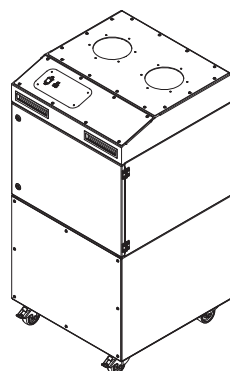
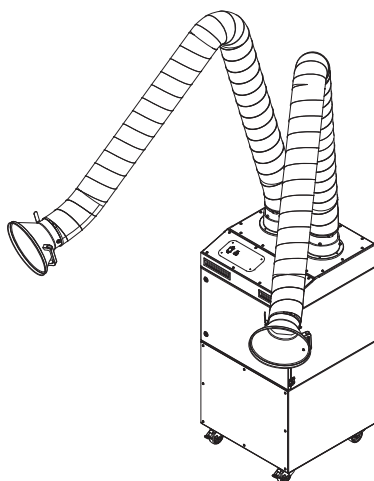
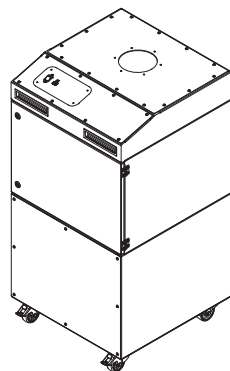
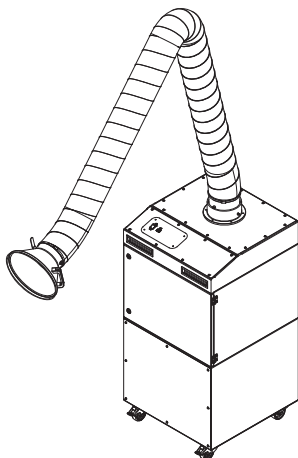


SPARTUS® AirMaster

Mobilny filtr dymu spawalniczego

Instrukcja Obsługi



Symbole graficzne

	ważna informacja		plik 3D dostępny w wersji elektronicznej		wymagane narzędzie, część lub akcesorium		trzymaj z dala od źródła wysokich temperatur
	ostrzeżenie, ważna uwaga		zapewnij ochronę dróg oddechowych		zapewnij ochronę słuchu lub wzroku		wyłącz urządzenie z prądu przed dalszym działaniem

1. Przeznaczenie instrukcji	3
2. Dostawa urządzenia	3
3. Bezpieczeństwo	3
3.1 Informacje ogólne	3
3.2 Ryzyko resztkowe	3
3.3 Ryzyko pożaru	4
3.4 Sytuacje awaryjne	4
4. Przeznaczenie i zastrzeżenia	4
5. Konstrukcja	5
6. Wymiary	6
7. Dane techniczne	7
8. Miejsce użytkowania	7
9. Transport i przechowywanie	8
10. Montaż	8
10.1 Instalacja ramienia	8
10.2 Pozycjonowanie ssawki	8
10.3 Zasięg pracy z ramieniem	9
11. Użytkowanie	10
11.1 Uruchomienie urządzenia	10
11.2 Sterowanie silnikiem	11
12. Utrzymanie ruchu	12
12.1 Wymiana prefiltra	12
12.2 Wymiana filtra głównego	13
12.3 Konserwacja	13
12.4 Części zamienne	14
13. Rozwiązywanie problemów	14
14. Utylizacja	14
15. Schemat elektryczny – 230V/50Hz	15
16. Schemat elektryczny – 3x400V/50Hz	16
17. Ogólne warunki gwarancji	17

1. Przeznaczenie instrukcji

Ta instrukcja zawiera podstawowe dane techniczne urządzenia filtracyjnego SPARTUS® Air-Master. Przed przystąpieniem do eksploatacji użytkownik powinien dokładnie zapoznać się z treścią tego podręcznika aby poznać budowę, zasady działania oraz sposoby bezpiecznego użytkowania. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki wynikające ze stosowania urządzenia niezgodnie z jego przeznaczeniem. Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian poprawiających parametry użytkowe oraz eksploatacyjne wyrobu w przyszłości bez wcześniejszego powiadamiania.

2. Dostawa urządzenia

Podczas odbioru przesyłki z urządzeniem użytkownik powinien dokładnie sprawdzić sprzęt i upewnić się czy nie było szkody spowodowanej przez przewoźnika przesyłki. W przypadku uszkodzenia, użytkownik powinien natychmiast skontaktować się ze sprzedawcą. Transport urządzenia znajdującego się na palecie może odbywać się za pomocą ręcznie podnoszonego wózka widłowego lub samojezdnego wózka podnośnikowego.

Użytkownik powinien upewnić się, że w zestawie urządzenia dostarczono następujące części:

- prefiltr metalowy
- modułowy filtr główny

W przypadku braku jakiegokolwiek części należy skontaktować się ze sprzedawcą.



W przypadku wykrycia uszkodzenia podczas odbioru użytkownik powinien niezwłocznie skontaktować się z dostawcą oraz sporządzić protokół z przedstawicielem przewoźnika (wielu przewoźników uznaje fakt przyjęcia przesyłki za wystarczający do uniknięcia odpowiedzialności za szkodę podczas transportu).

3. Bezpieczeństwo

3.1 Informacje ogólne

Urządzenie zostało zaprojektowane w oparciu o obowiązującą wiedzę techniczną oraz zasady bezpieczeństwa zawarte w odpowiednich normach zharmonizowanych z dyrektywą maszynową. Należy stosować właściwe środki ochrony osobistej wynikające z ogólnych zasad BHP. Wszelkie prace elektryczne muszą być przeprowadzane przez wykwalifikowany personel. Maszyna wyposażona w przewidziane akcesoria dodatkowe spełnia wymagane warunki stateczności. Urządzenie należy instalować na powierzchniach płaskich, odpowiednio utwardzonych. Aby uniknąć możliwości niekontrolowanego przemieszczenia się jednostki filtracyjnej, należy zablokować hamulce w kółkach skrętnych.

