie wyposażone jest w elektryczny podgrzewacz zasilany napięciem AC 24V lub AC 36V, zapobiegający zamarzaniu reduktora przy dużym poborze gazu.



2. Zastosowanie

Reduktory butlowe jednostopniowe służą do obniżania ciśnienia gazów pobieranych bezpośrednio z butli do wymaganych ciśnień roboczych. Reduktory CO_2 mają zastosowanie do wszystkich najczęściej stosowanych prac spawalniczych, mogą być także wykorzystywane do różnych celów przemysłowych, jeśli stawiane wymagania są zgodne z danymi technicznymi.

3. Dane techniczne

Typ reduktora	Rodzaj gazu Gwint na wlocie	Znam. ciśnienie wlotowe Bar	Zakres ciśnień wylotowych bar	Znamionowa przepusto-wość l/min	Gwint nakrętki na wylocie Króciec wylotowy (ø) mm	Napięcie zasilania V	Nr katalogowy
CH-258 24V	Dwutlenek węgla W 21.8x1/14	200	0.5 – 10	25	G ¼ 6.3	AC 24V	GNREDCO2RP2
CH-258 36V	Dwutlenek węgla W 21.8x1/14	200	0.5 – 10	25	G ¼ 6.3	AC 36V	GNREDCO2RP

Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych

1. Przygotowanie reduktora do pracy

Sprawdzić dokładnie stan reduktora, a szczególnie łącznika wlotowego, nakrętki łącznikowej oraz zaworu bezpieczeństwa

Sprawdzić stan zaworu na butli, a następnie, stojąc z boku króćca wylotowego, przedmuchać zawór przez jednorazowe jego otwarcie.

W przypadku stwierdzenia zanieczyszczeń zaworu lub reduktora należy miejsca te oczyścić. Części zatłuszczone odtłuścić przez przemycie odpowiednim rozpuszczalnikiem. Uszkodzone uszczelki wymienić na nowe.

Przyłączyć reduktor do zaworu butlowego przy ustawieniu pokrętła regulacji przepływu w pozycji OFF, na końcówkę wylotową nasadzić wąż gumowy i zacisnąć go opaską. W celu ułatwienia nasadzania można na chwilę włożyć wąż do gorącej wody lub posmarować końcówkę wodą mydlaną. Wąż gumowy powinien mieć średnicę wewnętrzną zgodną z danymi technicznymi reduktora oraz powinien być wytrzymały na maksymalne ciśnienie wylotowe. Do tlenu i acetylenu są produkowane specjalne węże odporne na działanie tych gazów w kolorach: do tlenu – niebieski, do acetylenu – czerwony, a do propanu – pomarańczowy. Węże powinny być w dobrym stanie i nie powinny być zanieczyszczone (szczególnie smarami). Nowe węże należy przedmuchać.

2. Sprawdzenie szczelności.

Po przyłączeniu reduktora do zaworu butlowego otworzyć powoli zawór na butli i przy pokrętle regulacji przepływu w pozycji OFF sprawdzić, przez smarowanie wodą mydlaną, szczelność zaworu butlowego oraz jego połączenie z reduktorem.

Po przyłączeniu węża do końcówek reduktora sprawdzić wodą mydlaną, szczelność węża i jego przyłączenia do reduktora.

3. Instrukcja obsługi i konserwacji

Pokrętłem regulacji przepływu ustawić wymaganą wartość przepływu.

Przy krótkich (kilkuminutowych) przerwach w pobieraniu gazu wystarczy zamknąć zawór na punkcie poboru gazu, bez naruszania ustalonego ciśnienia roboczego.

Przy dłuższych przerwach w pobieraniu gazu należy zamknąć zawór butli, następnie spuścić gaz z reduktora, i węża, po czym pokrętło regulacji przepływu ustawić w pozycji OFF.

Przy normalnej eksploatacji sprawdzać co miesiąc szczelność połączeń reduktora używając do tego celu wody mydlanej.

Jeżeli reduktor pracuje w niskich temperaturach i przy dużych przepływach gazu, należy włączyć elektryczny podgrzewacz zapobiegający zamarzaniu reduktora, podłączając go do źródła zasilania AC 36V. Zamarznięte reduktory należy rozmrażać ogrzewając je gorącą wodą lub parą. Zabronione jest ogrzewanie otwartym ogniem.

W przypadku gdy, przy normalnej eksploatacji, reduktor nie utrzymuje przepustowości wg parametrów ujętych w danych technicznych, należy oddać go do naprawy. Przyczyną tego może być zatkanie filtra wlotowego lub filtra zaworu redukcyjnego w wyniku ich zanieczyszczenia przepływającym gazem. Czyszczenie filtrów dokonać przez przemycie odpowiednim rozpuszczalnikiem.

4. Wymagania BHP

W trakcie eksploatacji reduktorów należy przestrzegać ogólnie znane przepisy BHP i wymagania p. poż. obowiązujące przy użytkowaniu urządzeń zasilanych gazami technicznymi. Szczególnie należy przestrzegać następujące zalecenia:

1. Zachować pełną szczelność wszystkich połączeń reduktora.
2. Butle do gazów technicznych należy chronić przed nadmiernym nagrzaniem lub oziębianiem. Zawór należy zawsze otwierać powoli. Gwałtowne otwarcie może spowodować uszkodzenie reduktora.
3. Reduktor należy chronić przed działaniem ognia i wyższych temperatur.
4. W razie stwierdzenia jakichkolwiek nieszczelności, uszkodzeń lub usterek w działaniu reduktora, należy zamknąć dopływ gazu do reduktora, a reduktor oddać do naprawy.
5. Naprawę uszkodzonych reduktorów należy powierzyć osobom o odpowiednich kwalifikacjach, posiadającym uprawnienia w zakresie naprawy sprzętu spawalniczego.