



Kurs spawalniczy online "Jak spawać TIG – odlewy"

Moduł 1 – Podstawy spawania odlewów

1. Teoria metody TIG
2. Teoria metody TIG w prądzie AC
3. Dobór spoiwa do spawania odlewów
4. Gaz spawalniczy do TIG
5. Dobór dyszy i elektrody. Przygotowanie elektrody
6. Problemy z elektrodą
7. Higiena materiału podczas spawania
8. Podawanie spoiwa
9. BHP w warsztacie
10. Wyposażenie warsztatu
11. Wybór spawarki TIG
12. Panel sterowania spawarki TIG

Moduł 2 – Częstotliwość i balans AC

1. Częstotliwość AC
2. Balans AC
3. Błędy w ustawieniach

Moduł 3 – Przygotowanie materiału do spawania

1. Czyszczenie wstępne – mycie odlewów
2. Sprzęt do szlifowania i frezowania
3. Szlifowanie wstępne

4. Frezowanie

Moduł 4 – Jak ćwiczyć umiejętność spawania

1. Pozycja ciała podczas spawania TIG
2. Pozycja ramion i dłoni
3. Podawanie spoiwa
4. Ćwiczenie umiejętności spawania

Moduł 5 – Najczęstsze błędy podczas spawania odlewów

1. Spawanie zanieczyszczonego materiału
2. Spawanie bez wcześniejszego frezowania
3. Spawanie materiału o zbyt niskiej temperaturze

Moduł 6 – Odlewy niespawalne

1. Odlewy niespawalne

Moduł 7 – Naprawa ubytku felgi aluminiowej

1. Przygotowanie ubytku felgi do spawania
2. "Czyszczenie" polaryzacją dodatnią (balansem AC)
3. Spawanie ubytku felgi
4. Błędy podczas napawania felgi

Moduł 8 – Naprawa pękniętej felgi

1. Przygotowanie pęknięcia felgi
2. "Czyszczenie" polaryzacją dodatnią
3. Spawanie pękniętej felgi
4. Błędy podczas spawania felgi + zadanie domowe

Moduł 9 – Naprawa ubytku – napawanie

1. Przygotowanie elementu do spawania
2. "Czyszczenie" polaryzacją dodatnią
3. Spawanie ubytku

Moduł 10 – Karter – naprawa pęknięcia

1. Karter – przygotowanie pęknięcia
2. "Czyszczenie" polaryzacją dodatnią

3. Spawanie pęknięcia

Moduł 11 – Kolektor dolotowy – zerwany gwint + nieprzewidziane pęknięcie

1. Kolektor dolotowy – zerwany gwint + pęknięcie
2. Kolektor dolotowy – spawanie
3. Kolektor dolotowy – błędy

Moduł 12 – Misa olejowa – naprawa pęknięcia

1. Misa olejowa – przygotowanie pęknięcia
2. Misa olejowa – spawanie
3. Misa olejowa – błędy + zadanie domowe

Moduł 13 – Odlew + rura aluminiowa – spawanie

1. Odlew z rurą aluminiową – przygotowanie
2. Odlew z czystym aluminium – łączenie elementów
3. Odlew z rurą z aluminium – spawanie
4. Analiza spoiny – błędy

Moduł 14 – Spawanie elementu o grubości ponad 20 mm (pachwina)

1. Masywny odlew + blacha 3 mm – przygotowanie
2. Łączenie elementów
3. Spawanie elementów

Moduł 15 – Naprawa pęknięcia na długości 22 cm

1. Frezowanie / łączenie elementów
2. Łączenie – spawanie
3. Spawanie masywnego elementu