

7.8.1 Synchronizacja pilota zdalnego sterowania

1. Włącz pilota.
2. Naciśnij COMMAND **F**, a następnie Connect **M**. Pilot połączy się na pierwszym wolnym kanale.
3. Włącz zasilanie wybranej maszyny, aby uzyskać dostęp z poziomu pilota.



4. Aby połączyć pilota z drugim urządzeniem należy ponownie wcisnąć przycisk COMMAND **F**, następnie za pomocą pokrętki **L** wybrać kolejny wolny kanał i nacisnąć Connect **M**.
5. Włącz zasilanie drugiej maszyny, aby sparować urządzenie z pilotem.

7.8.2 Usunięcie funkcji zdalnego sterowania urządzenia

Aby odłączyć zdalne sterowanie należy wybrać odpowiedni kanał połączenia z urządzeniem, a następnie nacisnąć Disconnect na pilocie.

- ! Podczas łączenia urządzenia z maszyną, upewnij się, że odległość między nimi nie przekracza 10m. Jeśli okno połączenia nie wyskoczy automatycznie po 20s, oznacza to, że maszyna nie połączyła się z pilotem. W takim przypadku umieść maszynę bliżej urządzenia i spróbuj ponownie. Jeśli nadal nie możesz uzyskać połączenia zwróć się o pomoc do producenta.



Naciśnij w celu załadowania parametrów wybranej maszyny

Obróć pokrętkę, aby wybrać maszynę

Naciśnij, aby połączyć/rozłączyć z maszyną

W trybie POLECEŃ te przyciski nie służą do zmiany parametrów. Naciśnij „Loading”, aby móc zmienić ustawienia parametrów spawarki

7.9 PODŁĄCZENIE PRZEWODOWEGO STEROWANIA NOŻNEGO

1. Podłącz przewód sterowania nożnego do gniazda **1** na przednim panelu urządzenia.
2. Gdy urządzenie wykryje sterowanie, pokrętko regulacji natężenia prądu na przednim panelu będzie nieaktywne. Dostępny będzie wyłącznie tryb pracy 2T.

