

INSTRUKCJA OBSŁUGI PRZYŁBICY SPAWALNICZEJ

Linia: MAGNUM

Model: KIX



1. DANE TECHNICZNE

Przeznaczenie:		Wyłącznie do spawania łukowego
Przyłbica:		Wykonana ze specjalnego materiału polimerowego
Stopień ochrony		Standard 11 DIN (możliwość zmiany w zależności od rodzaju założonego filtra od 8 DIN do 13 DIN)
Wymiary filtrów	Filtr wewnętrzny	110x90 [mm]
	Filtr ochronny	110x90 [mm]
	Filtr zewnętrzny	110x90 [mm]
Masa całkowita		390 [g]

2. OSTRZEŻENIE

W celu zminimalizowania ryzyka wystąpienia utraty zdrowia lub zniszczenia sprzętu powinny być zachowane podstawowe środki ostrożności w czasie użytkowania przyłbicy. Przeczytaj wszystkie wskazówki przed użyciem przyłbicy spawalniczej.

1. Z przyłbicy powinny korzystać wyłącznie osoby dorosłe.
2. Przyłbica przeznaczona jest do ochrony twarzy i oczu podczas procesu spawania łukowego i tylko do tego celu powinna być wykorzystywana.
3. Przyłbice należy utrzymywać w czystości w celu jej prawidłowego działania oraz zapewnienia jej optymalnej sprawności.
4. Przed użyciem przyłbicy należy sprawdzić czy przyłbica jest kompletna i nieuszkodzona.
5. Wszelkie elementy przyłbicy zużyte lub zniszczone powinny być wymienione.
6. Używaj oryginalnych części zamiennych.
7. W żadnym wypadku nie wolno kłaść przyłbicy na gorącej powierzchni.

3. ZASTOSOWANIE

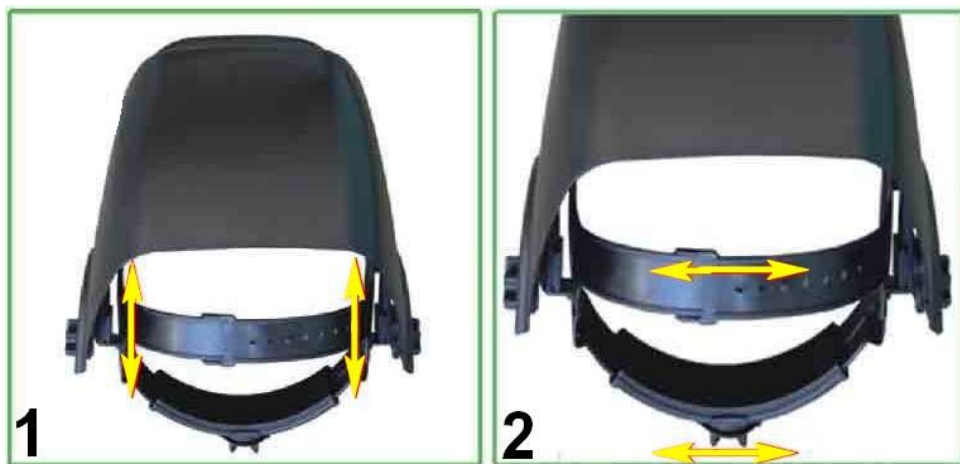
- Przyłbica nie została zaprojektowana do cięcia laserowego, oraz spawania gazowego.
- Przyłbica została zaprojektowana w celu ochrony oczu i twarzy przed odpryskami, iskrami oraz promieniowaniem podczerwonym (IR) oraz ultrafioletowym (UV) występującym podczas procesu spawania łukowego. Przyłbica nie stanowi ochrony przed substancjami wybuchowymi, szkodliwymi oparami i kwasami.
- Przyłbicę można stosować podczas spawania MMA, MIG/MAG, TIG.
- Nigdy nie należy używać przyłbicy bez prawidłowo zamontowanego filtra.

4. KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

- Temperatura przechowywania: $-20^{\circ}\text{C} + +70^{\circ}\text{C}$.
- Filtr należy utrzymywać w czystości. W przypadku zabrudzenia filtra, czyścić go przy użyciu wilgotnej miękkiej szmatki (w żadnym wypadku nie używać agresywnych, lub powodujących zarysowania środków czyszczących).
- Jeśli osłona filtra pokryje się odpryskami bądź innymi zanieczyszczeniami utrudniającymi pracę, należy ją bezzwłocznie wymienić.
- Nie przechowywać przyłbicy w pobliżu źródeł ciepła, lub innych miejscach mogących spowodować jej uszkodzenie.

5. REGULACJA PRZYŁBICY

Przyłbica spawalnicza wyposażona jest w nagłowie umożliwiające dopasowanie jej do indywidualnych potrzeb, zapewniając każdemu użytkownikowi właściwy kąt obserwacji oraz wygodę. Zobrazowane jest to na zdjęciach poniżej.



Regulacja przyłbicy w pionie, poziomie odbywa się poprzez przestawienie odpowiedniego zatrzasku w żądaną pozycję. Regulacja obwodu odbywa się za pomocą pokrętła umieszczonego z tyłu nagłowia. Pokrętło to należy wcisnąć i przekręcić w celu ustawienia żądanego rozmiaru. W celu uzyskania najlepszej ostrości zaleca się ustawić jak najmniejszą odległość pomiędzy filtrem a oczami. Dzięki prawidłowemu ustawieniu przyłbicy uzyskuje się maksymalną ochronę twarzy przed odpryskami spawalniczymi oraz oczu przed promieniowaniem ultrafioletowym (UV) i podczerwonym (IR).