

HARDWELD 600

Druty MIG/MAG [GMAW]

Regeneracja i napawanie

KLASYFIKACJA:	DOPUSZCZENIA:	ZASTOSOWANIE:	
DIN 14700 : S Fe8 W.Nr. : 1.4718		Regeneracja i napawanie	
Druty pełny do napawania, bardzo odporny na ścieranie oraz wysoki udar. Napoina jest twarda, bez pęknięć i porów, odporna na zużycie w podwyższonej temperaturze. Napoina może być obrabiana tylko przez szlifowanie. W przypadku wykonywania napoiny wielowarstwowej, zaleca się zastosowanie warstwy buforowej o mniejszej twardości.			
Zastosowanie			
Napawanie łopat mieszalników, elementów przenośników, zębów czerpaków i chwytaków koparek, młotów i szczęk do kruszenia i innych			
Skład chemiczny %			
C 0,45	Si 3,00	Mn 0,40	Cr 9,50
Parametry mechaniczne			
Twardość		57 - 62 HRC /	
Parametry spawania pakowania			
Ø		Waga paczki [kg]	
1,0		15,0	
1,2		15,0	
1,6		15,0	
METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.			
ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec			
+48 (32) 297 75 50 - 51			
+48 (32) 297 75 88			
marketing@metalweld.pl			