

Rustler MIG PRO kompakt

Nowej generacji urządzenia do spawania metodami MIG/MAG i MMA



Rustler EM 350Cw PRO Synergic

Branża przemysłowa

- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Produkcja konstrukcji stalowych
- Konstrukcje aluminiowe i nierdzewne
- Centra szkoleniowe
- Naprawa i konserwacja
- Sprzęt rolniczy

Kompaktowe inwertorowe urządzenia Rustler MIG PRO to najlepszy wybór dla najbardziej typowych wyzwań spawalniczych. Wyposażone w najnowszą technologię inwertorową łączą niskie zużycie energii ze zoptymalizowaną wydajnością spawania.

Rustler jest gotowy do spawania większości popularnych materiałów bazowych dzięki zoptymalizowanym programom do spawania stali niestopowej, stali nierdzewnej, stopów aluminium oraz lutowania drutami litymi i rdzeniowymi. Stabilne podawanie drutu zapewnia solidny i niezawodny mechanizm podający z 4-rolkowym układem napędowym. Model synergiczny umożliwia pracę poprzez ustawienie grubości materiału w celu uzyskania idealnie zrównoważonych parametrów spawania, pozwalając nawet mniej doświadczonym spawaczom na wykonanie optymalnych spoin.

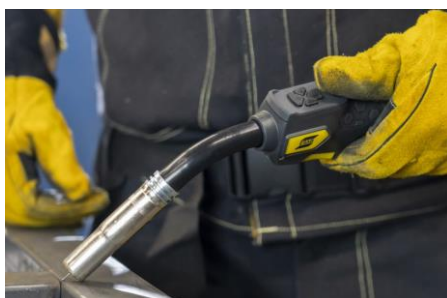
Niezawodną obudowę wyposażono w uniwersalny system przechowywania dodatkowych akcesoriów oraz części eksploatacyjnych stosowanych na stanowisku spawalniczym. Do dodatkowych funkcji należą: okienko inspekcyjne, oświetlona od wewnątrz komora, uchwyt na palnik i układ prowadzenia kabli, co zapewnia wydajne i wygodne środowisko pracy.

- Pracuj wydajniej dzięki wysokiemu cyklowi pracy przy znamionowym prądzie wyjściowym
- Intuicyjny panel z bezpośrednim dostępem do ustawień parametrów skraca czas regulacji parametrów wyjściowych
- Trwała obudowa z elastycznym systemem przechowywania akcesoriów sprawia, że maszyna jest mobilną stacją roboczą
- Wizjer inspekcyjny i oświetlenie komory zapewniające lepszą widoczność i krótsze czasy przestoju
- Wyjątkowe parametry łuku spawalniczego, zoptymalizowane pod kątem najczęściej stosowanych materiałów bazowych, przyczyniają się do zmniejszenia nakładu prac po spawaniu
- Mechanizm podający klasy Premium 4WD (Ø 38 mm) zapewniający stabilny posuw i wysoką trwałość części eksploatacyjnych
- Spawanie metodą MMA oznacza możliwość stosowania różnych typów elektrod otulonych

Więcej informacji znajdziesz na **esab.com**.