3.2 Ryzyko reszkowe

AirMaster mobilny nie jest przeznaczony do ochrony użytkownika przed toksycznymi, rakotwórczymi substancjami lub gazami. Nie nadaje się również do oczyszczania powietrza przy spawaniu stali o wysokiej zawartości chromu. Za ocenę związanego z tym ryzyka odpowiada użytkownik. Mobilne urządzenie filtracyjne nie zapewni bezpiecznej pracy, jeśli ramię odsysające nie zostanie prawidłowo ustawione. Należy się upewnić czy elementy filtrujące nie są uszkodzone oraz czy urządzenie działa.

3.3 Ryzyko pożaru

Nie odciągaj żarzących, tłących się lub palących materiałów (w tym papierosów). Nie mieszaj materiałów takich jak pył drzewny z dymami spawalniczymi lub pyłami szlifierskimi.

3.4 Sytuacje awaryjne

W przypadku stwierdzenia nietypowych dla normalnego użytkowania zjawisk takich jak wzmożony hałas, wibracje czy też dym należy:

- odłączyć urządzenie od źródła zasilania
- ewentualne źródło płomienia próbować stłumić gaśnicą proszkową
- zawiadomić odpowiednie służby na terenie zakładu pracy.

4. Przeznaczenie i zastrzeżenia

Mobilne urządzenie filtracyjne SPARTUS® AirMaster służy do usuwania dymu przy doraźnych i sporadycznych pracach spawalniczych (pyły suche), gdzie nie wymagana jest stała praca odciągu i może być eksploatowane w pomieszczeniach technicznych, przeznaczonych do stałego przebywania ludzi. AirMaster może być także stosowany do sporadycznego odciągu lotnych i suchych zanieczyszczeń powietrza.



Producent nie zaleca stosowania urządzenia do:

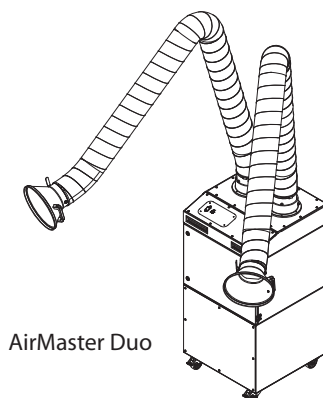
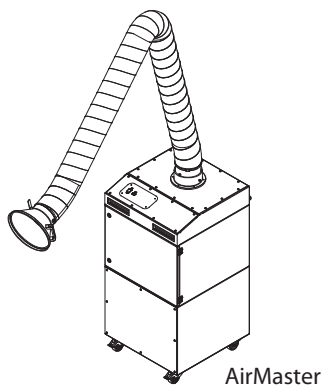
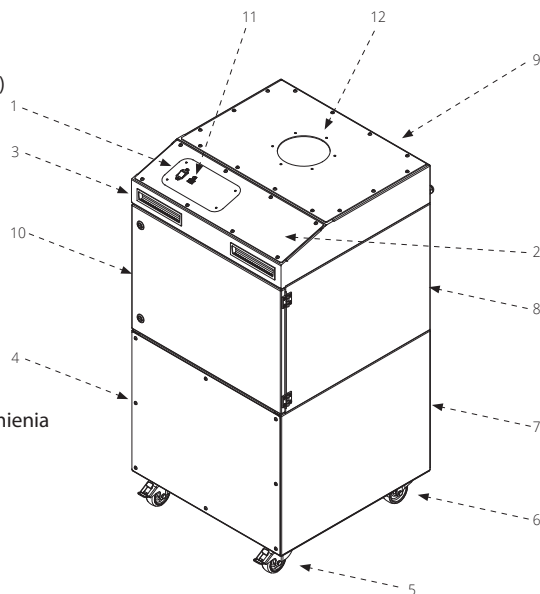
- procesów złobienia łukowego
- oczyszczania powietrza przy procesach napawania
- dymów z laserowego cięcia aluminium
- mgły olejowej oraz ciężkiej mgły olejowej w dymie spawalniczym
- wyciągu agresywnych chemicznie dymów i gazów (np. oparów kwasowych, alkalicznych, pasty spawalniczej zawierającej lit)
- procesów spawalniczych przy wykorzystaniu środków antyodpryskowych w areozolach
- odciągu oparów o wysokich temperaturach (o stałej temperaturze większej niż 45°C/113°F)
- szlifowania aluminium i magnezu, metalizacji cieplnej
- odciągu cementu, pyłu drzewnego, trocin itp.
- porywania papierosów, nasączonych olejem chusteczek oraz innych palących i żarzących się drobin lub przedmiotów
- pracy w środowisku wybuchowym oraz odciągu wybuchowych substancji lub gazów
- oczyszczania powietrza z pyłów zawierających azbest, kadm, beryl



Przechowuj w pomieszczeniach suchych i przewiewnych.
Zabezpiecz przed możliwością przesunięcia się w czasie transportu.

