



Kurs spawalniczy online "Jak spawać TIG – stal i tytan"

Moduł 1 – Teoria metody TIG / podstawowy sprzęt

1. Metoda TIG – definicja
2. Jaką spawarkę TIG wybrać
3. Uchwyt spawalniczy – jaki wybrać
4. Dobór i szlifowanie elektrody
5. Jaki gaz wybrać do spawania metodą TIG
6. Jaki reduktor do nierdzewki
7. Dobór spoiwa – średnica i stop drutu

Moduł 2 – Jak wyposażać warsztat do spawania stali

1. Elektronarzędzia ręczne
2. "Duże" elektronarzędzia
3. Narzędzia ręczne
4. "Drobne" narzędzia
5. Poduszka gazowa – osłona przetopu
6. Płyny przemysłowe
7. Stół i krzesło do pracy

Moduł 3 – BHP podczas spawania

1. Przyłbica do spawania metodą TIG
2. Przyłbica z nawiewem a bez nawiewu
3. Ubranie robocze
4. Naświetlenie oczu podczas spawania

5. Odciąg spawalniczy

Moduł 4 – Jak przygotować stal nierdzewną do spawania

1. Jak ciąć stal nierdzewną
2. Jak gratować
3. Odtłuszczanie stali

Moduł 5 – Uruchomienie spawarki / podpinanie przewodów

1. Podpinanie przewodów do spawarki

Moduł 6 – Panel sterowania – spawarka TIG

1. TIG HF vs TIG LIFT
2. DC i AC - co to jest?
3. 2T a 4T (dwutakt/czterotakt)
4. Krzywa przepływu prądu
5. PULS – na czym polega i kiedy go używać
6. Funkcja SPOT

Moduł 7 – Pozycja ciała i rąk podczas spawania

1. Jak przyjąć odpowiednią pozycję do spawania
2. Jak trzymać i prowadzić uchwyt spawalniczy
3. Nauka podawania spoiwa

Moduł 8 – Przygotowanie uchwytu spawalniczego do pracy / dobór porcelany i elektrody

1. Budowa uchwytu spawalniczego
2. Rodzaje i rozmiary porcelany (dyszy)
3. Wysunięcie elektrody – zasady ogólne

Moduł 9 – Jak zacząć ćwiczyć umiejętność spawania – blacha 3 i 2 mm

1. Jak zacząć ćwiczyć spawanie
2. Parametry spawania podczas ćwiczeń – blacha 3 i 2 mm
3. Spawanie ujęcia łuku spawalniczego
4. Analiza poprawnej spoiny
5. Błędy podczas spawania

Moduł 10 – Blacha 2 mm – spoina grzbietowa (krawędziowa)

1. Parametry łączenia i spawania – spoina grzbietowa 2 mm
2. Łączenie blach/błędy podczas łączenia
3. Spawanie spoiny grzbietowej – blacha 2 mm
4. Analiza poprawnie spawanej spoiny grzbietowej
5. Błędy w spawaniu spoiny grzbietowej + zadanie domowe

Moduł 11 – Blacha 2 i 3 mm – spoina grzbietowa z PULSEM

1. Jak działa funkcja PULS
2. Parametry spawania z PULSEM
3. Spawanie z PULSEM – ujęcia łuku spawalniczego
4. Błędy / zadanie domowe

Moduł 12 – Spoina pachwinowa – blacha 3 mm

1. Parametry łączenia / spawania
2. Łączenie
3. Spawanie
4. Błędy / zadanie domowe

Moduł 13 – Cięcie rur pod kątem - jak ciąć

1. Jak ustalać kąt cięcia
2. Ustawienie piły i cięcie rury

Moduł 14 – Łączenie rur 76,1 x 2 mm

1. Przygotowanie rur do łączenia
2. Parametry łączenia
3. Jak łączyć rury

Moduł 15 – Przygotowanie poduszki gazowej – formowanie przetopu

1. Montaż korków gazowych lub folii aluminiowej
2. Podpięcie instalacji gazowej
3. Przepływ gazu w środku rury
4. Błędy

Moduł 16 – Spawanie rur fi 76,1 x 2 mm

1. Parametry spawania
2. Prowadzenie uchwytu
3. Spawanie – ujęcie łuku spawalniczego
4. Spawanie z pozycjonerem
5. Błędy / zadanie domowe

Moduł 17 – Spawanie profili

1. Parametry łączenia / spawania
2. Łączenie
3. Spawanie
4. Błędy / zadanie domowe

Moduł 18 – Spawanie stali czarnej o grubości powyżej 5 mm – pachwina

1. Parametry spawania
2. Łączenie elementów
3. Spawanie
4. Błędy / zadanie domowe

Moduł 19 – Spawanie stali nierdzewnej 0,5 mm

1. Parametry spawania
2. Łączenie elementów
3. Spawanie
4. Błędy / zadanie domowe

Moduł 20 – Szlifowanie, polerowanie stali nierdzewnej

1. Materiały szlifierskie
2. Szlifowanie zgrubne
3. Polerowanie

Moduł 21 – Spawanie tytanu – rury

1. Tytan – wprowadzenie
2. Przygotowanie tytanu do spawania
3. Parametry spawania

4. Łączenie rur
5. Spawanie rur
6. Błędy / zadanie domowe

Moduł 22 – Budowa układu wydechowego do Toyoty Supry 800 Hp + nitro

1. Budowa układu wydechowego
2. Przygotowanie DOWN PIPE
3. Element środkowy układu wydechowego / naprawa tłumika
4. Przygotowanie poduszki gazowej
5. Spawanie elementów układu wydechowego
6. Analiza pracy. Błędy. Zadanie domowe

Moduł 23 – Jak prowadzić działalność w branży spawalniczej

1. Formy działalności
2. Sposoby pozyskiwania zleceń i klientów
3. Utrzymywanie relacji z potencjalnymi klientami
4. Promowanie swoich usług w mediach społecznościowych