



Instrukcja obsługi i konserwacji sprężarek tłokowych olejowych serii SO i GD

Spis treści

I. OGÓLNY OPIS SPRĘŻARKI (RYS.1, 2).....	2
II. ZASADA DZIAŁANIA (RYS. 1, 2).....	2
III. OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE EKSPLOATACJI ZASADY BEZPIECZNEJ OBSŁUGI.....	3
IV. SCHEMAT ELEKTRYCZNY.....	4
V. PIERWSZE URUCHOMIENIE I ZALECENIA EKSPLOATACYJNE.....	4
VI. REGULACJA CIŚNIENIA.....	4
VII. KONSERWACJA.....	5
VIII. FAQ - EWENTUALNE ZAKŁÓCENIA PRACY I ICH USUWANIE.....	6
IX. RYSUNKI I SCHEMATY ELEKTRYCZNE.....	7
Rys.1.....	7
Rys.2.....	8
Rys.3 – 11b.....	9
Rys.12 – 16.....	10
Schemat elektryczny 400 volt / 50 Hz.....	11
Schemat elektryczny 230 volt / 50 Hz.....	12
IX. PLAN OBSŁUGI SERWISOWEJ.....	13
X. INSPEKCJA KOMPRESÓW TŁOKOWYCH.....	13
XI. ZNAKI OSTRZEGAWCZE.....	15
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE.....	18

www.gudepol.com.pl

www.gudepol.eu

CENTRALA
59-220 Legnica
ul. Kunicka 10
TEL.(76) 85-40-774
FAX (76) 85-45-234
gudepol@gudepol.com.pl

ODDZIAŁ WARSZAWA
02-285 Warszawa
ul. Szyszkowa 24
TEL. (22) 465-55-63
TEL./FAX (22) 713-89-55
warszawa@gudepol.com.pl

ODDZIAŁ KATOWICE
40-703 Katowice
ul. Kłodnicka 25
TEL. (32) 209-95-59
TEL./FAX (32) 352-05-71
katowice@gudepol.com.pl

I. OGÓLNY OPIS SPRĘŻARKI (RYS.1, 2)

- A wyłącznik napięcia
(pozycja ON-załącz , OFF- wyłącz)
- B Φ wyłącznik ciśnieniowy
- C przewód przyłączeniowy
- D Φ manometr wskazujący ciśnienie w zbiorniku
- E Φ reduktor - regulator ciśnienia
- F Φ manometr wskazujący ciśnienie za reduktorem
- G szybkozłącze na króciec narzędziowy
- H Φ osłona wentylatora chłodzącego
- L Φ zbiornik wyrównawczy sprężonego powietrza
- N zawór spustu kondensatu ze zbiornika
- O kółka transportowe
- P Φ zawór bezpieczeństwa
- Q przewód odciążenia strony tłocznej
- R zawór zwrotny - wkładka zaworu zwrotnego
- S ∇ rurka tłoczna
- U ∇ agregat sprężarkowy
- V filtr powietrza
- X Φ wskaźnik poziomu oleju
- X1 Φ wlew oleju
- X2 Φ spust oleju
- Y Φ tabliczka informacyjna
- Z Φ ∇ silnik elektryczny

Φ – ELEMENTY, KTÓRE NIE PODLEGAJĄ NAPRAWIE.

∇ – ELEMENTY NAGRZEWAJĄCE PODCZAS PRACY.

II. ZASADA DZIAŁANIA (RYS. 1, 2)

Agregat sprężarkowy (**U**) napędzany jest silnikiem elektrycznym (**Z**) spręża zassane powietrze i poprzez przewód (**S**) i zawór zwrotny (**R**) przesyła do zbiornika wyrównawczego (**L**).

W chwili osiągnięcia wartości maksymalnej ciśnienia - wyłącznik ciśnieniowy (B) wyłączy silnik elektryczny (Z). W tym samym momencie zwolnione zostanie ciśnienie z komory cylindra poprzez wężyk (**Q**) i zawór wyłącznika ciśnieniowego (**B**). Dzięki temu, następne uruchomienie silnika (**Z**) (gdy ciśnienie w zbiorniku spadnie do wartości minimalnej) odbędzie się bez zbytecznego obciążenia. Spust powietrza przez zawór wyłącznika ciśnieniowego odbywa się zawsze po zatrzymaniu sprężarki (osiągnięcie maksymalnej wartości ciśnienia) i podczas rozruchu przy pustym zbiorniku - w celu skorygowania funkcjonowania pompy. Zawór bezpieczeństwa (**P**) zamontowany bezpośrednio na zbiorniku wyrównawczym ustawiony jest na wartość 10,5 bar; jego zadziałanie nastąpi w momencie przekroczenia granicznej bezpiecznej wartości ciśnienia w zbiorniku wyrównawczym (np. awaria wyłącznika ciśnienia).

III. OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE EKSPLOATACJI ZASADY BEZPIECZNEJ OBSŁUGI

SPRĘŻARKA MUSI PRACOWAĆ W ODPOWIEDNIO PRZYGOTOWANYM POMIESZCZENIU (OTOCZENIU), O WYSTARCZAJĄCEJ ILOŚCI POWIETRZA I TEMPERATURZE OTOCZENIA W ZAKRESIE +5°C / +40°C. OTOCZENIE SPRĘŻARKI MUSI BYĆ WOLNE OD KURZU, OPARÓW, GAZÓW I MATERIAŁÓW ŁATWOPALNYCH (WYBUCHOWYCH).

Przy obsłudze kompresora należy zachować podstawowe zasady bezpieczeństwa jak przy każdym urządzeniu o napędzie elektrycznym.