5. Konstrukcja

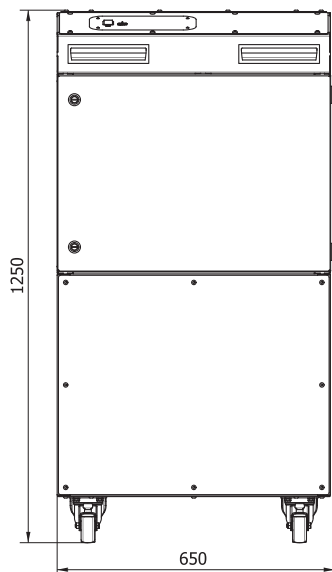
1. Panel sterowania (wyłącznik główny)
2. Płyta komory sterowania
3. Rączki
4. Pokrywa komory silnika
5. Kółka skrętne z hamulcem
6. Kółka stałe
7. Komora silnika
8. Komora filtrów
9. Komora przyłączeniowa
10. Drzwi komory filtrów
11. Kontrolka zużycia filtra głównego
12. Płyta wlotowa, miejsce montażu ramienia



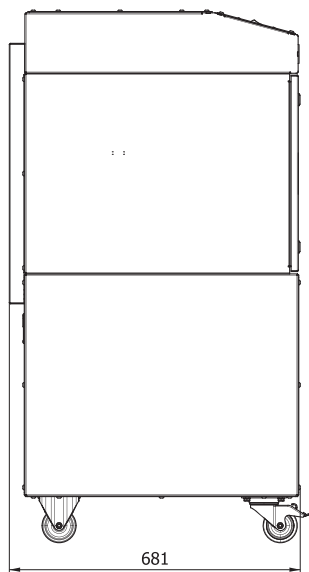
Ramiona współpracujące z urządzeniem AirMaster:

- ramię odciągowe Vortex Eco 160 2 m
- ramię odciągowe Vortex Eco 160 3m

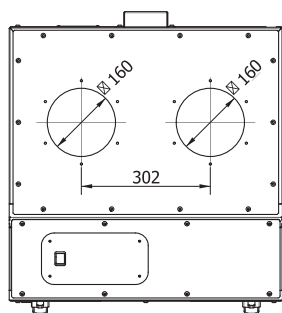
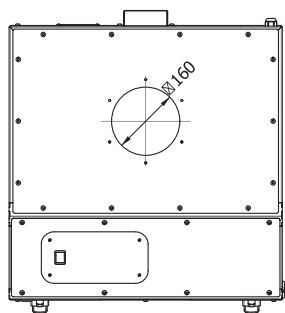
6. Wymiary



AirMaster



AirMaster Duo



Wszystkie wymiary podane są w [mm].

7. Dane techniczne

AirMaster	Ramię	Zasięg ramienia [m]	Przepływ maksymalny [m³/h]	Moc [kW]	Zasilanie [V] / [Hz]	Indeks
AirMaster	-	-	1400	1.1	1 x 230 / 50	
AirMaster 2m	Vortex Eco 160	2			1 x 230 / 50	SP030-05-002
AirMaster 3m	Vortex Eco 160	3			1 x 230 / 50	SP030-05-003
AirMaster	-	-			3 x 400 / 50	
AirMaster 2m	Vortex Eco 160	2			3 x 400 / 50	
AirMaster 3m	Vortex Eco 160	3			3 x 400 / 50	
AirMaster Duo	-	-	2 x 850	1.1	1 x 230 / 50	
AirMaster Duo 2m	2 x Vortex Eco 160	2			1 x 230 / 50	SP030-05-302
AirMaster Duo 3m	2 x Vortex Eco 160	3			1 x 230 / 50	SP030-05-303
AirMaster Duo	-	-			3 x 400 / 50	
AirMaster Duo 2m	2 x Vortex Eco 160	2			3 x 400 / 50	
AirMaster Duo 3m	2 x Vortex Eco 160	3			3 x 400 / 50	

* Wersja urządzenia zgodnie z oznaczeniem na tabliczce znamionowej

Model	Powierzchnia filtracyjna wkładu głównego [m²]	Poziom hałasu dla 1m** [dB(A)]	Masa bez ramienia [kg]
AirMaster	12	74	110
AirMaster Duo			

** Poziom hałasu może ulec zmianie w zależności od stopnia zabrudzenia wkładu filtracyjnego



Mobilny SPARTUS® AirMaster wyposażony jest w dwa stopnie filtracji pyłów:

- prefiltr metalowy
- modułowy filtr główny

Klasa wkładów filtracyjnych wg ISO16890

8. Miejsce użytkowania

Urządzenie zostało zaprojektowane do eksploatacji w środowisku przemysłowo-technicznym, w którym stale przebywają ludzie.

9. Transport i przechowywanie

Transport urządzenia na palecie może odbywać się za pomocą ręcznie podnoszonego wózka widłowego lub samojezdnego wózka podnośnikowego. Przechowuj urządzenie w pomieszczeniach suchych i przewiewnych.

10. Montaż

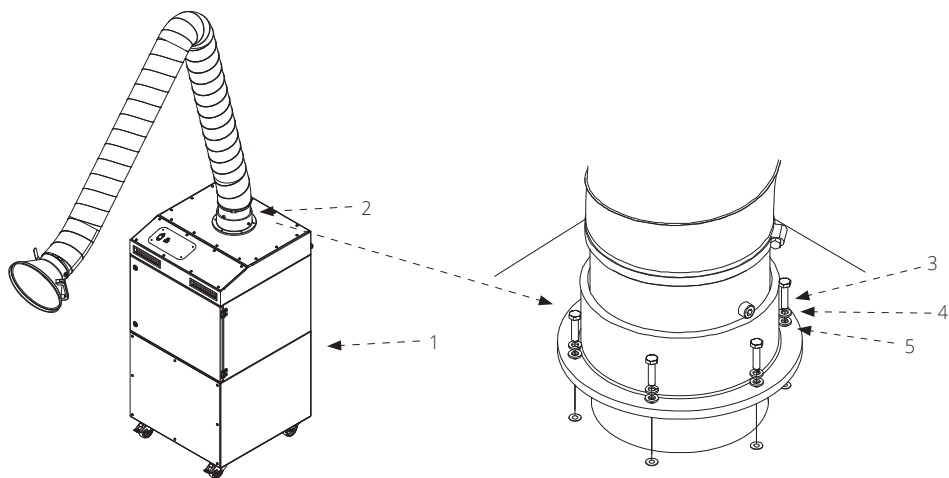
Maszyna wyposażona w przewidziane akcesoria dodatkowe spełnia wymagane warunki stateczności. Urządzenie należy instalować na powierzchniach płaskich, odpowiednio utwardzonych. Aby uniknąć możliwości niekontrolowanego przemieszczenia się jednostki filtracyjnej, należy zablokować hamulce w kółkach skrętnych.

