



Kurs spawalniczy online "Jak spawać MIG MAG"

Moduł 1 – Podstawowe informacje o metodzie MIG / MAG

1. Definicja metody MIG / MAG
2. MIG / MAG – różnice
3. Odmiany metody MIG / MAG

Moduł 2 – Spawarka do metody MIG / MAG + osprzęt

1. Spawarka zasilana z gniazda 230 V
2. Spawarka zasilana z gniazda 400 V
3. Uchwyty spawalnicze
4. Podzespoły do uchwytu spawalniczego
5. Reduktor do gazu osłonowego

Moduł 3 – Dobór drutu spawalniczego

1. Druty do metody MAG
2. Druty do metody MIG
3. Jaką średnicę drutu wybrać?

Moduł 4 – Wybór gazu do metody MIG / MAG

1. Gaz spawalniczy do metody MAG
2. Gaz osłonowy do metody MIG

Moduł 5 – Podstawowe wyposażenie warsztatu

1. Szlifierka kątowna
2. Stół spawalniczy
3. Narzędzia ręczne

4. Piła taśmowa / tarczowa

Moduł 6 – BHP w warsztacie

1. Ochrona wzroku podczas szlifowania
2. Przyłbica spawalnicza
3. Ochrona układu oddechowego
4. Ubranie dla spawacza

Moduł 7 – Jak przygotować materiał do spawania

1. Usuwanie zendry
2. Jak fazować blachy / profile
3. Przygotowanie blach – spoiny pachwinowe

Moduł 8 – Uruchomienie spawarki

1. Podpinanie przewodów
2. Podpinanie gazu
3. Montaż drutu spawalniczego
4. Uruchomienie spawarki

Moduł 9 – Panel sterowania spawarką MIG / MAG

1. Sterowanie napięciem. Stare i nowe spawarki
2. Regulacja: synergia / ręcznie
3. Ustawianie spawarki ręcznie "na ucho"
4. Spawarka z synergią. Pierwsze ustawianie "na ucho"

Moduł 10 – Jak ustawić napięcie / posuw / indukcyjność

1. Jak działa napięcie "V" i natężenie "A"
2. Posuw drutu
3. Indukcja – dynamika łuku

Moduł 11 – Wolny wysuw drutu, upalenie drutu

1. Wolny wysuw drutu. Upalenie drutu po spawaniu
2. Gaz "po" i gaz "przed" spawaniem

Moduł 12 – Pozycja ciała i rąk podczas spawania

1. Pozycja ciała podczas spawania

2. Jak prowadzić uchwyt spawalniczy

Moduł 13 – Pozycje spawania w MIG / MAG

1. Spoiny pachwinowe – pozycje
2. Spoiny doczołowe – pozycje

Moduł 14 – Twoja pierwsza spoina – blacha 3 mm

1. Blacha 3 mm – pachwina nabocznie – parametry i łączenie
2. Blacha 3 mm – pachwina nabocznie – SPAWANIE
3. Blacha 3 mm – pachwina nabocznie – BŁĘDY

Moduł 15 – Blacha 5 mm – pachwina

1. Blacha 5 mm – pachwina, nabocznie – parametry
2. Blacha 5 mm – pachwina, nabocznie – spawanie
3. Blacha 5 mm – pachwina, nabocznie – BŁĘDY

Moduł 16 – Pachwina nabocznie (PB) – blacha 10 mm

1. Blacha 10 mm – pachwina, nabocznie – PARAMETRY
2. Blacha 10 mm – pachwina, nabocznie. Spoina wielościągowa – SPAWANIE
3. Blacha 10 mm – spoina wielościągowa – BŁĘDY

Moduł 17 – Pachwina pion (PF) – blacha 10 mm

1. Blacha 10 mm – pachwina, pion z dołu do góry – PARAMETRY
2. Blacha 10 mm – pachwina, pion – WTOPIENIE
3. Blacha 10 mm – pachwina, pion – LICO
4. Pachwina – pozycja pionowa – BŁĘDY

Moduł 18 – Złącze doczołowe podolnie (PA) – blacha 5 mm

1. Blacha 5 mm – doczołowo, podolnie – PARAMETRY
2. Blacha 5 mm – doczołowo, podolnie – ŁĄCZENIE
3. Blacha 5 mm – doczołowo, podolnie – SPAWANIE
4. Blacha 5 mm – doczołowo, podolnie – BŁĘDY

Moduł 19 – Złącze doczołowe pion (PF) – blacha 10 mm

1. Blacha 10mm – pionowo, doczołowo – PARAMETRY
2. Blacha 10mm – pionowo, doczołowo – PRZETOP

3. Blacha 10mm – pionowo, doczołowo – Wypełnienia
4. Blacha 10mm – pionowo, doczołowo – LICO
5. Blacha 10mm – pionowo, doczołowo – BŁĘDY

Moduł 20 – Spawanie blachy 0,7 mm

1. Spawanie blachy 0,7 mm – parametry, dobór drutu
2. Spawanie blachy 0,7 mm – ŁĄCZENIE
3. Spawanie blachy 0,7 mm – Spawanie punktowe PA + PF
4. Spawanie blachy 0,7 mm – BŁĘDY

Moduł 21 – Spawanie MIG – LUTOSPAWANIE

1. LUTOSPAWANIE – Parametry
2. Teoria lutowania
3. Lutospawanie PA + PF
4. Lutospawanie – BŁĘDY

Moduł 22 – Spawanie MIG – Aluminium

1. Zasada spawania MIG aluminium
2. Spawanie MIG aluminium – parametry
3. Spawanie MIG aluminium – spawanie
4. Spawanie MIG aluminium – BŁĘDY

Moduł 23 – Spawanie konstrukcji MAG – w pozycjach wymuszonych

1. Konstrukcja z profili zamkniętych 80x5 mm + blacha 8 mm – pozycje wymuszone – PARAMETRY
2. Spawanie konstrukcji w pozycjach wymuszonych
3. Spawanie konstrukcji w pozycjach wymuszonych – szukanie parametrów / błędy

Moduł 24 – Spawanie – spoina krawędziowa 5 mm

1. Spawanie – spoina krawędziowa 5 mm – parametry
2. Spawanie – spoina krawędziowa 5 mm – spawanie
3. Spawanie – spoina krawędziowa 5 mm – BŁĘDY

Moduł 25 – Spawanie rur doczołowo (PC)

1. Spawanie rur doczołowo (PC) – parametry
2. Spawanie rur doczołowo (PC) – łączenie

3. Spawanie rur doczołowo (PC) – spawanie

4. Spawanie rur doczołowo (PC) – BŁĘDY

Moduł 26 – Spawanie rur doczołowo 45°

1. Spawanie rur doczołowo 45° – parametry

2. Spawanie rur doczołowo 45° – łączenie

3. Spawanie rur doczołowo 45° – przetop

4. Spawanie rur doczołowo 45° – wypełnienie

5. Spawanie rur doczołowo 45° – lico

Moduł 27 – Spawanie aluminium z pulsem – blacha 5-10 mm

1. Spawanie aluminium z pulsem – parametry

2. Spawanie aluminium z pulsem – przygotowanie i łączenie

3. Spawanie aluminium z pulsem – jak spawać z pulsem

4. Spawanie aluminium z pulsem – BŁĘDY