- Nie dotykaj urządzenia mokrymi (wilgotnymi) rękami.
- Nie przesuwaj sprężarki ciągnąc za przewód zasilający.
- Nie wyjmuj wtyczki ciągnąc za przewód zasilający.
- W otoczeniu mocno zawilgoconym nie stosuj rozgałęźników ani przedłużaczy. Jeżeli konieczne jest stosowanie przedłużaczy, muszą one być dobrane odpowiednio do mocy silnika.
- Urządzenie nie może być narażone na bezpośrednie działanie słońca, deszczu i śniegu.
- Nie dopuszczaj do obsługi urządzenia dzieci i osób do tego niepowołanych.
- Utrzymuj pomiędzy sprężarką a stanowiskiem roboczym odpowiedni odstęp, w szczególności podczas pracy z lakierami lub substancjami wilgotnymi. Zmiana koloru sprężarki oznacza zbyt mały odstęp (osiadanie lakieru).
- Nie czyść urządzenia rozpuszczalnikami ani innymi środkami łatwopalnymi. Myć urządzenie wyłącznie wodą z mydłem, pomijając silnik i elementy elektryczne.
- Części oznaczone symbolem ▽ **str.2**, rozgrzewają się podczas pracy i mogą spowodować pożar. Zwracaj więc szczególną uwagę na te elementy i nie kładź nic na nich.
- Używaj właściwego wtyku (zabezpieczysz się pod względem właściwego styku i odpowiedniego uziemienia).
- Sprężarka musi pracować na stabilnym, poziomym podłożu, aby uniknąć jej upadku z powodu wibracji i zapewnić poprawne smarowanie olejem.
- Po wyłączeniu sprężarki należy wyjąć wtyk przewodu zasilającego z gniazda i opróżnić zbiornik sprężonego powietrza. Nigdy nie transportować sprężarki ze zbiornikiem pod ciśnieniem!
- Sprężarka może być tylko i wyłącznie do sprężania powietrza (nie sprężać innych gazów).
- Sprężone powietrze jest "medium energetycznym" dlatego stwarza potencjalne niebezpieczeństwo. Wężę rozprowadzające sprężone powietrze muszą mieć odpowiedni przekrój i muszą być solidnie umocowane. Do przemieszczania sprężarki używaj tylko i wyłącznie uchwytu transportowego (nigdy nie ciągnij za wąż).
- Nie wolno spawać ani modyfikować zbiornika ciśnieniowego powietrza. Zbiornik uszkodzony mechanicznie lub przerdzewiały kwalifikuje się do wymiany, nie do naprawy!
- Nigdy nie kieruj strumienia sprężonego powietrza w kierunku ludzi! W celu ochrony oczu przed zanieczyszczeniami stałymi wskazane jest używanie okularów ochronnych.
- Używać przedłużaczy przewodu elektrycznego o długości maksymalnej 5 metrów i o odpowiednim przekroju.
- Używanie sprężonego powietrza do określonych celów (pompowania kół, napędu narzędzi pneumatycznych o niewielkim zapotrzebowaniu powietrza - lub krótkotrwałej pracy, lakierowania pistoletem lakierniczym przy ciśnieniu max 2,5 bar itp.) wymusza stosowanie odpowiedniej odległości pomiędzy sprężarką a miejscem pracy (minimum 6 m).
- Do miejsca pracy sprężarki należy zabezpieczyć swobodny dopływ czystego, chłodnego powietrza.

IV. SCHEMAT ELEKTRYCZNY

- 400V – Rys.15a str.11
- 230V – Rys.15b str.12

V. PIERWSZE URUCHOMIENIE I ZALECENIA EKSPLOATACYJNE

- Zamontuj koła **(O)**. Skontroluj czy wartość napięcia w sieci zasilającej nie odbiega od wartości podanych na tabliczce znamionowej **(Y)**.
- Skontroluj poziom oleju na wskaźniku **rys.7a** i jeżeli to konieczne uzupełnij go **rys.13b**, tak aby poziom oleju znajdował się w centralnej części oczka. Zbyt niski poziom oleju (poniżej min. dno oczka) stwarza niebezpieczeństwo uszkodzenia pompy (jej zatarcia), a zbyt wysoki poziom oleju (górna część oczka) lub niewłaściwy olej powoduje jego emisję razem z powietrzem do sieci pneumatycznej.
- Pamiętaj aby zabezpieczyć silnik przed uszkodzeniem należy zainstalować kontroler zaniku faz. Brak takiego kontrolera powoduje utratę gwarancji na silnik elektryczny.
- Włączenie i wyłączenie sprężarki musi się odbywać przy pomocy styków wyłącznika ciśnieniowego **(rys.3,4,5) ZAŁĄCZENIE (ON)** – przekręcenie, lub wyciągnięcie przycisku, **WYŁĄCZENIE (OFF)** – przekręcenie, lub wciśnięcie przycisku. Wyłączenie sprężarki przez wyjęcie wtyku z gniazda lub zanik napięcia w trakcie pracy może spowodować poważne uszkodzenie silnika elektrycznego przy następnym rozruchu. Dlatego **PAMIĘTAJ WYŁĄCZ WYŁĄCZNIKIEM (OFF) I PONOWNIE WŁĄCZ NA POZYCJĘ (ON)**.
- W wersjach trójfazowych, należy zamontować wtyczkę przez personel o odpowiednich uprawnieniach elektryka. W/g schematu:

- L1- kolor niebieski (faza)
- L2- kolor czarny (faza)
- L3- kolor brązowy (faza)
- x - kolor żółto- zielony (uziemiaenie)

- Skontrolować przy pierwszym uruchomieniu, czy kierunek obrotów jest właściwy i czy odpowiada wskazanemu przez strzałkę na silniku lub na łopatkę koła pasowego agregatu.
- silnik elektryczny chroniony jest termicznym zabezpieczeniem przeciążeniowym **rys.15a** umieszczonym w puszcze przyłączeniowej dla sprężarek jednofazowych (opcja) **rys.15b**.
- **Silnik nie posiada zabezpieczenia przed zanikiem fazy. Zabezpieczenie takie należy zastosować w układzie zasilającym kompresor. Spadki napięcia w układzie zasilającym nie mogą przekraczać 3%. Przekroczenie tej wartości może spowodować spalanie uzwojenia silnika i utratę warunków gwarancji.**
- sprężarka musi być tak ustawiona , aby wokół niej pozostawało po 50 cm wolnej przestrzeni z każdej strony dla zachowania swobodnego dopływu powietrza chłodzącego. Dla poprawnego smarowania pompy kompresora urządzenie musi stać poziomo na równej posadzce.

VI. REGULACJA CIŚNIENIA

- Przy otwartym zaworze **(E)** pokrętko reduktora ciśnienia należy podciągnąć do góry **rys.8 i 9** (aby je odblokować), a następnie przekręcać zgodnie z ruchem wskazówek zegara w celu zwiększenia wartości i w odwrotną stronę, aby tę wartość zmniejszyć.
- Po sprawdzeniu wartości ciśnienia na manometrze **(G)** należy wcisnąć pokrętko regulatora ciśnienia (aby je zablokować). Po zakończeniu pracy regulator powinien być ustawiony na wartość 0 [bar].
- Wartość ciśnienia zużywanego powietrza zależy od wielkości jego poboru, wydajności reduktorów dobrane są do wydajności sprężarek.
- Zbyt niska wartość ciśnienia w zbiorniku patrz manometr **rys.16** oznacza, że wydajność sprężarki jest zbyt mała w porównaniu z poborem przez narzędzie. Należy zastosować sprężarkę z większą wydajnością.

VII. KONSERWACJA

Okres eksploatacji urządzenia zależy głównie do jego regularnej konserwacji.

Przed jakąkolwiek czynnością naprawczą czy konserwacyjną odłącz napięcie zasilające od maszyny przez wyjęcie wtyku z gniazda.