10.1 Instalacja ramienia

1. Mobilny AirMaster
2. Gniazdo ramienia
3. Śruba M6x25
4. Podkładka sprężysta
5. Podkładka

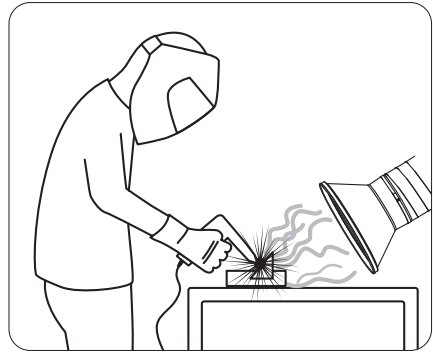
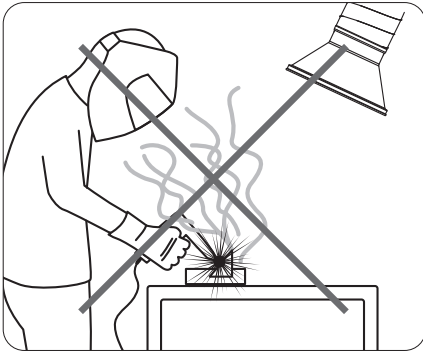


Montaż ramienia śrubami M6x25 z podkładkami sprężystymi.



10.2 Pozycjonowanie ssawki

Ramię odciągowe ma możliwość pracy w każdym pośrednim położeniu teleskopu. Jednak ze względu na ograniczony zasięg efektywnego działania ssawki (szybki spadek prędkości porwania wraz ze zmianą odległości) wymagane jest ustawienie wlotu w bezpośrednim rejonie emisji pyłu.



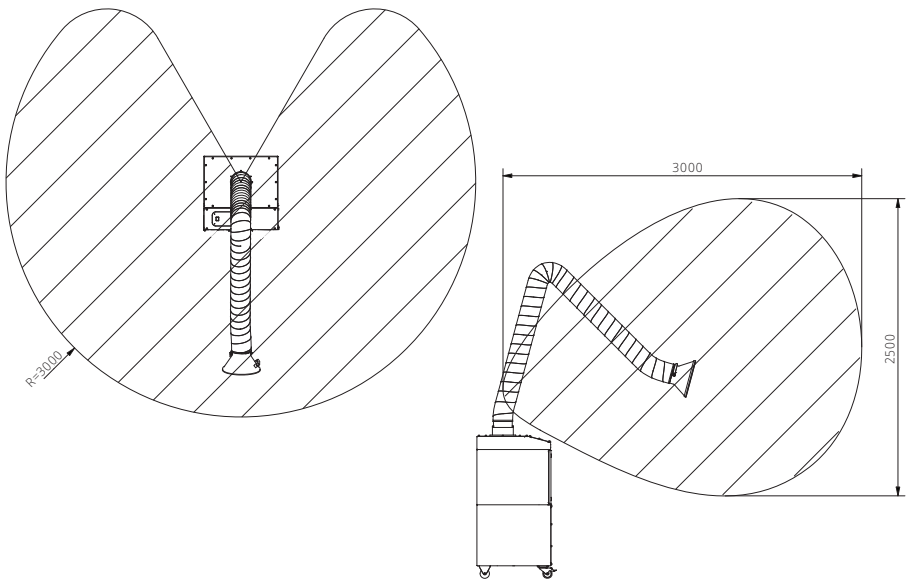
Najlepszy efekt uzyskuje się gdy ssawka usytuowana jest w odległości około 20 cm od źródła emisji



Wiele zastosowań przemysłowych wiąże się z wyjątkowo dużym obciążeniem zanieczyszczeniami, które mogą osiadać wewnątrz ramienia odciągowego.

10.3 Zasięg pracy z ramieniem

Zasięg pracy z ramieniem Vortex Eco 160 3m



Wszystkie wymiary podane są w [mm].

11. Użytkowanie

Zapoznaj się z rozdziałem dotyczącym bezpieczeństwa przed użyciem maszyny. Ssawkę ustaw zgodnie z opisem rozdziału **10.2 Pozycjonowanie**.

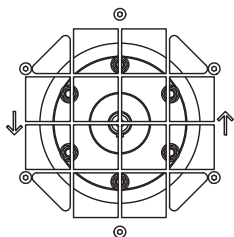
11.1 Uruchomienie urządzenia

Przed uruchomieniem urządzenia:

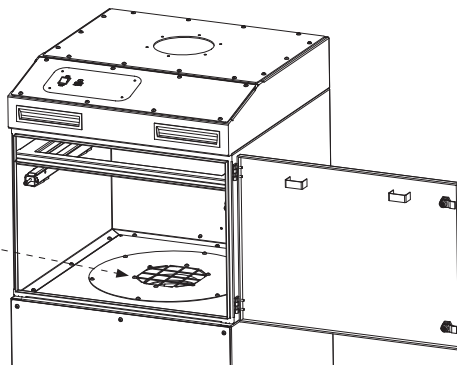
- zamontuj ramię odciągowe do gniazda na obudowie
- podłącz urządzenie do odpowiedniego gniazda elektrycznego
- sprawdź stan połączeń
- uruchom urządzenie za pomocą wyłącznika głównego.



W przypadku urządzenia trójfazowego, sprawdź kierunek obrotów. Niewłaściwa kolejność przewodów fazowych w gnieździe zasilającym ma wpływ na kierunek obrotów wentylatora oraz jego wydajność.

