



Przyłbica laserowa FS1

złoty wizjer - nr art. 1872015



Przyłbica FS1 (złoty wizjer) zapewnia kompletną ochronę dla oczu i twarzy podczas ręcznego spawania laserowego.

Posiada najwyższą gęstość optyczną (OD10+) w zakresie długości fali 880 – 1070nm zapewniając przy tym poziom ochrony D LB6 + IR LB8 + M LB10.

Potwierdzeniem bezpieczeństwa produktu jest certyfikat zgodny z normą EN 207. Badania przeprowadzone przez niemiecką jednostkę notyfikowaną – DIN CERTCO.

Płynna regulacja i szybkie dopasowanie do głowy użytkownika za pomocą jednego pokrętki. Zakres regulacji odpowiedni dla obwodu głowy – 52 – 64 cm. System UVEX spider neck – zwiększa komfort noszenia dzięki lepszemu dopasowaniu i oparciu w części potylicznej głowy. Niska waga – zaledwie 386 gramów sprawia, że nie odczuwamy zmęczenia i bólu odcinak szyjnego wynikającego z długotrwałego użytkowania produktu – to nowy standard w zakresie komfortu noszenia. Zewnętrzna strona filtra P1P18 jest odporna na zarysowania, natomiast strona wewnętrzna zapobiega parowaniu. Przyłbica posiada blokadę w pozycji otwartej – centralnie nad głową.

POWŁOKA:	Przednia strona odporna na zarysowania / tylna strona zapobiegająca parowaniu		Ultrafiolet – Ochrona w zakresie widma ultrafioletowego między 180 a 400nm
FILTR:	P1P18		
KOLOR FILTRA:	Złoty		Bliska podczerwień - Ochrona w zakresie spektralnym bliskiej podczerwieni między 700nm a 1400nm
MATERIAŁ FILTRA:	Tworzywo sztuczne		
TECHNOLOGIA FILTRÓW:	Filtr absorpcyjny		Podczerwień - Ochrona w zakresie widmowym podczerwieni powyżej 1400nm
GRUBOŚĆ FILTRA:	ok. 2 mm		
OBUDOWA:	FS1		
WŁAŚCIWOŚCI:	lekka, stopień ochrony M		
KLASA OCHRONY / NORMA:	EN 166, EN 207 pełna ochrona		
ZAKRES OCHRONY:	Podczerwień, bliska podczerwień, ultrafiolet		
VLT (W PRZYBLIŻENIU) Przepuszczalność światła widzialnego :	47%		
JASNOŚĆ OBRAZU:	Bardzo dobra		
ROZPOZNAWANIE BARW:	Dobra		

Poziom ochrony

DŁUGOŚĆ FALI (NM)	GĘSTOŚĆ OPTYCZNA	TRYB PRACY / TESTOWANY POZIOM OCHRONY	Objaśnienia :
185 - 315	(OD10+)	D LB10 + IR LB4	LB – stopień ochrony od 1 do 10 (wartość 10 odpowiada najwyższej ochronie)
>315 - 466	(OD8+)	D LB5 + IR LB8 + M LB8Y	D – praca ciągła lasera
800 - <880	(OD6+)	DIRM LB6	I – praca impulsowa lasera
880 - 1070	(OD10+)	D LB6 + IR LB8 + M LB10	R – praca impulsowa lasera o impulsie gigantycznym
>1070 - 1080	(OD8+)	D LB6 + IRM LB8	M – praca impulsowa lasera z synchronizacją modów
>1080 - 1087	(OD7+)	D LB6 + IRM LB7	
>1087 - 1100	(OD6+)	DIRM LB6	
5250 - 14000	(OD5+)	DI LB4 + R LB3Y	