- Skontrolować dokręcenie wszystkich śrub (a w szczególności tych na głowicy agregatu) w/g instrukcji na stronie **str.14**. Kontrolę należy przeprowadzić przed pierwszym uruchomieniem sprężarki.
- Po pierwszych 100 godzinach pracy wymień olej w skrzyni korbowej . Następne wymiany po każdych 300 godzinach pracy . Spust oleju **(X2)** i wlew oleju **(X1)** pokazane są na **rys.13a i 13b**. Używaj oleju mineralnego firmy FUCHS o nazwie Renolin HD-30 dostępnego w firmie GUDEPOL lub u naszych przedstawicieli handlowych. Stosowanie innego oleju pociąga za sobą utratę gwarancji.
- Jeżeli zauważysz zmianę koloru oleju:

kolor biały - woda w oleju

kolor czarny - olej przegrzany

Natychmiast dokonaj jego wymiany. Kontroluj poziom oleju co najmniej jeden raz w tygodniu **(X)**.

- Czyść filtr ssawny powietrza **(V)** **rys. 11a i 11b** z częstotliwością zależną od zanieczyszczenia powietrza, ale nie rzadziej niż raz na dwa tygodnie. Jeżeli to konieczne wymień wkład filtra. Zabrudzony filtr powietrza zmniejsza wydajność sprężarki.
- Wilgoć zasysana przez sprężarkę razem z powietrzem skrapla się w zbiorniku **(L)** musi być co najmniej raz na tydzień spuszczana przez zawór spustu **(P)** **rys.10** znajdujący się w dolnej części zbiornika.
- Okresowo kontrolować naciąg pasów, które muszą się uginać na około 1 cm **rys.12**.

PRZY KONSERWACJI POSŁUGUJ SIĘ PLANEM OBSŁUGI SERWISOWEJ (str.13)

VIII. FAQ - EWENTUALNE ZAKŁÓCENIA PRACY I ICH USUWANIE

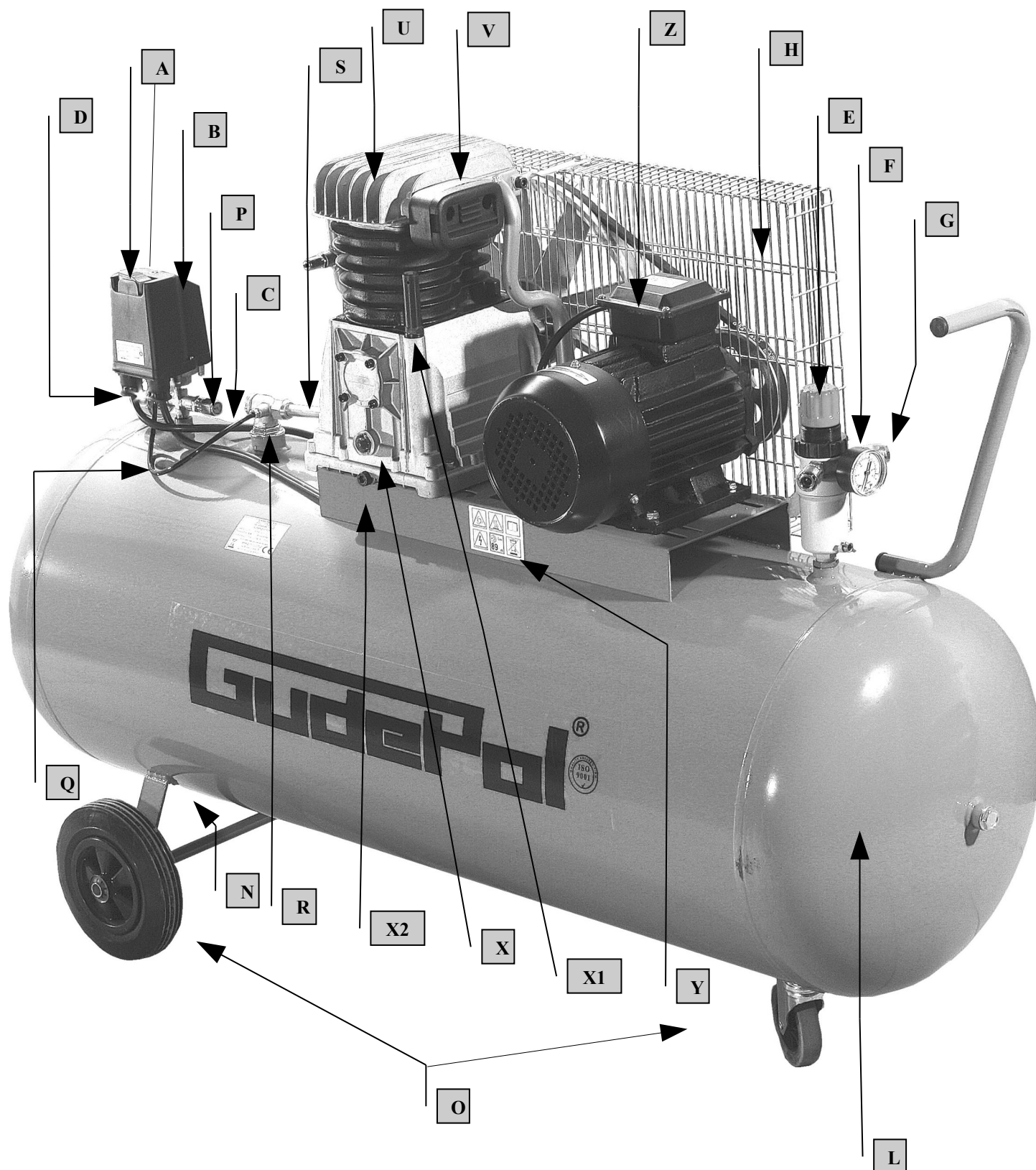
Jeżeli kompresor pracuje w sposób niezadowolający podajemy spis najczęściej występujących drobnych zakłóceń pracy i sposoby ich usuwania. Przed jakimkolwiek przeglądem wyjmij wtyczkę z gniazda i spuść całkowicie sprężone powietrze ze zbiornika.