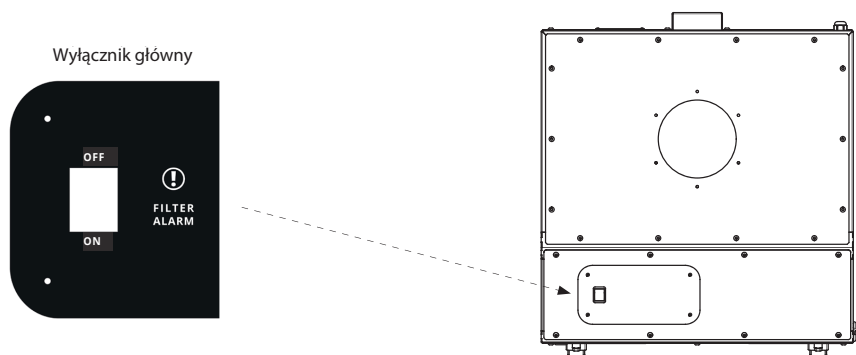


Wskaźnik kierunku obrotów

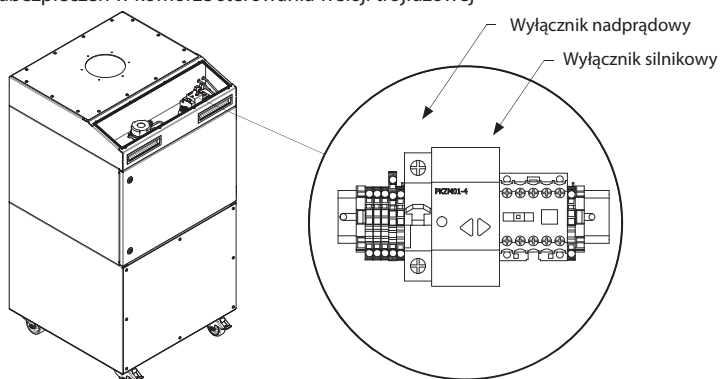


Należy stosować właściwe środki ochrony osobistej wynikające z ogólnych zasad BHP. Wszelkie prace elektryczne muszą być przeprowadzane przez wykwalifikowany personel. Maszyna wyposażona w przewidziane akcesoria dodatkowe spełnia wymagane warunki stateczności. Urządzenie należy instalować na powierzchniach płaskich, odpowiednio utwardzonych. Aby uniknąć możliwości niekontrolowanego przemieszczenia się jednostki filtracyjnej, należy zablokować hamulce w kółkach skrętnych.

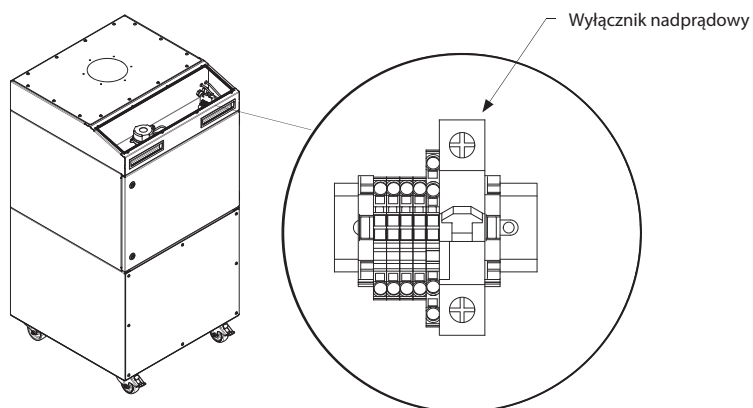
11.2 Sterowanie silnikiem



Lokalizacja zabezpieczeń w komorze sterowania wersji trójfazowej



Lokalizacja zabezpieczeń w komorze sterowania wersji jednofazowej



12. Utrzymanie ruchu

Trwałość wkładów filtracyjnych uzależniona jest od ilości oraz rodzaju pyłu przechwytywanego przez urządzenie. Wraz ze wzrostem zanieczyszczenia filtrów ich opór wzrasta a przepływ ulega zmniejszeniu. Po przekroczeniu wartości granicznej zapalona kontrolka zużycia wkładu głównego informuje o konieczności jego wymiany. W trakcie wymiany należy dodatkowo sprawdzić stan prefiltra metalowego.

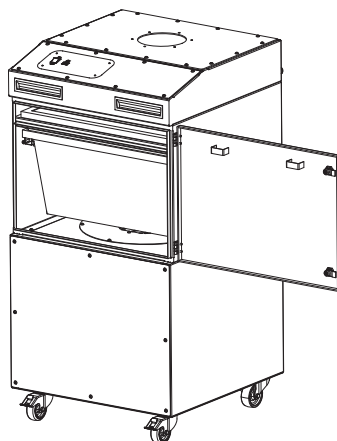
12.1 Wymiana prefiltra



Przed wymianą filtrów zatrzymaj wentylator i odłącz urządzenie od źródła zasilania.



Ze względu na bardzo szkodliwy dla zdrowia drobnopyle pył, znajdujący się we wnętrzu filtra oraz na wkładach filtracyjnych, wszelkie prace związane z użytkowaniem filtra należy wykonywać używając środków ochrony dróg oddechowych.



Otwórz drzwi komory filtrów.



Wymień prefiltr metalowy unosząc go do góry, a następnie wysuwając z komory.