Najlepszy w swojej klasie mechanizm podawania drutu



Uchwyt Exeor MIG z regulacją parametrów w rękojeści



Skrzynka narzędziowa na akcesoria spawalnicze

Rustler MIG PRO kompakt

Dane techniczne					
Model	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350 PRO Synergic	Rustler EM 350C PRO MV	Rustler EM 350Cw PRO Synergic (chłodzenie cieczy)
Napięcie zasilania	400 V ±15%, 3 fazy, 50/60 Hz			400 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz 230 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz	400 V ± 15%, 3 Ph, 50/60 Hz
Prąd pierwotny I _{MAKS.}	14,0 A	20,6 A	20,6 A	40 A (230 VAC) 20 A (400 VAC)	20 A
Prąd pierwotny I _{skuteczny}	9 A	13 A	13 A	25,3 A (230 V AC) 13 A (400 V AC)	13 A
Moc w stanie spoczynkowym	<30 W	<30 W	<30 W	<30 W	<40 W
Kabel sieciowy	4 x 2,5 mm2, 4 m	4 x 2,5 mm2, 4 m	4 x 2,5 mm2, 4 m	4 x 2,5 mm2, 4 m	4 x 2,5 mm2, 4 m
Wtyczka zasilająca	CEE16	CEE16	CEE16	CEE32	CEE16
Moc znamionowa	9,7 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA
Polecany generator	12 kW	17 kW	17 kW	17 kW	17 kW
Znamionowy prąd spawania MIG/MAG cykl pracy 40%	280A/28V	350 A / 31,5 V	350 A / 31,5 V	350 A / 31,5 V	350 A / 31,5 V
Zakres prądu, MIG/MAG	40–280 A	30–350 A	30–350 A	30–350 A	30–350 A
Zakres napięcia, MIG/MAG	16-28 V	15,5–31,5 V	15,5–31,5 V	15,5–31,5 V	15,5–31,5 V
Napięcie stanu jałowego, MIG/MAG	65,0 VDC	71,0 V DC	71,0 VDC	74,0 V DC	71,0 V DC
Znamionowy prąd spawania MMA cykl pracy 40%	250A/30V	320 A/32,8 V	320 A / 32,8 V	320 A / 32,8 V	320 A / 32,8 V
Zakres natężenia, MMA	20–250 A	20–320 A	20–320 A	20–320 A	20–320 A
Zakres napięcia, MMA	20,8–30 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V
Napięcie stanu jałowego, MMA	63,0 V DC	66,6 V DC	66,6 V DC	74,0 V DC	66,6 V DC
Współczynnik mocy przy maksymalnym natężeniu prądu	0,90				0,80
Sprawność przy maksymalnym natężeniu prądu	90%	89%	89%	89%	85,3%
Zakres prędkości podawania drutu	1,5–22 m/min				
Maksymalna grubość spawanego elementu	Stal niestopowa: 0,6–13 mm Aluminium: 1,2–10 mm Stal nierdzewna: 1,0–10 mm				
Zakres średnic drutu: stal niestopowa stal nierdzewna aluminium druty rdzeniowe	0,6 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm				
Średnica szpuli drutu	200 mm i 300 mm				
Dopuszczenia	CE/UKCA				
Klasa ochrony	IP23				
Temperatura pracy	Od -10 do +40°C				
Wymiary źródła prądu	977 × 487 × 800 mm			977 x 487 x 1230 mm	
Masa źródła prądu	54 kg	57,5 kg	61 kg	63 kg	80 kg
Moc chłodzenia					1 kW
Objętość płynu chłodzącego					4,5 l
Maksymalny przepływ					1,9 l/min
Maksymalne ciśnienie					4,5 bara

Rustler MIG PRO kompakt

Dane do zamówienia

Opis	Źródło prądu	Źródło prądu + skrzynka na narzędzia + uchwyt
Rustler EM 280C PRO	0448280990	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350991	0448350881
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	0448350882
Rustler EM 350C PRO MV Synergic	0448350993	0448350883
Rustler EM 350CW PRO Synergic	0448350994	0448350884

Dostawa zawiera: źródło prądu z 4-metrowym przewodem zasilającym wtyczka 3-fazowa 16A/32A, 3-metrowy przewód masowy, wąż gazowy z szybkozłączem 4 m, rolki napędowe do drutu o średnicy 0,9/1,0 i 1,2mm. Pakiet 280C/350C/350C Synergic/350C MV zawiera uchwyt Exeor PSF 315 z R4, 4 m, 350Cw Synergic zawiera uchwyt Exeor PSF 420w z R4, 4 m.