PROBLEM	PRZYCZYNA	NAPRAWA
Wypływ powietrza przez zaworek odciążający wyłącznika ciśnienia (B) .	Zawór zwrotny (R) jest zniszczony lub zabrudzony i nie pracuje poprawnie.	Zdemontuj głowicę zaworu (R) wyczyść dokładnie wnętrze i uszczelkę rys.14 (w razie potrzeby wymień ją na nową), zmontuj wszystko dokładnie.
Inne straty powietrza.	Nieszczelności w miejscach łączenia lub pęknięcia przewodów.	Skontrolować wszystkie możliwe miejsca nieszczelności przez posmarowanie ich wodą z mydłem
Spadek wydajności, zbyt częste uruchamianie się sprężarki, niskie ciśnienie w zbiorniku.	Jeżeli zapotrzebowanie na dostarczane powietrze pozostaje niezmienione poszukaj wpływów powietrza (nieszczelności) na rurach, przewodach elastycznych. Skontroluj stopień zużycia filtra powietrza. Sprawdź naciąg pasów.	Usuń nieszczelności lub wymień wkład filtra powietrza (V) rys.11a i 11b jeżeli jest zużyty lub zatkany. Sprawdź naciąg pasów (rys. 12) .
Silnik lub pompa przegrzewają się - jako objaw głośniejsza praca.	Silnik z pompa są niedostatecznie chłodzone. Niewłaściwe napięcie w sieci.	Sprawdź temperaturę otoczenia, poziom i stopień zużycia oleju, stopień zużycia filtra powietrza, poprawność napięcia na wszystkich fazach. Sprawdź czy wydajność sprężarki jest wystarczająca. Popraw wentylację w otoczeniu kompresora.
Kompresor przestaje działać zaraz po uruchomieniu lub wcale nie daje się uruchomić.	Niska temperatura otoczenia - poniżej 0°C. Niewłaściwe napięcie w sieci. Kompresor wyłączony z sieci nie poprzez wyłącznik ciśnieniowy, nie zadziałał zaworek wyłącznika ciśnieniowego (B) rys.1,2 .	Sprawdź temperaturę otoczenia, poziom i stopień zużycia oleju, stopień zużycia filtra powietrza i poprawność napięcia w sieci. Sprawdź poprawność działania zaworu wyłącznika ciśnieniowego (B) rys.1,2 , poprzez załączenie i wyłączenie wyłącznikiem (A) . Jeżeli problem nie zostanie rozwiązany skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.
Zbyt duże ilości oleju w sprężonym powietrzu.	Zbyt wysoki poziom oleju w pompie, zużyte pierścienie tłoka.	Skoryguj poziom oleju. Wymień pierścienie (w autoryzowanym serwisie).

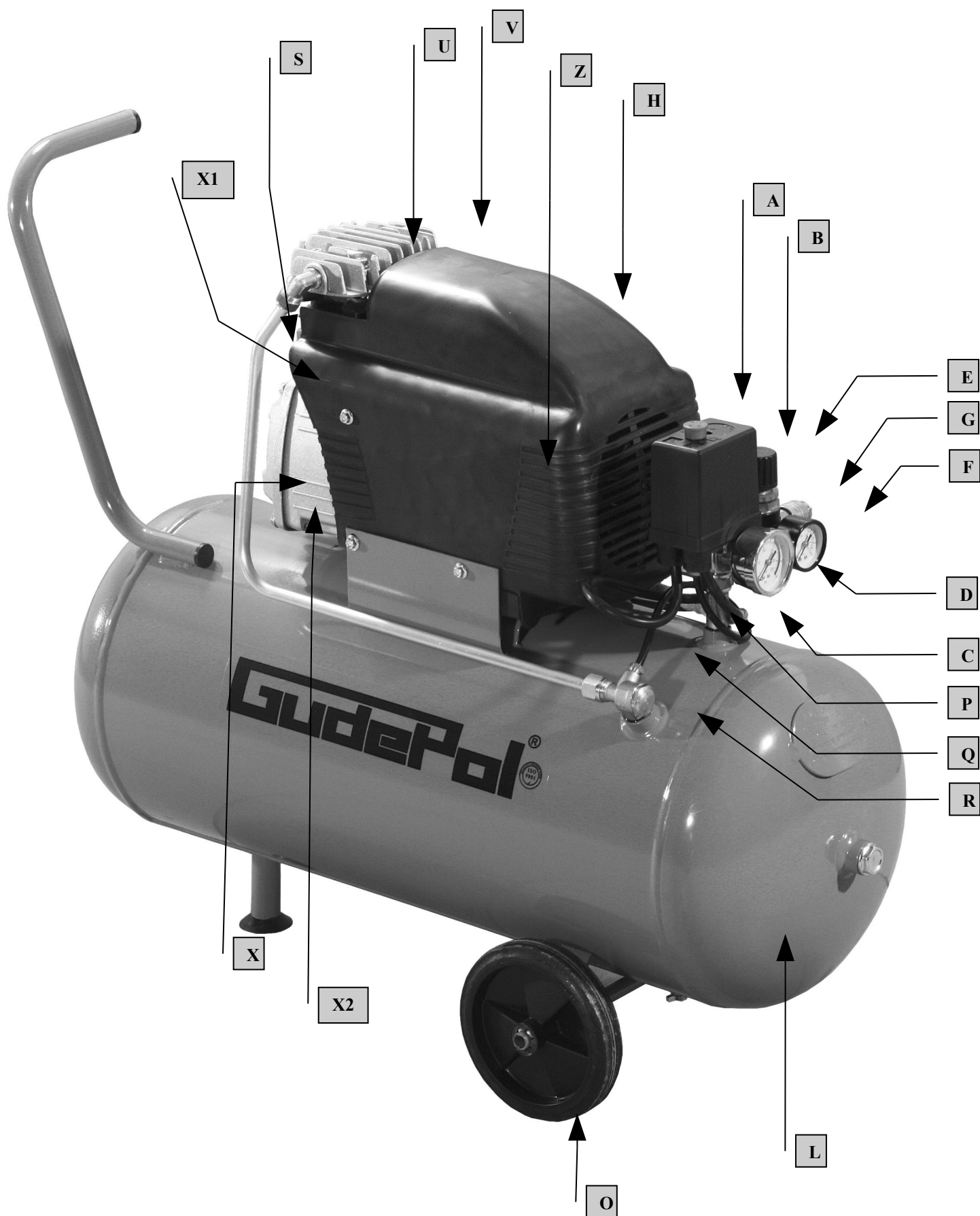
Wszystkie inne prace konserwacyjne muszą być wykonane przez pracowników autoryzowanych serwisów, przy użyciu tylko i wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

Samowolne naprawy mogą doprowadzić do niebezpiecznych wypadków i utraty praw do napraw gwarancyjnych!

GWARANCJA: Proszę zapoznać się z warunkami gwarancji udzielonej przez producenta. Gwarancja znajduje się na oddzielnym dokumencie, który otrzymają Państwo w momencie nabycia urządzenia. Adresy i telefony do serwisów podano w instrukcji.