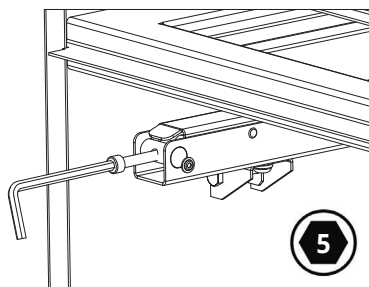
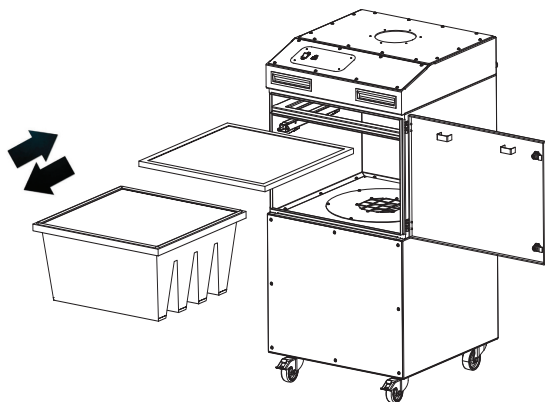
12.2 Wymiana filtra głównego



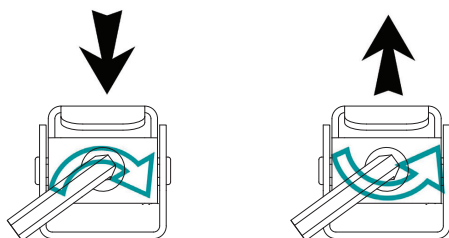
Przed wymianą filtrów zatrzymaj wentylator i odłącz urządzenie od źródła zasilania.



Ze względu na bardzo szkodliwy dla zdrowia drobnopyle pył, znajdujący się we wnętrzu filtra oraz na wkładach filtracyjnych, wszelkie prace związane z użytkowaniem filtra należy wykonywać używając środków ochrony dróg oddechowych.



Użyj klucza szesciokątne 5mm



Obracaj śrubę mechanizmu dociskowego do momentu wyczucia wyraźnego oporu. Dalsze obracanie może spowodować uszkodzenie mechanizmu.

12.3 Konserwacja

CODZIENIE	RAZ NA MIESIĄC	RAZ NA ROK
Kontrola szczelności połączeń, w tym stanu uszczelek komory filtracyjnej i elastycznych przewodów rękawów ssących Wizualna kontrola stopnia zanieczyszczenia wkładów filtracyjnych	Kontrola wizualna pod względem korozji Kontrola układu elektroniki i izolacji przewodów	Kontrola stanu prefiltrowa metalowego Ogólna kontrola występowania korozji oraz ewentualnych uszkodzeń filtra głównego Sprawdzenie uziemienia oraz stanu okablowania

12.4 Części zamienne

W celu ustalenia rodzaju części zamiennych skontaktuj się z autoryzowanym dystrybutorem lub firmą SPARTUS®. Przygotuj dane z tabliczki znamionowej: nazwa urządzenia, numer seryjny i numer katalogowy. Używaj tylko oryginalnych części dostarczanych przez firmę SPARTUS®.

13. Rozwiązywanie problemów

OBJAWY	MOŻLIWE PRZYCZYNY	SPOSÓB POSTĘPOWANIA
Zmniejszenie wydatku powietrza odsysanego	Zanieczyszczony filtr	Wymontować kasetę filtracyjną i wymienić na nową
	Niedrożny kanał odciągowy	Sprawdzić drożność kanałów i w razie potrzeby je oczyścić
Wydostawanie się zanieczyszczeń na zewnątrz filtra	Nieszczelność komory filtracyjnej lub uszkodzony mechanicznie filtra	Prawidłowo docisnąć filtr do uszczelki i wymienić wkład filtracyjny
Nie można uruchomić urządzenia	Brak zasilania	Sprawdzić podłączenie urządzenia, sprawdzić zasilanie w sieci
	Wyzwolony bezpiecznik	Zdemontować pokrywę komory silnika i sprawdzić stan bezpiecznika



Kubatura pomieszczenia, materiały z jakich wykonane są powierzchnie przegród, architektura wnętrza, miejsce instalacji urządzenia oraz inne zainstalowane maszyny mogą wpłynąć na wyższy sumaryczny poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku pracy.

