



W PRZYPADKU STALI OCYNKOWANEJ **MNIEJ ZNACZY WIĘCEJ**

 **OK® AristoRod™ 38 Zn**

esab.com/38ZN

Wydajniejsze spawanie stali ocynkowanych oznacza redukcję porowatości, rozprysków i przepaleń. Można to osiągnąć, wybierając nowy drut lity OK® AristoRod™ 38 Zn marki ESAB do spawania stali ocynkowanych metodą MIG/MAG.

OPTYMALNE WYNIKI

Drut OK AristoRod 38 Zn* znacząco redukuje lub całkowicie eliminuje braki i poprawki. Pozwala on uzyskać optymalne wyniki spawania elementów ze stali ocynkowanych używanych w transporcie, sprzęcie gospodarstwa domowego, wyposażeniu do produkcji rolnej, instalacjach grzewczo-wentylacyjnych oraz budownictwie.

ZWYCIĘZCA TESTÓW PORÓWNAWCZYCH

Firma ESAB przeprowadziła testy porównawcze z innymi typowymi produktami do spawania stali ocynkowanych. Wyniki pokazują dobitnie, że drut OK AristoRod 38 Zn zapewnia mniej tego, co niepożądane, a więcej tego, co potrzebne, oferując najwyższą wydajność przy najniższym całkowitym koszcie produkcji.

OK AristoRod 38 Zn



Zerowa lub niewielka ilość porów, znacznie poniżej standardowych limitów.



NISKA POROWATOŚĆ



MAŁO ROZPRYSKÓW



BRAK PRZEPALEŃ

**NAJWYŻSZA WARTOŚĆ I NAJLEPSZE
WALORY UŻYTKOWE**

Standardowy drut klasy 70S-6



Wiele uszkodzeń lica i wewnętrznych porów wzdłuż spoiny.



NAJWIĘKSZA POROWATOŚĆ



NAJWIĘCEJ ROZPRYSKÓW



MAŁO PRZEPALEŃ

WIĘCEJ PBRĄKÓW I POPRAWEK

Drut z rdzeniem metalicznym



Brak porowatości powierzchni. Trudności z wypełnieniem złącza zakładkowego.



NISKA POROWATOŚĆ



NAJMNIEJ ROZPRYSKÓW



WIĘKSZE RYZYKO PRZEPALEŃ

NAJWYŻSZY KOSZT

* Sklasyfikowany jako AWS A5.18 ER70S-G.

SPECJALNY STOP DO STALI OCYNKOWANYCH

Podczas spawania stali ocynkowanych wydzielają się pary cynku, które destabilizują łuk i powodują zwiększenie ilości rozprysków. Jeśli te produkty gazowe uwięzione zostaną w jeziorku spawalniczym, po krystalizacji spoiny zamienia się w pory. Prawidłowe dobranie zawartości pierwiastków mikrostopowych w składzie drutu OK AristoRod 38 Zn umożliwia ulatnianie się par cynku. Pozwala to wyeliminować główną przyczynę porowatości i rozprysków typowych dla standardowych drutów ER70S-6 bez użycia droższych drutów z rdzeniem metalicznym.

Oprócz zastosowania OK AristoRod 38 Zn warto też skorzystać z pomocy fachowców firmy ESAB w celu optymalizacji przygotowania złącza i mechaniki uchwytu oraz podjęcia innych środków w celu rozwiązania problemów ze spawaniem stali ocynkowanych. Już dziś skontaktuj się z przedstawicielem firmy ESAB.



Drut OK AristoRod 38 Zn dostępny jest w średnicach 0,8, 1,0 i 1,2 mm oraz w szpulach o masie 15 kg i 18 kg, a także w opakowaniach masowych Marathon Pac™ o masie 250 kg.

BEZKONKURENCYJNA OBSŁUGA I WSPARCIE

Podobnie jak wszystkie produkty marki ESAB nasze materiały spawalnicze są oferowane wraz z wysokiej klasy usługami obsługi i wsparcia klienta. Nasz wykwalifikowany dział obsługi klienta jest doskonale przygotowany do szybkiego odpowiadania na wszelkie pytania, rozwiązywania problemów oraz udzielania pomocy w zakresie konserwacji i aktualizacji sprzętu oraz oprogramowania marki ESAB.

Oferujemy:

- Pakiety o dużej wartości dodatkowej, obejmujące audyty maszyn i procesów w celu maksymalizacji korzyści z inwestycji.
- Proaktywne programy konserwacji zapobiegawczej i umowy serwisowe, tak aby zapewnić ciągłość działania sprzętu i oprogramowania. Materiały eksploatacyjne marki ESAB do dokładnego cięcia plazmowego.
- Specjalistyczne usługi naprawcze.
- Produkty i pakiety modernizacyjne zapewniające dostęp do najnowszych technologii maszyn, sterowania i oprogramowania.
- Kompletnie szkolenia poświęcone produktom i procesom, w tym programy szkoleń zaawansowanych.

Ponadto na nasze produkty udzielamy najobszerniejszej gwarancji na rynku. Sięgając po produkty ESAB, możesz mieć pewność, że zakupiony sprzęt zaspokoi Twoje obecne i przyszłe potrzeby.

Informacji o kompletnych rozwiązaniach udzielają przedstawiciele handlowi i dystrybutorzy firmy ESAB.

Dodatkowe informacje można uzyskać na stronie www.esab.com.



ESAB / esab.com