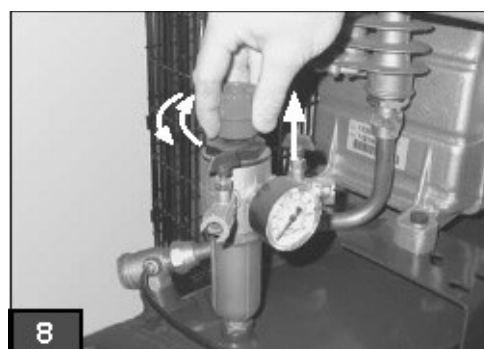
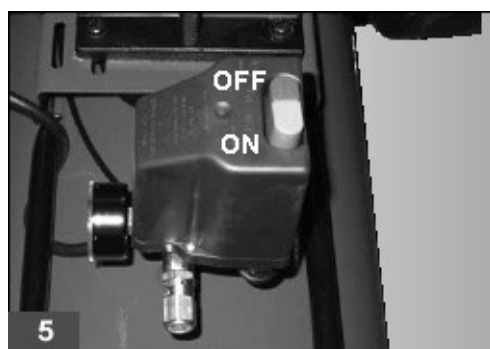
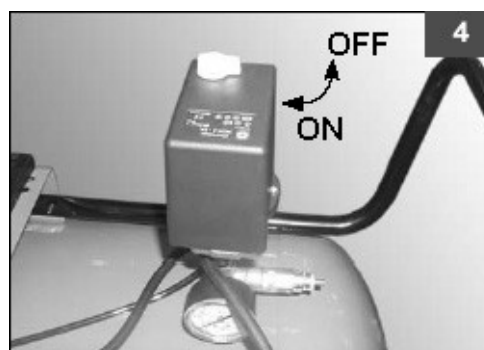
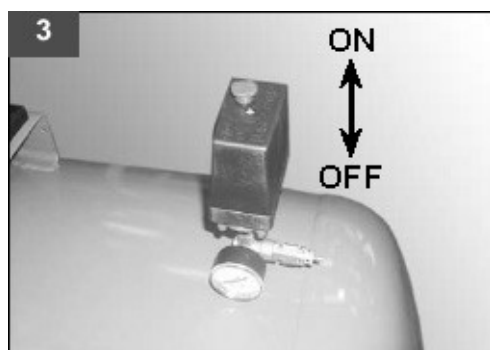


