

OSTRZAŁKA DO ELEKTROD WOLFRAMOWYCH

INSTRUKCJA OBSŁUGI



SPIS TREŚCI

- 1 Uwagi dotyczące bezpieczeństwa.
- 2 Budowa produktu.
- 3 Charakterystyka i zakres zastosowań.
- 4 Dane techniczne.
5. Uruchomienie
6. Konserwacja.
7. Obsługa klienta.

1. KOMUNIKATY OSTRZEGAWCZE

Ostrzeżenie: Podczas używania narzędzi elektrycznych, należy przestrzegać następujących środków bezpieczeństwa, aby zapobiec niebezpieczeństwu porażenia prądem, zranienia i wywołaniu ognia. Przeczytaj instrukcje i uwagi przed użyciem tego narzędzia elektrycznego i zachowaj notatki na temat bezpieczeństwa oraz właściwego przechowywania. Zawsze upewnij się, że urządzenie jest w dobrym stanie technicznym, i zawsze przestrzegaj tych środków ostrożności.

- Trzymaj kompletne dokumenty blisko urządzenia.
- Należy przestrzegać wszystkich przepisów ogólnie obowiązujących w zakresie zapobiegania wypadkom.

1.1 Właściwe stosowanie

Jest to urządzenie przeznaczone do zastosowania w ostrzeniu wolframowych elektrod spawalniczych.

1.2 Przepisy bezpieczeństwa

- Należy używać tylko wymiarów i materiałów podanych w niniejszej instrukcji.
- Należy używać tylko oryginalnych części zamiennych.
- Sprawdzić maszynę codziennie czy nie ma jakichkolwiek widocznych zewnętrznych uszkodzeń lub wad. Jakiegokolwiek uszkodzenia lub wady muszą być naprawione natychmiast.
- Prace naprawcze przy urządzeniach elektrycznych powinny być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka.
- Otwory gwintowane na maszynie muszą być zawsze wolne od pyłu, w razie potrzeby oczyścić.
- Wyciągnąć wtyczkę z gniazdka przed przystąpieniem do prac naprawczych i konserwacyjnych

1.3 Pracuj bezpiecznie

- Natychmiast zgłaszać wszelkie zmiany w wydajności pracy osobie odpowiedzialnej.
- Przeprowadzić wszystkie prace ze świadomością bezpieczeństwa.
- Podczas pracy z maszyną nosić okulary ochronne, rękawice ochronne i maskę.
- Wyłączyć urządzenie na końcu każdego cyklu.
- Przed czyszczeniem wyciągnąć wtyczkę z źródła zasilania.

1.4 Recykling

Zużyte elektronarzędzia i akcesoria zawierają dużą część cennych surowców i materiałów syntetycznych, które mogą być poddane recyklingowi, poprzez aktywne wykorzystanie oferowanych systemów zbierania i przetwarzania, można aktywnie przyczynić się do ponownego wykorzystania, recyklingu i utylizacji elektrycznych (elektronicznych) urządzeń.

2 BUDOWA PRODUKTU



2.1 AKCESORIA

Ściernice diamentowe.



Wymienna ściernica diamentowa powlekana po obu stronach w celu uzyskania optymalnej wydajności.

3. CHARAKTERYSTYKA I ZAKRES ZASTOSOWAŃ

3.1 Charakterystyka

Maszyna jest idealnym ręcznym urządzeniem do cięcia, szlifowania i strugania elektrod, które są wykorzystywane podczas spawania metodą TIG.

Ma następujące właściwości:

- Elektrody są zaostrzone w celu dostosowania się do ogólnych norm
- Wymienne diamentowa tarcza szlifierska pokryta z obu stron.
- Głowica dla różnych kątów elektrody i średnicy elektrody.
- Elektrode wstawia się ręcznie do odpowiedniego otworu i szlifuje ruchem obrotowym..

3.2 Zakres zastosowań

Zakres zastosowań	Młyneczek wolframu
Średnica elektrody	1.6/2.4/3.2
Szlifowanie kątów	22.5stopni/30stopni/spłaszczanie elektrody

3.3 Materiał elektrod.

Elektrody ze stopów wolframowych z dodatkiem cyrkonu, lantanu i ceru.

Ważne: Urządzenie nie może być stosowane bez odsysania do elektrod wolframowych z dodatkiem toru.