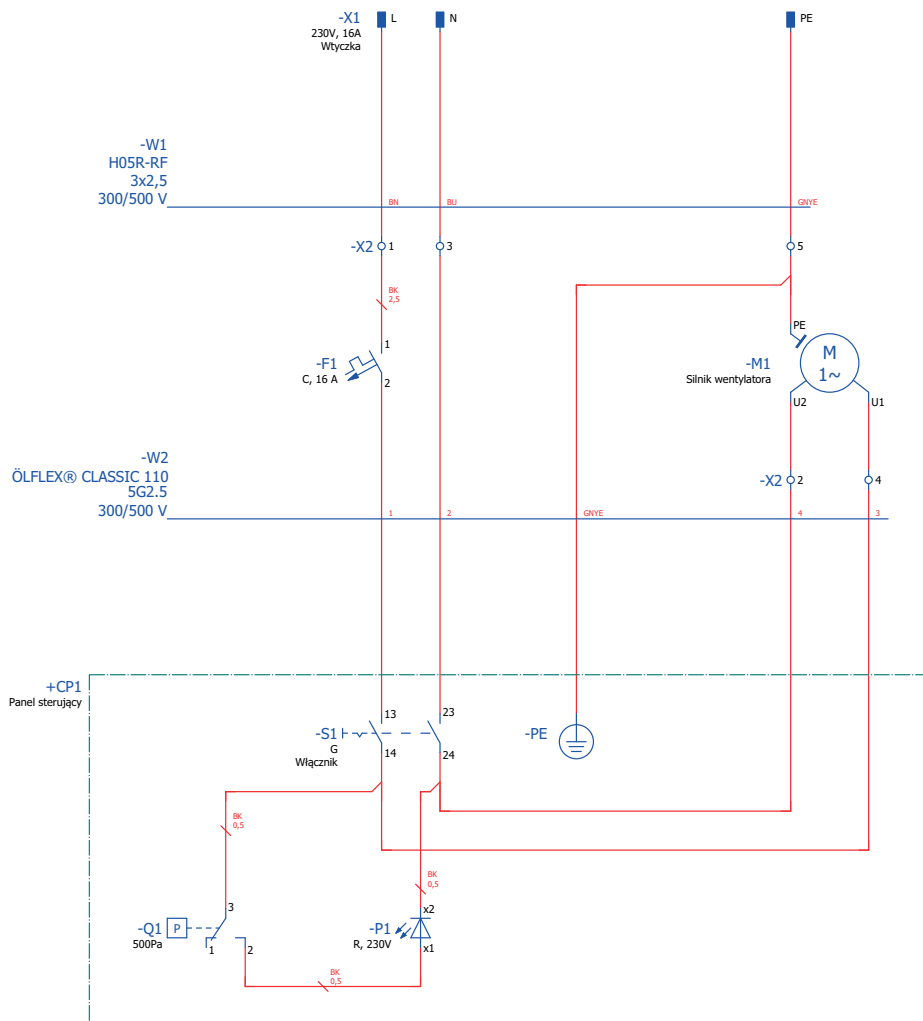
14. Utylizacja

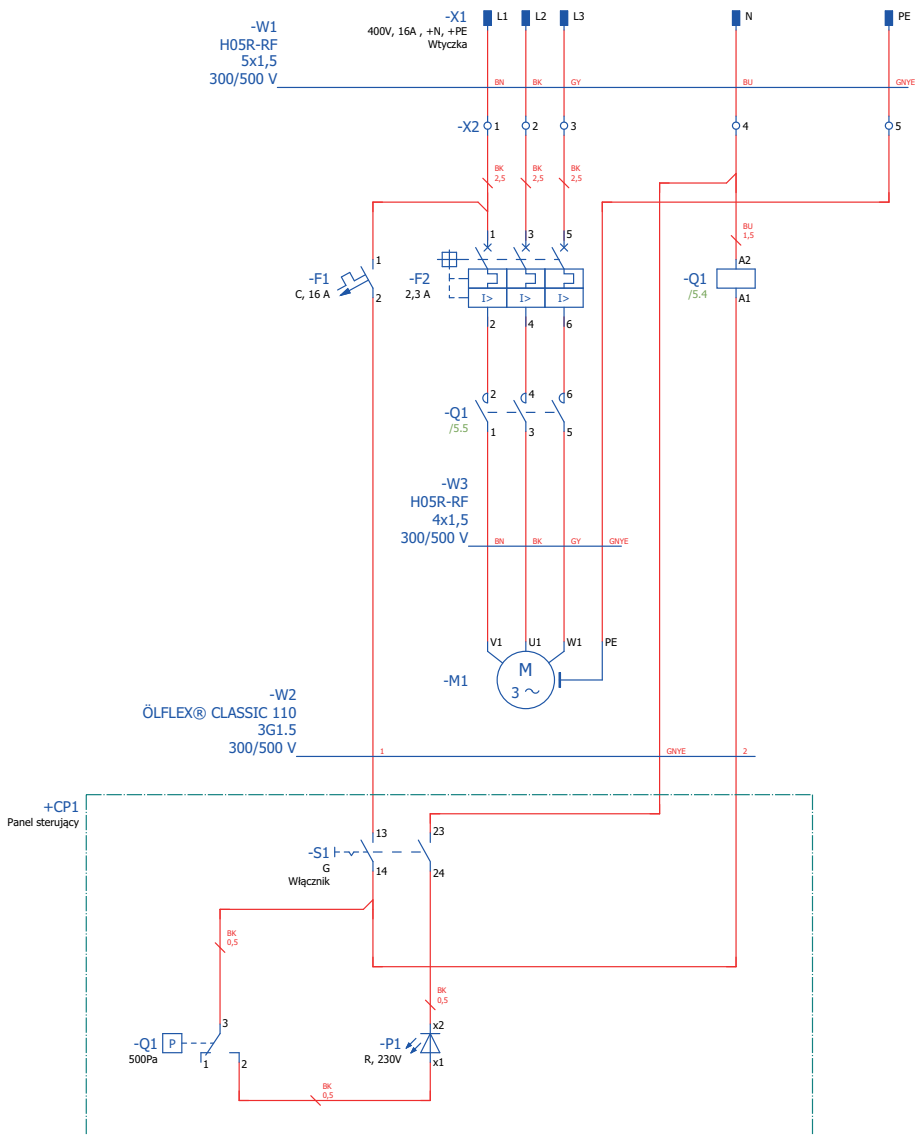
Przed demontażem maszynę należy odłączyć od źródła zasilania. Obszar pracy powinien być odpowiednio wydzielony i oznaczony. Tworzywa sztuczne i metale należy w miarę możliwości sortować. Utylizację należy przeprowadzić zgodnie z lokalnymi wymogami prawnymi. Wkłady filtracyjne należy zutylizować zgodnie z odpowiednimi przepisami lokalnymi.



Ze względu na bardzo szkodliwy dla zdrowia drobnopiękny pył, znajdujący się we wnętrzu filtra oraz na wkładach filtracyjnych, wszelkie prace związane z utylizacją urządzenia należy wykonywać używając środków ochrony dróg oddechowych.