Rys.1



Rys.2

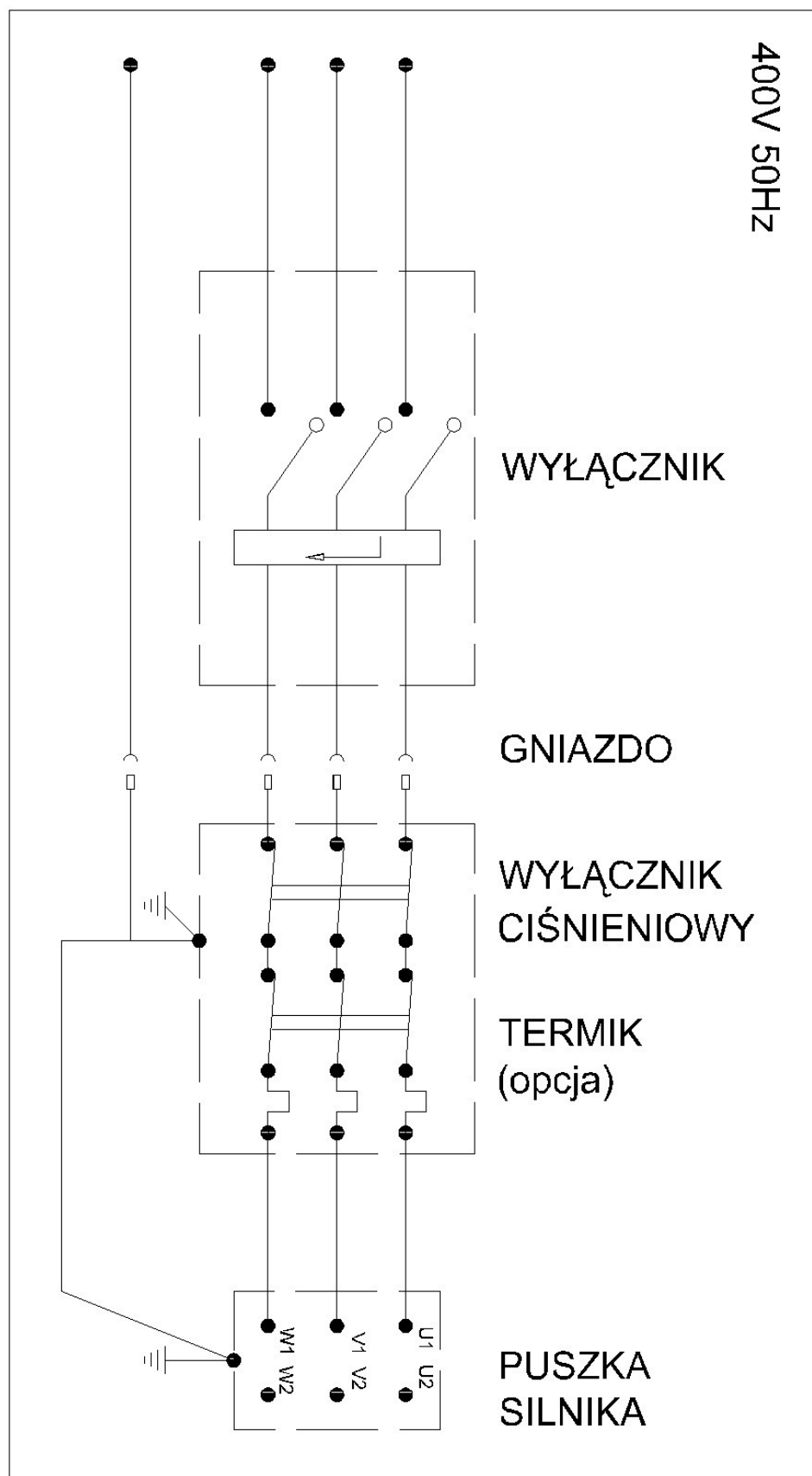
Rys.3 – 11b



Rys.12 – 16

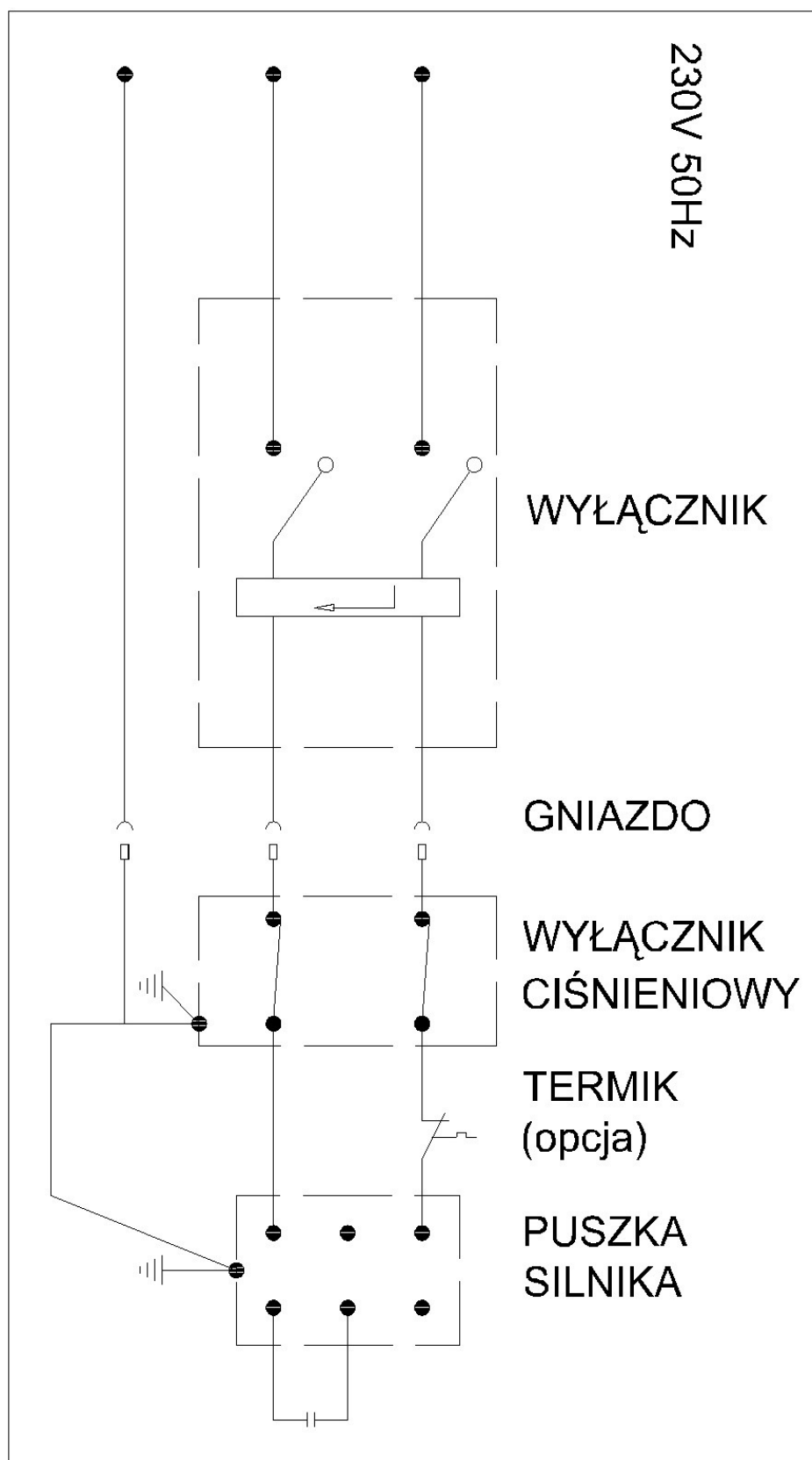


Schemat elektryczny 400 volt / 50 Hz



Rys. 15a

Schemat elektryczny 230 volt / 50 Hz



Rys. 15b

X. PLAN OBSŁUGI SERWISOWEJ

Czynność obsługowa	raz w tygodniu	raz w miesiącu	co300 Rbh	co1000 Rbh
Odwodnienie zbiornika	☑			
Kontrola i uzupełnienie stanu oleju	◆			
Sprawdzić działanie zaworu bezpieczeństwa	☑ raz w roku			
Sprawdzić i wyregulować naciąg pasków klinowych		☑		
Sprawdzenie szczelności układu smarowego		☑		
Sprawdzenie stanu filtra powietrza		☑		
Wymiana filtra powietrza			☑ lub raz w roku	
Sprawdzenie mocowań dokręcenia wszystkich połączeń			☑	
Wykonanie wszystkich czynności inspekcyjnych				☑
Wymiana oleju			◆ lub raz w roku	
Sprawdzenie stanu pasów klinowych i kół pasowych				☑
Sprawdzić stan i szczelność podłączenia węży				☑
Sprawdzenie podłączeń elektrycznych				☑
◆ - Zalecany olej FUCHS RENOLIN HD 30 dostępny w placówkach GUDEPOL				
! NIE MIESZAĆ OLEJÓW !				

XI. INSPEKCJA KOMPRESÓW TŁOKOWYCH

Inspekcja obejmuje:

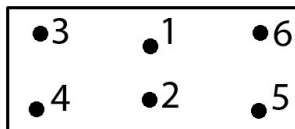
1. Wymiana oleju
2. Wymiana wkładu filtra powietrza
3. Czyszczenie zbiornika
4. Sprawdzenie poprawności działania zaworu bezpieczeństwa
5. Sprawdzenie poprawności działania wyłącznika ciśnieniowego
6. Sprawdzenie wskazań manometrów na sprężarce manometrem wzorcowym
7. Sprawdzenie poprawności działania zaworu zwrotnego
8. Sprawdzenie dociągu śrub głowicy
9. Sprawdzenie naciągu paska klinowego
10. Sprawdzenie szczelności zbiornika
11. Czyszczenie kompresora

Inspekcje kompresorów tłokowych wykonywane są przez autoryzowany serwis GUDEPOL, na życzenie użytkownika zgodnie z aktualnym cennikiem serwisowym.

**Elementy sprężarki nie podlegające gwarancji to: filtry, pasy klinowe, gumki
zaworu zwrotnego**

!!!UWAGA!!!

**Użytkowniku pamiętaj o dokręceniu śrub głowicy po pierwszej godzinie pracy według
poniższego schematu (patrz również rys.6 str.9)**



!!! NIEDOKONANIE TEJ CZYNNOŚCI SKUTKUJE UTRATĄ GWARANCJI !!!

Poniżej podajemy zalecane momenty, z jakimi należy dokręcić głowicę w agregatach

MODEL B2800, B3800- 25[Nm] = 2,5[Kgm]

MODEL B4900 -34[Nm] = 3,4[Kgm]

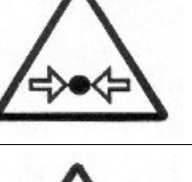
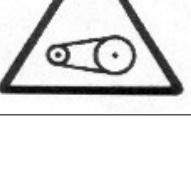
MODEL B5900, B6000- 50[Nm] = 5,2[Kgm]

MODEL B7000- 86[Nm] = 8,9[Kgm]

XII. ZNAKI OSTRZEGAWCZE

UWAGA !

Niedostosowanie się do poniższych zaleceń może skutkować wypadkiem przy pracy z urządzeniem.