4. DANE TECHNICZNE

Wymiary	67/290 mm
Pobór energii	400W
Napięcie	230, 50/60Hz
Długość kabla zasilającego	2m
Prędkość obrotowa	28000obr/min
Poziom hałasu	65 dB
Waga	1,2 kg

5. URUCHOMIENIE

5.1 Dostarczony zestaw.

- Sprawdzić dostawę pod kątem kompletności i uszkodzeń transportowych.
- Natychmiast zgłaszać wszelkie brakujące części lub uszkodzenia podczas transportu od swojego dostawcy.

5.2 W zestawie znajduje się (w zależności od zmian)

- Urządzenie do ostrzenia i cięcia elektrod.
- Skrzynka do pakowania urządzenia.
- Części zamienne box (z możliwością diamentowych tarcz szlifierskich).
- Narzędzia do wymiany tarczy szlifierskiej.
- Instrukcja obsługi.

5.3 Transport

Jest to przenośna, ręcznie sterowana maszyna. Specjalne środki pomocnicze transportu nie są wymagane.

5.4 Działanie

5.4.1 Włączanie



- 1) Podłączyć urządzenie
- 2) Naciśnij przycisk ON / OFF (1).

5.4.2 Szlifowanie elektrod



GORĄCY PYŁ!

Niebezpieczeństwo obrażeń oczu!

Nie używaj elektrod wolframowych z dodatkiem toru bez odpowiednich urządzeń ssących lub odpowiedniej maski do oddychania.

- Pracować tylko w okularach ochronnych.
- Zawsze nosić maskę ochronną do oddychania.

- 1) Umieścić elektrodę w analogicznym do średnicy elektrody otworze roboczym i pożądanego kąta aż elektroda oprze się o tarczę szlifierską.
- 2) Końcówkę elektrody ostrzemy poprzez równomierne i wolne przekręcanie elektrody.

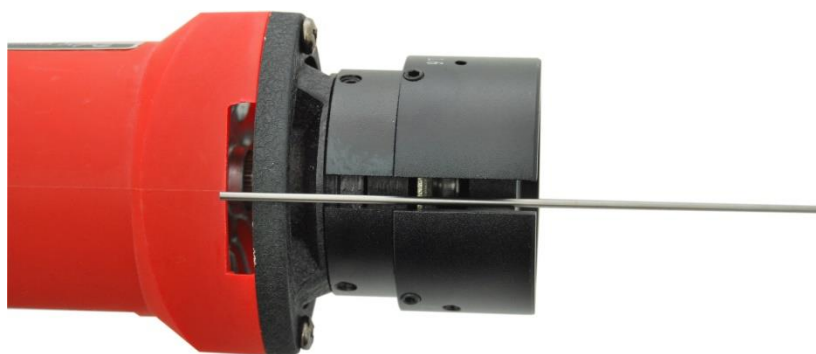


5.4.3 Szlifowanie powierzchni elektrody (spłaszczanie końcówki)



- 1) Włożyć elektrodę poprzez otwory w przedniej części na tarczy szlifierskiej aż oprze się o tarczę szlifierską.

5.4.4 Cięcie na długość elektrody.



- 1) Włożyć elektrodę do szczeliny bocznej.
- 2) Elektrode tniemy powoli i równomiernie ją obracając.

5.4.5 Wylączanie



- 1) Nacisnąć przycisk ON / OFF

5.5 Wymiana tarcz szlifierskich

5.5.1 Demontaż głowicy



- 1) Zdemontować i usunąć śrubę głowicy.
- 2) Zdjąć głowicę.
- 3) Wkładamy klucz do części wału silnika i kluczem sześciokątnym odkręcamy tarczę szlifierską
- 4) Wyjmujemy śrubę a następnie tarczę szlifierską
- 5) Zmieniamy tarczę szlifierską;
- 6) Dokręcić śrubę i zmontować głowicę szlifierską do silnika.

6. KONSERWACJA

Niebezpieczeństwo dla życia w wyniku porażenia prądem!

Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować szkodliwe obrażenia dla zdrowia i życia.

Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych wyjąć wtyczkę z gniazdka.

6.1 Prace konserwacyjne:

- > Otwory gwintowane na maszynie muszą być zawsze wolne od pyłu, w razie potrzeby oczyścić.
- > Urządzenie nie może być wilgotne, i nie może być stosowane w środowisku wilgotnym.
- > Sprawdź, czy śruby w głowicy nie są luźne - w razie potrzeby dokręcić.
- > Sprawdź, czy kabel zasilający nie jest uszkodzony.

7. OBSŁUGA KLIENTA

W przypadku zamawiania części zamiennych i rozwiązywania usterek skontaktuj się z lokalnym dilerem lub wykwalifikowanym serwisem.