15. Schemat elektryczny – 230V/50Hz





16. Ogólne warunki gwarancji

1. Niniejsza gwarancja udzielana jest przez firmę Nov-Weld Sp. z o.o. z siedzibą w miejscowości Miszewko, ul. Słoneczna 9, 80-297 Banino, NIP:5840453841, REGON:190368333 zwaną dalej „Producentem” lub „Gwarantem”.
2. Postanowienia niniejszego dokumentu stosuje się wyłącznie do nabywców będących przedsiębiorcami, przez których rozumie się osoby fizyczne, osoby prawne lub jednostki organizacyjne, o których mowa w art. 33(1) §1 kc, prowadzące we własnym imieniu działalność gospodarczą.
3. Producent udziela gwarancji na okres 12. miesięcy od daty zakupu, lecz nie dłużej niż 18 miesięcy od daty produkcji (w celu ewentualnego wydłużenia gwarancji należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem handlowym).
4. Gwarancją objęte są usterki powstałe z winy producenta, tj. wady fizyczne produktów Producenta powstałe z przyczyn w nich tkwiących i będące wynikiem użycia wadliwych materiałów, spowodowane błędami konstrukcyjnymi lub wadliwym wytworzeniem, pod warunkiem dokonywania stałej obsługi i konserwacji urządzenia zgodnie z załączoną DTR oraz po spełnieniu innych warunków niniejszą gwarancją określonych.
5. Gwarancją nie są objęte części urządzeń ulegające normalnemu zużyciu, materiały eksploatacyjne (filtry, uszczelki, żarówki, bezpieczniki, i tp.).
6. Realizacja naprawy gwarancyjnej następuje przez wymianę uszkodzonych elementów na inne – wymienione elementy stają się własnością Gwaranta. W razie niemożności określenia przyczyny uszkodzenia Gwarant przystąpi do naprawy w terminie nie dłuższym niż 14 dni roboczych od daty zgłoszenia, chyba że zachodzi potrzeba spowodowania nietypowych albo trudno dostępnych części.
7. Gwarancja nie obejmuje: uszkodzeń mechanicznych lub wynikających z niewłaściwej obsługi, niewłaściwej eksploatacji, naturalnego częściowego lub całkowitego zużycia materiałów, zdarzeń losowych lub nienormalnych zjawisk atmosferycznych (działania tzw. „siły wyższej”), niewłaściwego transportu, składowania lub użytkowania, nieprawidłowego montażu lub montażu dokonanego przez podmiot nieposiadający autoryzacji Producenta, dokonanie przez użytkownika lub osoby trzecie przeróbek lub zmian konstrukcyjnych bez zgody Producenta.
8. Utrata gwarancji nastąpi w przypadku: samodzielnego wykonywania napraw i przeróbek bez pisemnego poinformowania i zgody Producenta, zerwania plomb nałożonych przez Producenta. Korzystanie z innych elementów eksploatacyjnych niż te wskazane i zalecane przez Producenta.
9. Gwarant ponosi odpowiedzialność za wady fizyczne wyłącznie w granicach zwykłej wartości części. Przez zwykłą wartość wadliwych części rozumie się ich wartość według cen stosowanych przez Producenta w dniu dokonywania naprawy gwarancyjnej.
10. Gwarancja nie obejmuje strat spowodowanych postojami w okresie oczekiwania na naprawę gwarancyjną oraz szkód majątkowych, tj. strat pośrednich i bezpośrednich oraz kosztów związanych z koniecznością dokonania demontażu i ponownego montażu urządzenia. Gwarant nie odpowiada również za jakiegokolwiek utracone korzyści.
11. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest uregulowanie faktury zakupu produktu oraz dokonywanie corocznych przeglądów konserwacyjnych (w przypadku przedłużenia gwarancji).
12. Gwarant zastrzega sobie prawo obciążenia zgłaszającego reklamację, kosztami przeglądu, jeżeli reklamowany przedmiot okazał się sprawny lub w sytuacji, gdy konieczne do naprawy usterki lub konieczne

do wymiany elementy nie są objęte gwarancją lub warunki gwarancji wyłączają odpowiedzialność Gwaranta.

13. Zgłoszenie wady winno nastąpić w terminie 14 dni od jej wykrycia. Uchybienie terminowi powoduje wygaśnięcie uprawnień z tytułu gwarancji.
14. Uprawniony z gwarancji zgłasza awarię, wadę bądź usterkę jedynie w formie pisemnej, wysyłając zgłoszenie w formie elektronicznej bądź listowej na adres producenta. Zgłoszenie winno zawierać dokładne wskazanie zaistniałej wady wraz z datą, w której powstało jej wystąpienie.
15. Gwarant rozpatruje zgłoszenie w terminie 14 dni od dnia dostarczenia mu wadliwego towaru lub dokonania weryfikacji zgłoszenia w miejscu zainstalowania towaru, z zastrzeżeniem możliwości wydłużenia tego terminu w przypadku konieczności wykonania szczegółowych badań technicznych, o czym Gwarant niezwłocznie informuje Uprawnionego.
16. O rozpatrzeniu zgłoszenia Gwarant informuje zgłaszającego na piśmie, telefonicznie lub wiadomością e-mail.
17. W przypadku uznania roszczenia gwarancyjnego, Gwarant każdorazowo decyduje o naprawie wadliwego produktu, jego wymianie na produkt wolny od wad, o obniżeniu jego ceny lub o wymianie na produkt o tym samym zastosowaniu i zbliżonych parametrach technicznych, w przypadku gdy produkt podlegający reklamacji został wycofany z oferty.
18. Naprawa wadliwego produktu zostanie wykonana w terminie 30 dni roboczych od daty rozpatrzenia zgłoszenia. W przypadku konieczności sprowadzenia części zamienionych z zagranicy, konieczności wykonania dodatkowych testów laboratoryjnych, etc. termin naprawy może ulec wydłużeniu do czasu wykonania niezbędnych czynności, nie dłużej jednak niż do 90 dni roboczych od daty rozpatrzenia zgłoszenia. Terminy określone w zdaniach poprzedzających odnoszą się również odpowiednio do wymiany produktu na wolny od wad, obniżenia ceny oraz wymiany produktu wadliwego na produkt o tym samym zastosowaniu i zbliżonych parametrach technicznych.
19. W związku z udzieloną gwarancją strony wyłączają stosowanie przepisów Kodeksu Cywilnego odnośnie rękojmi za wady, a tym samym Klientowi nie przysługują żadne inne roszczenia wynikające z wad dostarczonego produktu poza opisanymi powyżej.
20. Wszelkie sprawy sporne powstałe na tle udzielonej gwarancji rozstrzygać będzie sąd właściwy dla siedziby Producenta.
21. Prawem właściwym dla niniejszej gwarancji jest prawo polskie.





www.spartus.pl