	Przed uruchomieniem Patrz instrukcja obsługi DTR		UWAGA ! Ostrzeżenie przez porażeniem prądem
	Naprawy przez uprawniony serwis		UWAGA ! Elementy o wysokiej temperaturze
	UWAGA ! Ostrzeżenie przed gorącą powierzchnią		UWAGA ! Nakaz stosowania ochrony słuchu
	UWAGA ! Urządzenie smarowane olejem - kontrolować stan oleju		UWAGA ! Wysokie ciśnienie (sprężanie)
	UWAGA ! Przeniesienie napędu za pomocą przekładni pasowej		UWAGA ! Ostrzeżenie przed automatycznym uruchomieniem

DANE PRZYŁĄCZY ELEKTRYCZNYCH																									
SERIA		BEZOŁEJOWE		OLEJOWE																					
		NAPĘD BEZPOŚREDNI												NAPĘD POŚREDNI (Z PASKA)											
		SB OL	SO	SO	SO	SO	SOC	SO	GD28	GD28	GD28	GD28	GD28	GD28	GD38	GD38	GD49	GD59	GDT59	GD60	GD70	GD70			
MODEL		200/24	241/24	241/50	380/50	380/24	380/100	24-320	50-320	100-270	100-320	150-350	150-350	150-395	200-475	200-515 270-515 270-560	270-650	270-560	270-830 500-830	500-1210	500-1100				
		CIŚNIENIE MAKSYMALNE		8 bar	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	15 bar			
SILNIK		KM	2	2	2	3	3	3	2	2	3	3	3	3	3	4	4	5,5	5,5	7,5	11	11			
MOC		KW	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	3	3	4	4	5,5	7,5	7,5				
ZASILANIE		V	230	230	230	230	230	230	230	230	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400				
Pobór prądu		A	10	10,4	10,4	11,2	11,2	14,1	14,1	10,4	5	14,1	5	6,8	6,8	6,8	9,1	9,4	12,5	17	17,5				
Wymagane zabezpieczenie		A	11	11	11	11	11	11	11	11	5,5	15	5,5	5,5	7,5	7,5	10	10	14	19	19				
Zalecane zabezp. termiczne		A	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	16	16	16	20	20	25	35	35				
Zalecany przekrój kabla		mm²	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	4	4	4	4	4				
Pojemność zbiornika oleju		litr	-	0,35	0,35	0,45	0,45	0,45	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	1	1	1,3	2	2	3,1	4	4				
Ilość powietrza potrzebna dla kompresora		l/min	600	700	700	800	800	800	950	800	950	950	950	1100	1100	1150	1250	1200	1500	1750	1750				
Wymagany przepływ powietrza w sprężarkowni		l/min	800	950	950	1000	1000	1000	1400	1400	1400	1400	1400	1600	1600	1600	1800	1900	2150	2500	2500				
Minimalna powierzchnia kanału wentylacyjnego		m²	0,1	0,1	0,1	0,15	0,15	0,15	0,2	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,4	0,4				

DANE TECHNICZNE I MODELE

DANE TECHNICZNE I MODELE																							
SERIA		BEZOLEJOWE		OLEJOWE																			
		NAPĘD BEZPOŚREDNI										NAPĘD POŚREDNI (Z PASKA)											
MODEL		SB OL	SO	SO	SO	SOC	SO	GD28	GD28	GD28	GD28	GD28	GD28	GD38	GD38	GD49	GD59	GDT59	GD60	GD70	GDT70		
		200/24	241/24	241/50	380/50	380/24	380/100	24-320	50-320	100-270	100-320	150-350	150-350	150-395	200-475	200-515 270-560	270-650	270-560	270-830 500-830	500-1210	500-1100		
CIŚNIENIE MAKSYMALNE		8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	15	10	15		
		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,5	1	1		
SILNIK		1,5	2	2	3	3	3	3	3	2	3	3	3	3	4	4	5,5	5,5	7,5	11	11		
MOC		1,1	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	3	3	4	4	5,5	7,5	7,5		
TYP POMPY		ZBW60	ZB01/8	FC2	SO380	SO380	SO380	B2800	B2800	B2800	B2800B	B2800B	B2800B	B3800	B3800B	B4900	B5900	B5900	B6000	B7000	B7000		
WYDAJNOŚĆ SSAWNA		200	241	241	380	380	380	320	320	270	320	320	350	395	475	515 / 560	650	560	830	1210	1100		
		12	14,5	14,5	22,8	22,8	16	19,2	19	16	19	19	21	24	28,5	31 / 33,6	39	32	50	73	66		
WYDAJNOŚĆ OBLICZENIOWA		140	169	169	266	266	182	224	230	189	224	224	245	276,5	332,5	360,5/392	455	392	581	847	770		
		8,4	10	10	16	16	11	13,5	13	11	13,5	13,5	15	16,5	20	21,5/23,5	27	23,5	35	51	46,2		
ZASILANIE		230	230	230	230	230	230	230	230	230	400	230	400	400	400	400	400	400	400	400	400		
ILOŚĆ CYLINDRÓW		1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
STOPNIE SPRĘŻANIA		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2		
OBROTY POMPY	1/min	2800	2800	2800	2800	2800	2800	1450	1250	1350	1450	1450	1570	1280	1450	1450	1370	1100	1450	1300	1000		
POZIOM HAŁASU	dBa	82	82	78	75	75	75	78	78	78	79	79	79	78	78	78	78	80	78	78	80		
ZBIORNIK	litr	24	24	50	50	24	100	24	50	100	100	150	150	150	200	200/270	200/270	270	270/500	500	500		

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

GUDEPOL Roman Ryznar

(nazwa dostawcy)

59-220 Legnica , ul. Kunicka 10

(adres)

jako upoważniony przedstawiciel deklaruje, że sprężarki tłokowe:

Modele: SB-OL 200/24; SO-221/24; SO-241/24; SO-241/50; SO-260/100; SO-380/50; SO-380/100; SOC-380/24; GD-28-24-320; GD-28-50-255; GD 28-50-320; GD-28-100-270; GD-28-100-320; GD-28-150-350/23/230V; GD-28-150-350; GD-38-150-395; GD-38-200-475; GD-49-200-515; GD-49-270-515; GD-49-200-560; GD-49-270-560; GD-38-150-395; GD-59-270-560/15 bar; GD-59-270-650; GD-60-270-830; GD-60-500-830; GD-70-500-1210; GD-70-500-1100/15 bar; GDV-38-200-475 GDV49-270-515; GDV-59-270-650; GDV-60-270-830; GDC-28-24-320; GDC-38-50-475; GDC-38-50-475/230; GDT-70-500-1100.
do których się ta deklaracja odnosi, są zgodne z wymaganiami zasadniczymi Dyrektyw: 2006/42/EC, 2004/108/WE, 2006/95/WE, 2000/14/CE(aneks VIII), 2014/29/UE, 2014/68/UE

przy uwzględnieniu następujących podstawowych norm: PN-EN 1012-1:1999, PN-EN 10204+A1 pkt. 3.1.B