Opcje i akcesoria

Opis	Numer części
Uchwyt Exeor MIG 315 R4, 3 m	0700026150
Uchwyt Exeor MIG 315 R4, 4 m	0700026151
Uchwyt Exeor MIG 315 R4, 5 m	0700026152
Uchwyt PSF 420w R4, 3 m	0700026186
Uchwyt Exeor PSF 420w R4, 4 m	0700026187
Uchwyt PSF 420w R4, 5 m	0700026188
Zestaw uchwyty elektrodowego, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Zestaw uchwyty elektrodowego, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Zestaw przewodu powrotnego, 35 mm ² , OKC 50, 3 m	0700006903
Zestaw przewodu powrotnego, 50 mm ² , OKC 50, 5 m	0700006893
Górna skrzynka narzędziowa	0448156880
Oslona ochronna panelu sterowania	0448157880
Zestaw do pogrzewacza gazu CO2	0700401024
Wąż gazowy z szybkozłączkami, 4 m	0349312105
Zestaw przedłużenia węża	0448479880
Szybkozłącze Marathon Pac	F102440880
Płyn chłodniczy 10 l	0465720002

Części eksploatacyjne - Exeor

Opis	Numer części
Adapter końcówki M6 (40,6 mm)	0366394001
Adapter końcówki M8 Cu (31,6 mm)	0460819001
Adapter końcówki M8 (mosiądz) (31,6 mm)	0700025851
Dysza gazowa standardowa (Ø 16 mm) PSF 315/420w	0458464882
Dysza gazowa stożkowa (Ø 14 mm) PSF 315/420w	0458465882
Dysza gazowa prosta (Ø 19 mm) PSF 315/420w	0458470882
Prowadnik pod drut FE 1,0–1,2, czerwony, 5 m	0700025801
Prowadnik pod drut FE HD 0,9–1,2, czerwony, 5 m	0700025824
Prowadnik PTFE 1,0–1,2, czerwony, 5 m	0700025812
Prowadnik z PA/brązu, 1,2–1,6, antracyt, 5 m	0700025821
Moduł Exeor R4	0700026118

Rustler MIG PRO kompakt

Części eksploatacyjne			
Opis	Rowek/bok 1	Rowek/bok 2	Numer części
Rolka podająca z rowkiem V do drutu Fe/SS/rdzeniowego			
Rolka podająca z rowkiem V	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Rolka podająca z rowkiem V	0,8 mm	0,9/1,0 mm	0445850002
Rolka podająca z rowkiem V	0,9/1,0 mm	0,9/1,0 mm	0445850003
Rolka podająca z rowkiem V*	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850004
Rolka podająca z rowkiem V	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
Rolka podająca z rowkiem V do drutu rdzeniowego			
Rolka podająca z rowkiem V-K	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850030
Rolka podająca z rowkiem V-K	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Rolka podająca z rowkiem V-K	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
Rolka podająca dla drutu aluminium z rowkiem U			
Rolka podająca z rowkiem U	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Rolka podająca z rowkiem U	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Rolka podająca z rowkiem U	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
Prowadnik	Dysza wlotowa	Dysza środkowa	Dysza wylotowa
Prowadnik wyprowadzający do drutu Fe/SS/C 0,6–1,6 mm	0445822001	0446080882	0445830881
Prowadnik wyprowadzający do drutu Al 0,8–1,6 mm	0445822001	0446080881	0445830885

Pełna lista części eksploatacyjnych i zamiennych znajduje się w odrębnej instrukcji. * Zawarte w dostawie.

Cecha	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic
Ręczne spawanie metodą MIG	x	x
Synergiczne spawanie metodą MIG		x
Spawanie punktowe	x	x
Tryb MMA	x	x
2T/4T	x	x
Indukcyjność	x	x
Przedwypływ gazu	x	x
Obniżona prędkość dojazdowa	x	x
Wolny wylot elektrody	x	x
Wypełniacz krateru	x	x
Powypływ gazu	x	x
Szybkie programy	x	x
Ustawienie grubości materiału		x



ESAB/esab.com



XA00254515 PL/PL 11/2024 Firma ESAB zastrzega sobie prawo do zmiany zdjęć i danych technicznych produktów bez wcześniejszego powiadomienia. Zdjęcia produktów mogą nie odzwierciedlać dokładnie ich rzeczywistego wyglądu.