Oraz wymaganiami zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej Dz. U. Nr 138, poz. 1316 W zakresie Dyrektywy 2000/14/CE zgodnie z aneksem VIII ocena zgodności została dokonana przez jednostkę notyfikowaną : STS-Sas Palermo Fabio Contrada San Pietro Ortona (CH) Włochy

Tabela Zmierzonego Lwam i gwarantowanego Lwa poziomu mocy akustycznej wymienionych urządzeń

Model	SB-OL200/24; SO-221/24	SO-241/50; SO-260/100 SO-380/100; SOC-380/24; SO-380-50	GD-28-24-320; GD-28-50-255; GD-28-50-320; GD-28-100-270; GDC-28-24-320; GDC-38-50-475; GDC-38-50-475/230	GD-28-100-320; GD-28-150-350; GD-28-150-350/230V	GD-38-150-395; GD-38-200-475; GDV-38-200-475
Lwam (dB)	81,2	82,7	78,1	80,6	85,7
Lwa (dB)	84	85	81	83	88
Model	GD-49-200-515; GD-49-270-515; GD-49-200-560; GD-49-270-560; GDV49-270-515	GD-59-270-650; GD-59-560/15bar; GDV-59-270-650	GD-60-270-830; GD-60-500-830; GDV-60-270-830	GD-70-500-1210; GDT-70-500-1100/15bar	
Lwam (dB)	86,4	86,8	87,9	89,4	
Lwa (dB)	89	89	90	92	

**Dokumentacja techniczna znajduje się u producenta sprężarek tłokowych:
Adres producenta dostępny w firmie GUDEPOL ul. Kunicka 10; 59-220 Legnica**



Roman Ryznar

Nazwisko i podpis osób upoważnionych



Andrzej Daś

Nazwisko i podpis osób upoważnionych

Styczeń, 2022

Data

Styczeń, 2022

Data



Instrukcja użytkowania zbiornika ciśnieniowego

Zbiornik ciśnieniowy jest przeznaczony do akumulowania powietrza sprężonego i obliczony na eksploatację głównie statyczną. Właściwa eksploatacja jest niezbędną przesłanką bezpieczeństwa zbiornika.

W tym celu użytkownik powinien między innymi:

1. eksploatować zbiornik w sposób właściwy w ustalonych **granicach ciśnienia i temperatury** według obliczeń projektowych podanych przez Wytwórcę na tabliczce znamionowej i w Deklaracji Zgodności, które należy starannie przechowywać;
2. nie wykonywać spawania na częściach pod ciśnieniem;
3. upewniać się zawsze, czy zbiornik jest wyposażony w skuteczne i **wystarczające urządzenia zabezpieczające i kontrolujące** oraz zastępować je w razie potrzeby innymi o takich samych charakterystykach, poradziwszy się w tym zakresie z Wytwórcą. W szczególności chodzi o zawór bezpieczeństwa, który musi być zainstalowany bezpośrednio na zbiorniku, bez żadnych pośrednich podkładek, musi mieć zdolność wylotową przewyższającą ilość powietrza, jaką można zakumulować w zbiorniku, musi być wyregulowany i zaplombowany na ciśnienie **(A)** bar. Strzałka wskazująca ciśnienie **(A)** bar na ciśnieniomierzu powinna być zaznaczona kolorem czerwonym;
4. w miarę możliwości starać się, by zbiornik nie był eksploatowany w pomieszczeniach **niedostatecznie wietrzonych**; unikać starannie ustawiania zbiornika na odcinkach narażonych na działanie **źródeł ciepła** czy też w pobliżu **substancji łatwopalnych**;
5. wyposażyć zbiornik w urządzenia zapobiegające drganiom; zbiornik podczas eksploatacji nie powinien być narażony na drgania, które mogą spowodować pęknięcia zmęczeniowe; nie mocować zbiornika ani zainstalowanych na nim części do podłoża ani do części nieruchomych (kolumn,...);
6. **zapobiegać korozji**: w zależności od warunków eksploatacji wewnątrz zbiornika może pojawiać się kondensat, który należy usuwać codziennie. Można to robić w trybie ręcznym, otwierając kurek wylotowy lub za pomocą automatycznego systemu odprowadzania kondensatu, jeśli taki system jest zainstalowany na zbiorniku. W ramach konserwacji, użytkownik lub specjalista z centrum pomocy technicznej powinien corocznie sprawdzać, czy w zbiorniku nie powstaje **korozja wewnętrzna** i przeprowadzać kontrolę wzrokową z zewnątrz. Jeżeli zbiornik jest eksploatowany ze sprężarkami bezolejowymi czy też w pomieszczeniach o wysokiej zawartości wilgoci albo w niesprzyjających warunkach eksploatacyjnych (niedostateczne wietrzenie, czynniki korodujące ...), wówczas sprawdziany należy przeprowadzać częściej. **Rzeczywista grubość płaszcza zbiornika po korozji nie powinna być mniejsza niż (B) mm a grubość dennicy nie powinna być mniejsza niż (C) mm.** Sprawdziany wymagane przez prawo powinny być przeprowadzane według przepisów i norm obowiązujących na terenie kraju, w którym zbiornik jest eksploatowany;
7. działać zawsze racjonalnie i rozważnie, postępując analogicznie do przypadków przewidzianych.

SUROWO ZAKAZUJE SIĘ SAMOWOLNEGO MANIPULOWANIA PRZEZ OSOBY NIEPOWOŁANE ORAZ UŻYTKOWANIA ZBIORNIKA W SPOSÓB NIEWŁAŚCIWY.

Przypominamy użytkownikowi, że do jego obowiązków należy ściśle przestrzeganie dotyczących eksploatacji zbiorników ciśnieniowych przepisów obowiązujących na terenie kraju użytkowania.

PARAMETRY (A) (B) (C) PATRZ PASZPORT PRODUCENTA ZBIORNIKA

www.gudepol.com.pl

www.gudepol.eu

CENTRALA 59-220 Legnica ul. Kunicka 10 TEL. (76) 85-40-774 FAX (76) 85-45-234 gudepol@gudepol.com.pl	ODDZIAŁ WARSZAWA 02-285 Warszawa ul. Szyszkowa 24 TEL. (22) 465-55-63 TEL./FAX (22) 713-89-55 warszawa@gudepol.com.pl	ODDZIAŁ KATOWICE 40-703 Katowice ul. Kłodnicka 25 TEL. (32) 209-95-59 TEL./FAX (32) 352-05-71 katowice@gudepol.com.pl
--	--	--